

6 priedas	<ul style="list-style-type: none">- Informacija apie įrenginių/autotransporto keliamą triukšmo lygį;- Stacionarių triukšmo šaltinių schema;- Autotransporto judėjimo planas.
------------------	--



800-818-6185

DC-6

Features & Benefits

- **Complete, self-contained unit:** Economical; immediately functional.
- **Direct-Drive Blowers:** Higher static pressure, longer filter life and greater reliability; spark-resistant; no belts or pulleys to replace.
- **Non-electrostatic operation:** High reliability, low maintenance.
- **Ultra-Seal® filter mounting:** Eliminates contaminant bypass of filters.
- **Vibra-Pulse® Filter Cleaning System:** Cleans filters 75% more effectively than reverse pulse systems.
- **Auto-clean Off-line Filter Cleaning:** Automatically cleans filters when unit is shut off.
- **Compressed Air Regulator**
- **Dust Drawer:** Easily remove external dust drawer with positive level lock.



DC-6

[View Specs & Drawings](#)

[Dust Collectors »](#)

[DCH-1](#)
[DCH-2](#)
[DC-4](#)
[DC-6](#)
[DC-8](#)
[DC-12](#)
[DC-18](#)

Options

- **Pressure Gauge Kit:** Indicates when filters require cleaning.
- **Block-Off Filter Cleaning:** Vibra-Pulse® system cleans while unit is in operation.
- **HEPA High Efficiency After-Filter:** Provides 99.97% filtration efficiency.
- **Absorption Module:** Charcoal after-filter removes gases and odors.
- **Custom Cartridge Media:** For specific applications.
- **Hopper with Floor Stand:** For 5-gallon pail, 20-gallon drum, or 55-gallon drum.

Specifications

- **Construction:** 12 ga. steel cabinet, powder coated
- **Blower Pkgs (HP):** 3.0 - Radial; 5.0 - Radial; 5.0 - Backward Incline; 7.5 - Backward Incline
- **Noise Level (dBA):** 90/78 with silencer (3.0 HP); 95/80 with silencer (5.0 HP, Radial); 84/75 with silencer (5.0 HP, Backward Incline); 84/75 with silencer (7.5 HP, Backward Incline)
- **Electrical** 3.0 HP - 208-230/460/3/60, 6/4 amps; 5.0 HP - 208-230/460/3/60, 12.6; 7.5 HP - 208-230/460/3/60, 17.2/8.6 amps

Dimensions

- **Dust Drawer Model:** Width: 32.00"; Height: 115.00"; Depth: 42.00"
- **Hopper/Stand Model:** Width: 44.00"; Height: 165.00"; Depth: 49.00"

DC-6

Savybės ir privalumai

Autonominis įrenginys: ekonomiškas; iškart funkcionuoja.

Tiesioginės pavaros pūstuvai: didesnis statinis slėgis, ilgesnis filtro tarnavimo laikas ir didesnis patikimumas; atsparus kibirkštims; nereikia pakeisti diržų ar skriemulių.

Neelektrostatinis veikimas: didelis patikimumas, mažai priežiūros.

„Ultra-Seal®“ filtrų montavimas: eliminuoja užteršto oro filtrų apėjimą.

„Vibra-Pulse®“ filtrų valymo sistema: valo filtrus 75% efektyviau nei atvirkštinių impulsų sistemos.

Automatinis filtrų valymas neprisijungus prie tinklo: Automatiškai valo filtrus, kai įrenginys yra išjungtas.

Suslėgto oro reguliatorius

Dulkių stalčius: lengvai pašalinkite išorinį dulkių stalčių, užfiksuodami teigiamą lygį.



Galimybės

Manometro rinkinys: rodo, kada reikia valyti filtrus.

Blokuojamo filtro valymas: „Vibra-Pulse®“ sistema valo, kol įrenginys veikia.

HEPA didelio efektyvumo antrinis filtras: užtikrina 99,97% filtravimo efektyvumą.

Absorbcijos modulis: anglies antrinis filtras pašalina dujas ir kvapus.

Individualizuotos kasetės laikmenos: konkrečioms programoms.

Bunkeris su grindų stovu: skirtas 5 galonų kaušui, 20 galonų būgnui arba 55 galonų būgnui.

Specifikacijos

Konstrukcija: 12 ga. plieninė spintelė, padengta milteliais

Ventiliatoriaus Pkgs (HP): 3,0 - radialinis; 5,0 - radialinis; 5,0 - atgalinis nuolydis; 7,5 - atgalinis nuolydis

Triukšmo lygis (dBA): 90/78 su duslintuvu (3,0 AG); 95/80 su duslintuvu (5,0 AG, radialinis); 84/75 su duslintuvu (5,0 AG, „Backward Incline“); 84/75 su duslintuvu (7,5 AG, atgal atgal)

Elektrinė 3,0 HP - 208-230 / 460/3/60, 6/4 amperų; 5,0 HP - 208-230 / 460/3/60, 12,6; 7,5 HP - 208-230 / 460/3/60, 17,2 / 8,6 amperų

Matmenys

Dulkių stalčių modelis: Plotis: 32.00 ”; Aukštis: 115.00 “; Gylis: 42.00 ”

Piltuvo / stovo modelis: Plotis: 44.00 ”; Aukštis: 165.00 “; Gylis: 49.00 ”

JSC GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Sauleterio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Телефакс: 00370

№ проекта **17-3456**
Проект: BSH + KVH 30
Исполнитель: Franc Waldhuber
Телефон: +386 2 61 300 63
Телефакс: +386 2 61 300 60
Страниц: 23
Хоче, **14.07.2017**

Касательно
ПРЕДЛОЖЕНИЕ № 17-3456-C

Референц: FW/FW

Уважаемый Господин Jurij Markov,

мы ссылаемся на проведенные переговоры и направляем Вам наше предложение относительно следующего оборудования:

ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СРАЩЕНЕ ЛАМЕЛЕ ДЛЯ КВХ БРУСА

В тексте предложения справа рядом с изображениями Вы найдете ссылки к фотографиям из фотоархива домашней страницы нашей компании. www.ledinek.com

Мы будем рады, если данное предложение найдет Ваше одобрение. При возникающих вопросах мы находимся в Вашем распоряжении в любое удобное время.

С уважением

LEDINEK ENGINEERING

Грегор Лединек

Франц Валдхубер

E-mail: franc.waldhuber@ledinek.com
WEB: www.ledinek.com

Производительность линии:

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ – ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Размеры на входе:

Размер пакета: (Ш x В)	1.200 мм x 1.200 мм
Длины пакета:	2.500 мм до 6.000 мм
Черновой размер:	Ш = 85 ÷ 270 мм В = 22 ÷ 90 мм
Соотношение сечения:	Ш : В ≥ 2
Породы древесины:	



Хвойные породы

Влажность древесины:	10 % ÷ 15%
Спец. вес древесины:	≤ 480 кг/м ³ до 95 %
Прочность и отклонение по размеру досок или брусков согласно DIN 4074 S7, S10, S13	



Мощность механизации:

Длина заготовки:	2.500 ÷ 6.000 мм
Стол опрокидывающий:	5,0 слоев/мин.
Количество:	20 шт./мин

Исходные размеры на установку сращивания:

Длина заготовки перед линией сращивания:	650 ÷ 6.000 мм
Длина заготовки на выходе из линии сращивания:	6.000 ÷ 14.000 мм
Поперечные сечения:	Ш = 80 ÷ 230 мм В = 25 ÷ 160 мм
Шиповые соединения:	до 6 шт./мин

Исходные размеры на конечный строгальный станок:

Поперечное сечение: (Ш x В)	70 мм x 35 мм до 600 мм x 220мм
Минимальное поперечное сечение:	70 x 19 без фаски

Производительность установки:

- Производительность в погонных метрах, пример:
3 п/м x 6 тактов/мин x 1 линия сращивания x 480 мин x 0,80 фактор времени ≈ 6.912 п/м/смена
(6.912 п/м x Ш=160 мм x В=50 мм ≈ 55.29 м³/смена).

Общая производительность в год, 1 смена (сращивание на шип):

55,29 м³/смена x 250 дней ≈ 13.822 м³/год



Общая производительность в год, 2 смены (сращивание на шип):

13.822 м³/смена x 2 смены x 250 дней ≈ 27.645 м³/год

Задействованный персонал

Необходимо минимум 2 оператора для обслуживания линии, без учета рабочих для устранения выпавших сучков, подачи материала и транспортировки готовой продукции. Рабочие должны иметь профессиональные знания и опыт работы в производстве клееного бруса.

Поз. 5.0 Цепной поперечный транспортер

Ширина:	6.000 мм
Длина:	4.500 мм
Высота:	1.450 мм
Кол-во цепей:	4 Шт.
Скорость подачи:	12 м/мин
Мощность двигателя:	2.2 кВт

Поз. 10.0 Гидравлический стол – опрокидыватель для одиночных пакетов 1.200 мм

КНЕ 40kN-6/1,2/1,2-4-6

Станок служит для снятия штабелей с цепного конвейера (если установлен). Одиночные пакеты досок от штабеля транспортируются на подающий поперечно-цепной конвейер. Привод рабочего хода и угла наклона – от гидравлических цилиндров.

Размеры штабелей:

Длина:	6.000 мм
Ширина:	1.200 мм
Высота:	1.200 мм

Технические характеристики: Номинальная нагрузка:

Число вилок-захватов:	4 шт.
Длина вилки-захвата:	1.300 мм
Ход вилки-захвата:	1.300 мм
Высота штабеля на входе:	500 мм
Производительность – к-во готовых пакетов:	5 пакетов (слоев) /мин
Угол опрокидывания: гидравлически	0 - 50 °
Скорость подъема:	2 ÷ 8 м/мин
Мощность двигателя для подъема: преобразоват. частоты (конвертер)	7,5 кВт

Поз. 15.0 Ленточный транспортер для штабельных реек – прокладок

Транспортер служит для удаления и выпадающих из пакетов реек-прокладок, которые падают в предусмотренный для этого контейнер в конце установки.

Компания: JSC GELMEDA

Проект №.: 17-3456

Предложение №. 17-3456-A

Стр. 5 из 9

Дата: 14.07.2017

Длина:	ок. 6.000 мм
Ширина:	300 мм
Высота:	ок. 500 мм
Мощность двигателя:	1,5 кВт
Скорость подачи:	ок. 60 м/мин

Поз. 20.0 Цепной поперечный транспортер

Ширина:	6.000 мм
Длина:	3.500 мм
Высота:	2.450 мм
Кол-во цепей:	4 Шт.
Скорость подачи:	12 м/мин
Мощность двигателя:	2.2 кВт

Поз. 25.0 Прибор для измерения влажности древесины GANN Hydromat с 1 измерительным блоком и прижимными устройствами

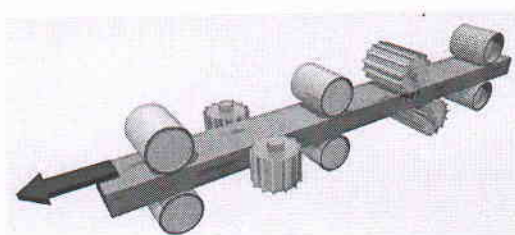
Со счетчиком. В комплект поставки входят также механическая подвеска (опора), центрирующее устройство и пневматическое приводное устройство. С 1 координатой позиционирования для толщины древесины.

Поз. 30.0 Загрузочный рольганг с тактовыми колесами

Длина:	6.000 mm
Ширина:	300 мм
Диаметр роликов:	Ø 108 мм
Кол-во тактов в минуту:	макс. 25
Скорость подачи:	10 ÷ 60 m/min
Мощность двигателя:	3,0 kW

Поз. 35.0 EUROPLAN 300 4V-S30

Эта четырехсторонняя компактная и надежная строгальная машина разработана специально для сферы деревянного строения. Область применения – предварительная строжка досок, а также окончательная строжка досок и ламелей для КДК. Машина оснащена строгальными гидроголовками.



Толщина строжки на фуговальном шпинделе регулируется моторно. Выставление положения с операционной панели.

Верхняя часть машины с рейсмусовым шпинделем настраивается по высоте для регулировки толщины моторно через подъемный редуктор шпинделя и 6 подъемных колонн диаметром 120 мм. Толщина строжки считывается с операционной панели.

Вертикальные элементы, расположенные напротив, служат для чистой обработки поверхностей. Оба вертикальных элемента выполнены как плавающие (ход 40 мм) и могут следовать, таким образом, изгибу балки. Плавающая способность левого вертикального элемента достигается за счет пневматического цилиндра. Боковые скользящие башмаки можно настроить в соответствии с диаметром инструмента.

Оба вертикальных вала регулируются по высоте вручную на ок. 20 мм (ниже уровня рабочего стола). Цифровое отображение положения. Шпиндели опираются на контропоры.

Толщина строжки на правом вертикальном шпинделе регулируется моторно. Выставление положения с операционной панели.

Ширина строгания регулируется моторно. Выставление положения с операционной панели.

Основные настройки возможны с передней стороны станка.

Скорость подачи с преобразователем частоты плавно регулируется в соответствии со снимаемой кромкой и желаемым качеством строжки.

Настроенная скорость подачи может быть отображена на шкале.

Система подачи выполнена для эффективной эксплуатации и имеет следующую структуру:

Надежная подача гарантирована за счет трех пар валцов большого размера, синхронно приводимых в движение.

Первый верхний вал выполнен с косыми зубцами, жестко хромированный, диаметр 240 мм, с пневматической подвеской.

Второй и третий верхний валцы выполнены гладкими, диаметр 240 мм, с пневматической подвеской.

Первый вал стола выполнен с косыми зубцами, жестко хромированный, диаметр 190 мм, с пневматической подвеской.

Второй и третий вал стола выполнен гладким, диаметр 190 мм, с параллельным подъемом.

Прижимные элементы перед рейсмусовым шпинделем имеют пневматическую подвеску, после рейсмусового шпинделя расположен регулируемый прижимной башмак.

Боковой прижимной ролик на рихтовочном столе, на пружинной подвеске, регулируется по ширине моторно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочие размеры:

Ширина строгания:	50 - 300 мм
Высота строгания:	(4 стороны) 15 - 120 мм*
Длина строгания:	мин. 1.900 мм
Высота стола:	1.000 мм
Скорость подачи:	10 - 30 м/мин.

*Высота строгания возможна 200 мм при установке соответствующего инструмента на вертикальных шпинделях.

Приводные двигатели

Фуговальный шпиндель:	11 кВт
Рейсмусовый шпиндель:	15 кВт
Вертикальный шпиндель слева:	7.5 кВт
Вертикальный шпиндель справа:	5.5 кВт
Мощность двигателя подачи:	7,5 кВт

Инструмент:

Частота вращения горизонтальных шпинделей:	6.000 об./мин
Частота вращения вертикальных шпинделей:	6.000 об./мин
Диаметр инструментальных шпинделей:	50 мм
Длина затяжки горизонтального шпинделя:	330 мм
Длина затяжки вертикального шпинделя:	330 мм

Диаметр инструментов:

Горизонтальный шпиндель:	165 мм
Вертикальные шпиндели:	140 ÷ 220 мм*

* Прижимные башмаки на вертикальных шпинделях выполнены для инструмента диаметром 165 мм. Другие размеры прижимных башмаков по согласованию.

Снятие кромки:

Кроме всех остальных факторов снятие кромки также зависит от скорости подачи, ширины обработки, состояния древесины, установленной мощности привода и желаемого качества поверхности. Мощности привода двигателей ни в коем случае не предназначены для максимальных значений снятий кромки, ширины и скорости подачи.

При минимальной скорости подачи возможны следующие значения снятия кромки:

Фуговальный шпиндель: до 15 мм	при полной рабочей ширине	макс. 2,5 мм
Рейсмусовый шпиндель: до 15 мм	при полной рабочей ширине	макс. 2,5 мм
Вертикальные шпиндели: до 2 x 15 мм	при полной рабочей высоте	макс. 2 x 5 мм

Диаметр аспирационного патрубка:

Горизонтальные шпиндели:

2 x 200 мм

Вертикальные шпиндели:

2 x 160 мм

Скорость аспирации:

мин. 30 м/сек

На нашей интернет-странице Вы найдете модель расчета необходимого объема воздуха, а также у некоторых машин соответствующее количество стружки. >> [Absaugung](#)

Инструменты:

2 x гидрозажимная строгальная голова Ø 165/50 x 330 мм; Z=8 винтовая затяжка

Прямые строгальные ножи 3 x 35 x 330

2 x гидрозажимная строгальная голова Ø 165/50 x 130 мм; Z=8 винтовая затяжка

Прямые строгальные ножи 3 x 35 x 130

Электрооборудование [1] [2] [3]

Рабочее напряжение составляет 3 x 400 В, 50 Гц. Система заземления TN-C.

Двигатели тип защиты IP 54, шкаф переключения тип защиты IP 43. Автоматический переключатель и преобразователь частоты в шкафу переключения в 4 м от машины (Большие расстояния за дополнительную цену). Электрическое устройство в соответствии с действующими инструкциями VDE. TN-C систем. Электрическое оборудование, преимущественно: **SIEMENS, MOELLER, TELEMECANIQUE, LENZE, WATT, ABB, LEROY-SOMER, RITTAL.**

Все рабочие шпиндели снабжены тормозным устройством.

Климатические окружающие условия: окружающая температура 0 - 40 °C; относительная влажность 5 - 95%, недопустимо отпотевание; атмосферное давление 900 - 1 080 hPa. *Расширенная область температуры возможно в качестве опции.*

Управление осевым позиционированием - 5

Управление **SIMATIC S7** имеет совместимое исполнение, для отображения и ввода данных служит сенсорный экран 7" Touchscreen.

7,0" TFT широкоформатный экран, 800 x 480 пикселей, 16 млн. цветов.

**Управление осевым позиционированием для:**

1. Ширина прижимного ролика на входе / 1 скорость регулирования
2. Снятие кромки на фуговальном валу / 1 скорость регулирования
3. Толщина 1 – первый верхний вал / 2 скорости регулирования
4. Снятие кромки на правом вертикальном валу / 1 скорость регулирования
5. Ширина 1 – первый вертикальный вал слева / 2 скорости регулирования

Входы Выходы I/O (стандартно имеются в управлении)

- IN 1 – разблокировка следующей установки
- OUT 1 – разблокировка предыдущей установки

Пневматическое оборудование - FESTO:

Машина снабжена штекером соединения, розеткой соединения и несколькими регуляторами давления.

Гидравлическое оборудование

Верхняя часть станка фиксируется гидравлически в замок после ввода данных по толщине заготовки. Гидравлика приводится в действие электрически.

Защитный кожух

Откидной защитный кожух на фронтальной стороне.

Для достижения эмиссии шума ниже 85 дБА необходима отдельно стоящая звукоизоляционная кабина.

Шумоизоляционная кабина с предохранительными устройствами

Отдельно стоящая адаптированная к станку шумоизоляционная кабина с фронтальными и задними дверями, двери со смотровыми окнами, снижает уровень шума и ограничивает опасную зону станка. Вход через 3 двери с фронтальной части станка и 2 двери с задней части станка. Передние двери с двойным остеклением смотровых окон.

Поглотитель звука приточной вентиляции соответствует мощности аспирационной системы (м³/ч). Входной и выходной туннели отверстия с звукоизолирующими занавесами у входа и выхода. Шумоизоляционные элементы толщиной 100 мм имеют окрашенную внешнюю поверхность (RAL9002), с внутренней стороны защищены перфорированной листовой сталью для защиты от механических повреждений. Рамы окон, а также двери также окрашены (RAL5021).

Отдельные элементы кабины могут быть легко демонтированы. В зависимости от способа и места установки эффективное снижение шума достигает до 15 дБ (А).

С шумоизоляционной кабиной и встроенными предохранительными устройствами Машина выполнена в соответствии с CE.

Соединения между аспирационными патрубками в машине и шумоизоляционной кабиной не включены в объем поставок.

UAB GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Saulėtekio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @

Taksas: 00370

Projekto Nr.: **17-3456**
Projektas: BSH + KVH 30
Vykdytojas: Franc Waldhuber
Telefonas: +386 2 61 300 63
Faksas: +386 2 61 300 60
Puslapių: 23
14.07.2017

Vertimas į lietuvių kalbą

Pasiūlymas Nr. 17-3456 – C

Nuoroda: FW/FW

Ponui Jurij Markov,

Pagal įvykusį pokalbį siunčiame Jums pasiūlymą šiai įrangai:

TAŠŲ GAMYBOS LINIJA IŠ LENTŲ

Dešinėje pusėje tekste šalia paveikslų rasite nuorodas į nuotraukas iš mūsų įmonės puslapyje www.ledinek.com esančio nuotraukų archyvo.

Mums bus malonu, jei jūs pritarсите mūsų pasiūlymui. Jei iškils kokių klausimų, kreipkitės Jums tinkamu laiku.

Pagarbiai,
LEDINEK ENGINEERING
Gregoris Ledinek

Franc Waldhuber

El. paštas: franc.waldhuber@ledinek.com
www.ledinek.com

Linijos gamyba:

PAGRINDINIAI DUOMENYS – GAMYBA

Įėjimo matmenys:

Paketo matmenys: (B x H)

Paketo ilgis:

Ruošinio matmenys:

Skerspjūvis:

1.200 mm x 1.200 mm

2.500 mm iki 6.000 mm

B = 85 ÷ 270 mm

H = 22 ÷ 90 mm

B : H ≥ 2



Medienos rūšys:

Spygliuočiai

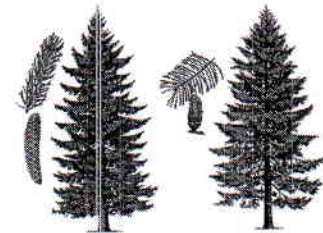
Medienos drėgnumas:

Spec. medienos svoris :

Lentų ir tašų atsparumas ir nukrypimai pagal DIN 4074 S7, S10,

10 % ÷ 15%

≤ 480 kg/m³ iki 95 %



S13

Mechanizmų galingumas:

Ruošinio ilgis :

Stalas:

Skaičius

2.500 ÷ 6.000 mm

5.0 sluoksniai / min.

20 vnt./min.

Išeities matmenys sujungimo įrenginyje

Ruošinio ilgis prieš sujungimo liniją :

Ruošinio ilgis išeinant iš sujungimo linijos:

Skerspjūvis :

650 ÷ 6.000 mm

6.000 ÷ 14.000 mm

B = 80 ÷ 230 mm

H = 25 ÷ 160 mm

iki 6vnt./min.

Išeities duomenys galutinėje obliavimo stadijoje

Skerspjūvis: (B x H)

Minimalus skerspjūvis:

70 mm x 35 mm iki 600 mm x 220mm

70 x 19 be aptašymo

Įrenginio gamyba:

• Bėginio metro gamyba, pavyzdžiai:

3 b/m x 6 taktai/min x 1 sujungimo linija x 480 min x 0,80 laiko faktorius ≈ 6.912 b/m/pamaina
(6.912 b/m x B=160 mm x H=50 mm ≈ 55.29 m³/ pamaina).

Bendras metinis pajėgumas, 1 pamaina (sujungimas dantytais kaštais):

55,29 m³/pamaina x 250 dienų ≈ 13.822 m³/metai

Bendras metinis pajėgumas, 2 pamainos (sujungimas dantytais kaštais):13.822 m³/pamaina x 2 pamainos x 250 dienų ≈ 27.645 m³/metai**Dirbantis personalas**

Turi būti 2 aptarnaujantys liniją operatoriai, neįskaitant darbininkų, kurie pašalina iškritusias šakas, užtikrina medžiagos padavimą ir paruoštos produkcijos transportavimą. Darbininkai privalo turėti profesines žinias ir darbo patirtį klijuotų tašų gamyboje.

Poz. 5.0 Grandininis transporteris

Plotis:	6.000 mm
Ilgis:	4.500 mm
Aukštis:	1.450 mm
Grandinių skaičius:	4 Vnt.
Padavimo greitis:	12 m/min
Variklio galingumas:	2.2 kW

Poz.10.0 Hidraulinis stalas - vienetinių paketų apvertėjas -1.200 MM

KNE 40kN-6/1,2/1,2-4-6

Staklės tarnauja rietuvių nuėmimui nuo grandininio konvejerio (jeigu įrengtas). Iš rietuvės lentos transportuojamos į padavimo grandininį konvejerį. Sukimosi judesio perdavimo iš vienos vietos į kitą mechanizmo greitis ir kampas priklauso nuo hidraulinių cilindrų.

Rietuvių matmenys:

Ilgis :	6.000 mm
Plotis :	1.200 mm
Aukštis :	1.200 mm

Techninės charakteristikos: Minimalus apkrovimas:

Paėmimo šakių skaičius:	40 kN
Paėmimo šakių ilgis:	4 vnt.
Šakių užčiuopimo ėjimas:	1.300 mm
Lentų rietuvės aukštis įėjime:	1.300 mm
Gamyba – paruoštų paketų skaičius:	500 mm
Numetimo kampas: <i>hidrauliškai</i>	5 paketai (sluoksniai)/min
Pakėlimo greitis:	0 - 50°
Pakėlimo variklio galingumas: <i>dažnio keitiklis</i>	2 ÷ 8 m/min
	7,5 kBT

Poz. 15.0 Juostinis transporteris rietuvių skersiniams

Transporteris tarnauja iškrentančių iš paketų skersinių pašalinimui, kurie iškrenta į numatytą konteinerį įrenginio gale.

Ilgis :	6.000 mm
Plotis :	300 mm
Aukštis :	500 mm
Variklio galingumas:	1,5 kW
Padavimo greitis:	60 m/min

Poz. 20.0 Grandininis skersinis transporteris

Plotis :	6.000 mm
Ilgis :	3.500 mm
Aukštis :	2.450 mm
Grandinių skaičius:	4 vnt .
Padavimo greitis:	12 m/min
Variklio galingumas:	2.2 kW

Poz. 25.0 Prietaisas medienos drėgnumui matuoti GANN Hydromat su 1 matavimo bloku ir prispaudžiamais įrenginiais

Su skaitikliu. Į įrenginio komplektą įeina mechaninė atrama, centruojantis įrenginys ir pneumatinis privedimo įrenginys.

Su vienos koordinate, kuri matuoja medienos storį.

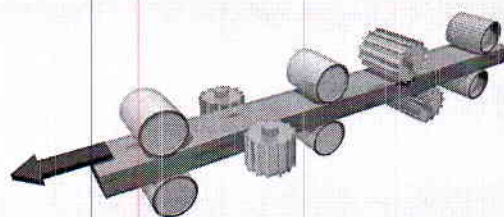
Poz. 30.0 Užkrovimo transporteris su taktiniais ratais

Ilgis:	6.000 mm
Plotis:	300 mm
Volelių matmenys:	Ø 108 mm
Taktų skaičius per minutę:	maks. 25
Padavimo greitis:	10 ÷ 60 m/min
Variklio galingumas:	3,0 kW

Poz. 35.0 EUROPLAN 300 4V-S30

Tai kompaktiška keturpusė ir patikima obliavimo mašina specialiai pagaminta medinės statybos sričiai. Taikymo sritis - parengiamasis ir pagrindinis lentų obliavimas bei pjautinė fanera klijuotoms medinėms konstrukcijoms.

Mašina aprūpinta obliavimo hidraulinėmis galvutėmis.



Obliavimo storumas ant obliavimo veleno reguliuojamas automatiškai. Operacijos pateiktos panelėje. Viršutinė mašinos dalis su reismusiniu velenu reguliuoja automatiškai storį per pakeliamą veleno reduktorių ir 6 120 mm diametro pakeliamų kolonų. Obliavimo storis skaičiuojamas nuo operacinės panelės.

Vertikalūs elementai tarnauja švaram paviršiaus apdirbimui. Abu vertikalūs elementai įtaisyti kaip plaukiojantys ir gali nustatyti sijos įlinkį. Kairiojo vertikalaus elemento plaukiojantis pajėgumas pasiekiamas dėka pneumatinio cilindro. Šoninius plaukiojančius stabdymo įrenginius galima nustatyti priklausomai nuo instrumento diametro.

Abiejų vertikalių velenų aukštis reguliuojamas rankiniu būdu. Velenai remiasi į kontrolines atramas.

Obliavimo storis dešiniajame vertikaliame veleno reguliuojamas automatiškai. Operacijos pateiktos panelėje.

Obliavimo plotis reguliuojamas automatiškai. Operacijos pateiktos panelėje. Pagrindiniai suderinimai galimi iš priekinės staklių pusės.

Padavimo greitis su dažnumo pakeitimu reguliuojamas priklausomai nuo nuimamo krašto ir norimos obliavimo kokybės. Nustatytas padavimo greitis gali atsispindėti skalėje.

Padavimo sistema veikia efektyviai ir turi tokią struktūrą:

Patikimas padavimas garantuojamas sinchroniškai priverčiamų judėti 3 porų didelės apimties velenų. Pirmas viršutinis volas pagamintas su įstrižais dantimis, chromuotas, 240 mm diametro su pneumatine pakaba.

Antras ir trečias viršutiniai volai lygūs 240 mm diametro su pneumatine pakaba.

Pirmas stalo volas su įstrižais dantimis, chromuotas, 190 mm diametro, su pneumatine pakaba.

Antras ir trečias stalo velenai lygūs, 190 mm diametro su lygiagrečiu pakėlimu.

Prispaudžiamieji elementai prieš reismusinį veleną turi pneumatinę pakabą, už reismusinio veleno įrengtas stabdymą reguliuojantis įrenginys.

Šoninis prispaudžiamasis velenas ant reguliuojamo stalo, su spyruokline pakaba į plotį, reguliuojamas automatiškai.

TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Matmenys:

Obliavimo plotis:	50 - 300 mm
Obliavimo aukštis:	(4 pusės) 15 - 120 mm*
Obliavimo ilgis:	min. 1.900 mm
Stalo aukštis:	1.000 mm
Padavimo greitis:	10 - 30 m/min.

*200 mm obliavimo aukštis galimas įrengus atitinkamą instrumentą ant vertikalių velenų

Įvadiniai varikliai:

Obliavimo velenas:	11 kW
Reismusinis velenas:	15 kW
Vertikalus velenas kairėje :	7.5 kW
Vertikalus velenas dešinėje:	5.5 kW
Padavimo variklio galingumas:	7,5 kW

Instrumentas:

Horizontalių velenų sukimosi dažnumas:	6.000 aps./min.
Vertikalių velenų sukimosi dažnumas:	6.000 aps./min.
Instrumentinių velenų diametras:	50 mm
Horizontalaus veleno įtempimo ilgis:	330 mm
Vertikalaus veleno įtempimo ilgis :	330 mm

Instrumentų diametras:

Horizontalus velenas:	165 mm
Vertikalūs velenai:	140 ÷ 220 mm*

* Prispaudžiamieji stabdymo įrenginiai ant vertikalių velenų 165 mm diametro. Kiti prispaudžiamų stabdymo įrenginiai derinami.

Kraštų nuėmimas:

Kraštų nuėmimas priklauso nuo padavimo greičio, apdirbamo pločio, medienos būsenos, pastatyto įvado galingumo ir norimos paviršiaus kokybės. Variklių įvado galingumas jokių būdu nėra skirtas maksimaliam kraštų nuėmimui, pločiui ir padavimo greičiui.

Prie minimalaus padavimo greičio yra įmanomi šie kraštų nuėmimai:

Obliavimo velenas: iki 15 mm dirbant pilnu pajėgumu į plotį	maks. 2,5mm
Reismusinis velenas: iki 15 mm dirbant pilnu pajėgumu į plotį	maks. 2,5mm
Vertikalūs velenai: iki 2 x 15 mm dirbant prie pilno aukščio	maks. 2 x 5 mm

Aspiracinio atvamzdžio diametras:

Horizontalūs velenai:	2 x 200 mm
Vertikalūs velenai:	2 x 160 mm
Aspiracijos greitis :	min. 30 m/sek

Mūsų internetinėje svetainėje Jūs rasite būtino oro apimties apskaičiavimo modelį ir kai kurių mašinų atitinkamą skiedrų kiekį. >> **Absaugung**

Instrumentai:

Dvigubo hidroprispaudimo obliavimo mašina Ø 165/50 x 330 mm; Z=8 sraigtinis užveržimas
Tiesios obliavimo kojos 3 x 35 x 330

Dvigubo hidroprispaudimo obliavimo mašina Ø 165/50 x 130 mm; Z=8 sraigtinis užveržimas
Tiesios obliavimo kojos 3 x 35 x 130

Elektros įrenginiai [1] [2] [3]

Darbinę įtampą sudaro 3 x 400 B, 50 Hz. Įžeminimo sistema TN-C.

Varikliai apsaugos tipų IP 54, apsaugos perjungimo spinta, IP43 apsaugos tipo. Automatinis perjungėjas ir dažnumo įdiegėjas perjungimo spintoje 4 metrų atstumu nuo mašinos. (Pageidaujant didesnio atstumo - papildoma apmokėjimas). Elektros įrenginiai su galiojančiomis instrukcijomis VDE. TN-C sistemų. Daugiausiai šie elektros įrenginiai: **SIEMENS, MOELLER, TELEMECANIQUE, LENZE, WATT, ABB, LEROY-SOMER, RITTAL.**

Visi dirbantys velenai aprūpinti stabdymo įrenginiais.

Klimatinės aplinkos sąlygos: supanti temperatūra 0 - 40 °C; santykinis drėgnumas 5 - 95%, neleidžiamas garavimas, atmosferinis slėgis 900 - 1 080 hPa. *Kaip opcija išplėstas temperatūrinis diapazonas.*

Ašinis padėties nustatymo valdymas – 5
**SIMATIC S7 valdymas leidžia sensoriniame ekrane 7“
Touchscreen suvesti duomenis ir jis atvaizduoti.
7,0" TFT plačiaekratis, 800 x 480 pikselių, 16 mln. spalvų.**



Ašinės padėties valdymas:

1. **Prispaudžiamo volelio plotis įėjime** / 1 reguliavimo greitis
2. **Kraštų nuėmimas obliavimo velenu** / 1 reguliavimo greitis
3. **Storis 1 - pirmas aukštutinis velenas** / 2 reguliavimo greičiai
4. **Kraštų nuėmimas pirmame vertikaliame velene** / 1 reguliavimo greitis
5. **Plotis 1 – pirmas vertikalus velenas iš kairės** / 2 reguliavimo greičiai

Įėjimai išėjimai I/O (standartiškai yra valdyme)

- IN 1 – kito įrenginio atblokovimas
- OUT 1 – pirmesnio įrenginio atblokovimas

Pneumatinis įrenginys - FESTO:

Mašina aprūpinta sujungimo kištuku, sujungimo rozete ir slėgio reguliatoriais.

Hidraulinis įrenginys

Viršutinė staklių dalis fiksuojama hidrauliškai į spyną po duomenų įvedimo apie ruošinio storį. Hidraulika pradeda veikti elektros pagalba.

Apsauginis gaubtas

Nuimamas apsauginis gaubtas ant frontalinės pusės.

Norint pasiekti žemesnį negu 85 dB(A) triukšmo lygį būtina įrengti garsą izoliuojančią kabiną.

Garsą izoliuojanti kabina su apsauginiais įrenginiais

Atskirai stovinti pritaikyta prie įrangos garsą izoliuojanti kabina su priekinėmis ir galinėmis durimis, durys su langais, sumažina triukšmo lygį ir atskiria pavojingą įrenginio dalį. Įėjimas per 3 duris iš priekinės įrenginio pusės ir 2 durys iš galinės įrenginio pusės. Priekinės durys su dvigubais apžvalgos langais.

Oro padavimo ventiliacijos triukšmo sugerėjas atitinka aspiracinės sistemos galingumą (m³/val.). Įėjimo ir išėjimo tunelių angos su triukšmą izoliuojančia užuolaida prie įėjimo ir išėjimo.

Triukšmą izoliuojantis elementas, kurio storis 100 mm, paviršius dažytas (RAL9002), iš vidaus nuo pažeidimų apsaugotas perforuotu plieno lakštu. Durų ir langų rėmai taip pat dažyti (RAL5021).

Atskiri kabinos elementai gali būti lengvai demontuojami. Priklausomai nuo pastatymo vietos triukšmas sumažinamas iki 15 dB(A).

Su triukšmą sulaikančia kabina ir joje įrengta reikiama įranga įrenginys atitinka CE.

Sujungimai tarp aspiracinių angų mašinoje ir triukšmą izoliuojančia kabina neįtraukti į pristatymą.

JSC GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Sauleterio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Телефакс: 00370

№ проекта **17-3456**
Проект: BSH + KVH 30
Исполнитель: Franc Waldhuber
Телефон: +386 2 61 300 63
Телефакс: +386 2 61 300 60
Страниц: 34
Хоче, **14.07.2017**

Касательно
ПРЕДЛОЖЕНИЕ № 17-3456 – С 1

Референц: FW/FW

Уважаемый Господин Jurij Markov,

мы ссылаемся на проведенные переговоры и направляем Вам наше предложение относительно следующего оборудования:

ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КДК БРУСА ИЗ СРАЩЕНИХ ЛАМЕЛ

ЗАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

СИСТЕМА АСПИРАЦИИ С СИЛОСОМ

В тексте предложения справа рядом с изображениями Вы найдете ссылки к фотографиям из фотоархива домашней страницы нашей компании. www.ledinek.com

Мы будем рады, если данное предложение найдет Ваше одобрение. При возникающих вопросах мы находимся в Вашем распоряжении в любое удобное время.

С уважением

LEDINEK ENGINEERING

Грегор Лединек

Франц Валдхубер

E-mail:
WEB:

franc.waldhuber@ledinek.com
www.ledinek.com

4. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

1. Винтовой компрессор Gardner Denver модель ESM 22

- ◆ Ременный привод, с масляной смазкой, с воздушным охлаждением, сертификат CE
- ◆ Макс. рабочее давление 7,5,10,13 бар
- ◆ Готов на включение в сеть и работу
- ◆ Стоит на стальной конструкции для простой перевозки погрузчиком
Полный доступ к частям компрессора при помощи специальной конструкции дверей. Боковые дверцы корпуса установлены на шарнирах и являются съемными



FSM VS 15-22 кВт

Стандартное оборудование:

- Отображение давления нагнетания/линейного давления
- Отображение температуры воздуха/масла
- Отображение общего количества часов работы и часов работы под нагрузкой
- Индикатор необходимости сервиса
- Улучшенная система мониторинга журнала ошибок
- Часы реального времени
- Запуск/выключение по таймеру
- Дистанционная остановка/пуск
- Автоматический повторный запуск после сбоя питания

Настройка вторичного давления

Индикация состояния

- ◆ RS485 – Modbus RTU
- ◆ Оптимальное затягивание ремней привода
- ◆ Низкий уровень шума 70 дБ (А)
- ◆ Масляный термостат: Терморегулирующий смесительный вентиль для контроля уровня масла
- ◆ Отдельная система охлаждения масло-воздух
- ◆ LCD GD PILOT микропроцессор:
- ◆ Индикатор давления
- ◆ Индикатор температуры
- ◆ Индикаторы сервисных интервалов
- ◆ Контроль температуры масла
- ◆ RS 485 modbus
- ◆ Индикация уровня ошибок
- ◆ Часовое управление старт/стоп
- ◆ Автоматическое активация после сбоя питания
- ◆ Возможность настройки дополнительного показателя давления

Общие свойства:

ПРОИЗВОДСТВО СЖАТОГО ВОЗДУХА КОМПРЕССОРОМ GARDNER DENVER

- ◆ Автоматическая система смазки двигателя увеличивает продолжительность срока службы подшипников и устраняет необходимость в техническом обслуживании. Благодаря использованию высокоточного винтового блока с оптимальной скоростью кромки ротора удалось повысить эффективность работы компрессора, а также снизить уровень издаваемого шума.

ВИНТОВОЙ БЛОК GARDNER DENVER

- ◆ Запатентованный профиль винта блока Gardner Denver обеспечивает максимальную эффективность.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

- ◆ Комбинированный воздушно-масляный охладитель сделанный из легкого алюминия для наиболее требовательных условий с высокой производительностью теплообмена.
- ◆ Оптимальное охлаждение компрессора обеспечивает низкий температурный режим работы, который соответственно обеспечивает наиболее высокое производство сжатого воздуха и снижает потребление энергии.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ИНВЕРТОР (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ)

- ◆ Энергоэффективный электрический мотор IE2, IP55, класс изоляции F, термозащита.
- ◆ Используется модуляция длительности импульса инвертора старта, частотности и скорости.
- ◆ Оптимизирует крутящий момент, эффективности и мощности для неограниченного числа запусков и остановки.
- ◆ Обеспечивает точный контроль переменной скорости для гибкого обеспечения сжатым воздухом.

СОВРЕМЕННЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ ПРИВОД (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ)

- ◆ Высокоэффективный, с электронной системой управления и контроля.
- ◆ Мягкий старт
- ◆ Встроен в отдельном проветриваемом помещении в электрическом шкафу компрессора.

ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ "GD PILOT"

- ◆ Новая система управления обеспечивает надежную эксплуатацию и защищает ваши инвестиции путем непрерывного отслеживания эксплуатационных параметров. Контроллер "GD PILOT" также имеет возможность программирования входов и выходов, управления дополнительным оборудованием, а также предоставляет следующую информацию в виде хорошо читаемых текстовых сообщений. Двойной вариант инсталляции контрольной панели предоставляет ясный и оптимальный доступ для прочтения данных.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ◆ Компрессор имеет меньшее число компонентов.
- ◆ Оптимальный доступ к системе компрессора.
- ◆ Компактность и минимальная площадь для установки.

ЗВУКОИЗОЛИРОВАННЫЙ КОРПУС ДЛЯ НИЗКОГО УРОВНЯ ШУМА

- ◆ Высокоэффективная звуковая изоляция корпуса для обеспечения низких уровней шума.
- ◆ Шарниры позволяют простой доступ до компонентов компрессора.
- ◆ Установлен на конструкции/креплениях, устойчивых к вибрации.

UAB GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Saulėtekio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Taksas: 00370

Projekto Nr.: **17-3456**
Projektas: **BSH + KVH 30**
Vykdytojas: **Franc Waldhuber**
Telefonas: **+386 2 61 300 63**
Faksas: **+386 2 61 300 60**
Puslapių: **34**
14.07.2017

Vertimas į lietuvių kalbą

Pasiūlymas Nr. 17-3456 – C 1

Nuoroda: FW/FW

Ponui Jurij Markov,

Pagal įvykusį pokalbį siunčiame Jums pasiūlymą šiai įrangai:

TAŠŲ GAMYBOS LINIJA IŠ SUJUNGTŲ LENTŲ

- Šlifavimo įranga;
- Laboratorinė įranga
- Kompresorinė
- Aspiracinė sistema su bunkeriu

Dešinėje pusėje tekste šalia paveikslų rasite nuorodas į nuotraukas iš mūsų įmonės puslapyje www.ledinek.com esančio nuotraukų archyvo.
Mums bus malonu, jei jūs pritarsite mūsų pasiūlymui. Jei iškils kokių klausimų, kreipkitės Jums tinkamu laiku.

Pagarbiai,
LEDINEK ENGINEERING
Gregoris Ledinek
El. paštas: franc.waldhuber@ledinek.com
www.ledinek.com

Franc Waldhuber

4. KOMPRESORINĖ

1. Sraigtinis kompresorius Gardner Denver ESM 22 modelis

- ◆ Diržinis įvadas, su tepaliniu tepimu, oriniu atvėsiniu, CE sertifikatas
- ◆ Maksimalus darbinis slėgis 7,5,10,13 bar
- ◆ Parengtas įjungimui į tinklą ir darbui
- ◆ Stovi ant plieninės konstrukcijos pakrovėjo paprastam pervežimui
- ◆ Patogus priėjimas prie kompresoriaus detalių dėl specialios durų konstrukcijos. Šoninės korpuso durys įstатыtos ant šarnyrų ir yra laisvai nuimamos



FSM VS 15-22 «RT

STANDARTINIS ĮRENGINYS :

- Išleidimo slėgio / slėgio linijoje ekranas
- Oro temperatūros / tepalo atvaizdavimas
- Darbo valandų ir darbo valandų padidintu pajėgumu ekranas
- Oro / alyvos temperatūros rodymas
- Serviso būtinumo indikatorius
- Pagerinta klaidų žurnalo monitoringo sistema
- Realaus laiko laikrodis
- Paleidimas ir išjungimas nustatytu laiku
- Distancinis paleidimas ir išjungimas
- Automatinis pakartotinas paleidimas po energijos sutrikimo
- Pakartotinio slėgio nustatymas
- Padėties nustatymas
 - RS485 – Modbus RTU
 - Optimalus įvado diržų įtempimas
 - Žemas triukšmo lygis 70 dB(A)
 - Tepalinis termostatas: šilumą reguliuojantis maišomasis ventilis tepalo lygio kontrolei

- Atskira tepalas – oras atvėsinimo sistema
- Mikrorprocesorius LCD GD PILOT
- Slėgio indikatorius
- Temperatūros indikatorius
- Serviso intervalų indikatorius
- Tepalo temperatūros kontrolė
- RS 485 modbus
- Klaidų lygio indikatorius
- Laikrodinis valdymas startas/ stop
- Automatinis aktyvinimas po maitinimo sutrikimo
- Galimybė įrengti papildoma slėgio rodiklį

Bendros savybės:

SUSPAUSTO ORO GAMYBA KOMPRESORIU GARDNER DENVER

Automatinė variklio tepimo sistema prailgina guolių tarnybos laiką ir panaikina techninio aptarnavimo būtinybę. Aukšto tikslumo sraigtinio bloko naudojimas užtikrina kompresoriaus darbo efektyvumą, taip pat sumažina skleidžiamo triukšmo lygį.

SRAIGTINIS BLOKAS GARDNER DENVER

Gardner Denver užpatentuotas bloko sraigto profilis suteikia maksimalų efektyvumą.

VENTILIACIJOS IR ATVĖSINIMO SISTEMA

Kombinuotas oro-tepalo vėsintuvas pagamintas iš lengvo aliuminio reikliausioms sąlygoms su aukšta temperatūros apykaitos gamyba.

- ◆ Optimalus kompresoriaus atvėsinimas užtikrina darbo žemą temperatūros režimą, kuris atitinkamai užtikrina aukštą suspausto oro gamybą ir sumažina energijos naudojimą.

AUKŠTOS KOKYBĖS INVENTORIUS

- ◆ Efektyvus elektrinis variklis IE2, IP55, izoliacijos klasė F, temperatūros apsauga.
- ◆ Optimizuoja sukimosi momentą, efektyvumą ir galingumą neapribotam paleidimų ir sustojimų skaičiui.
- ◆ Užtikrina kintamo greičio tikslią kontrolę, kad galėtų lanksčiai aprūpinti suspaustu oru.

ŠIUOLAIKINIS ĮVADO INVENTORIUS

СОВРЕМЕННЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ ПРИВОД (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ)

- ◆ Aukštas efektyvumas su elektronine valdymo ir kontrolės sistema.

- ◆ Minkštas startas.
- ◆ Įrengtas atskiroje vėdinamoje patalpoje elektrinėje kompresoriaus spintoje.

INOVACINĖ VALDYMO “GD PILOT”

- ◆ Nauja valdymo sistema užtikrina patikimą eksploatacijos parametrų nepertraukiamą sekimą. “GD PILOT” kontrolierius gina jūsų investicijas remdamasis programavimu, pateikia informaciją.

CHARAKTERISTIKOS

- ◆ Kompresorius turi mažiau komponentų.
- ◆ Optimalus priėjimas prie kompresoriaus sistemos.
- ◆ Kompaktiškumas ir minimali vieta įrengimui.

GARSA IZOLIUOJANTIS KORPUSAS ŽEMAM TRIUKŠMO LYGIUI

- ◆ Aukšto efektyvumo korpuso garso izoliacija užtikrinanti žemo lygio triukšmą.
- ◆ Šarnyrai leidžia paprastą priėjimą prie kompresoriaus komponentų.
- ◆ Įrengtas ant atsparios vibracijai konstrukcijos.



Safety regulations

For production machines manufactured by HOMAG

0.0.0



Noise emission

Values for machines performing cutting operations:

Sound power level	Stationary processing	Continuous processing	Sawing panels
Idle	75... 85 dB(A)	80... 90 dB(A)	100 dB(A)
Operation	80... 100 dB(A)	80... 105 dB(A)	100 dB(A)
Emission values at the workplace			
Work station 1 Idle	70... 80 dB(A)	70... 80 dB(A)	80 dB(A)
Work station 1 Operation	70... 90 dB(A)	80... 87 dB(A)	80 dB(A)
Measuring uncertainty allowance K	4 dB	4 dB	4 dB

Values for machines not performing cutting operations:

→ These values are mandatory



Note:

- This information is intended to allow the machine operator to conduct a better assessment of the hazards and risks
- The values while idling are highly dependent on the design and speed of the processing tools
- The values during processing are heavily feed-speed-dependent
- The values during processing are heavily dependent on the materials processed

HOMAG

saugumo reguliavimas

Triukšmo emisijos

Mašinų, atliekančių pjovimo operacijas, triukšmo vertės

Garso galios lygis	Stacionarus apdirbimas	Nepertraukiamas apdirbimas	Pjovimo plokštės
Laukimo režimas	75...85 dB(A)	80...90 dB(A)	100 dB(A)
Operacijos	80...100 dB(A)	80...105 dB(A)	100 dB(A)
Triukšmo lygis darbo vietoje			
Darbo vieta 1 laukimo režimas	70...80 dB(A)	70...80 dB(A)	80 dB(A)
Darbo vieta 1 operacijų metu	70...90 dB(A)	80...87 dB(A)	80 dB(A)
Matavimo neapibrėžtis	4 dB	4 dB	4 dB

Mašinų, kurios nevykdo pjovimo operacijų, vertės: šios vertės nėra privalomos.

Pastaba:

- Ši informacija skirta mašinų operatoriui, kad geriau įvertintų pavojus ir riziką.
- Šios vertės, veikiant tuščiąja eiga, labai priklauso nuo apdorojimo įrankių konstrukcijos ir greičio;
- Šios vertės apdorojimo metu labai priklauso nuo tiekimo greičio;
- Šios vertės apdorojimo metu labai priklauso nuo apdorojamų medžiagų.



Diesel Forklift Trucks
13,000 to 17,500 lbs. Capacity
H60D, H70D, H80D, H80D-900, and H80D-1100
SERIES 396-02

Safety

With full loads weighing as much as 17500 lbs. at 43" load center and full capacity up to 256" of lift height—safety is priority number one. The Linde Torsion Support System and mast design are the fundamental reasons for stability when handling wide, swinging loads generating high dynamic forces.

Performance

These trucks are engineered to take care of the really tough jobs. Advanced engine design and Linde hydrostatic drive technology enable the operator to accelerate and decelerate smoothly and without shift-shock, at slow pace or at full speed. Without effort, using the original Linde Load Control, the driver manipulates the load efficiently and quickly in any condition. Precise control of all movements is the key to high performance.

Comfort

Man and machine are perfectly matched on these high capacity forklifts. Designed to the most advanced ergonomic standards, the generously sized driver's cab provides a comfortable work environment. Fully adjustable seat and armrest contribute to minimizing stress and fatigue. Fingertip hydraulic controls, designed into the armrest, add further to the fatigue free operation.

Linde Material Handling



Reliability & Durability

50 years of experience with hydrostatic drive systems are combined with a robust, industrial diesel engine, the result, utmost reliability. This combination has consistently proven dependable in even the most challenging environments. This machine is effective and cost efficient without equal.

Economic

The original Linde hydrostatic system operates without mechanical transmission, torque converter, clutch, differential axle and conventional brakes. The net effect: low operating cost and increased productivity, a significant advantage especially in high cycle applications.

Technical data

February 2013

SERIES 396-02

Category	Item	Description	Unit
Characteristics	1.1	Manufacturer	
	1.2	Model designation	
	1.3	Power unit: battery, diesel, gasoline, LP gas	
	1.4	Operation: manual, pedestrian, rider standing, rider seated, order picker	
	1.5	Load capacity	Q lb
	1.6	Load center	c in
	1.8	Load distance (axle center to fork face)	x in
	1.9	Wheelbase	y in
	Weight	2.1	Service weight
2.2		Axle loading with load, front/rear	lb
2.3		Axle loading without load, front/rear	lb
Wheels & Tires	3.1	Tire type - front/rear: C (cushion), SE (cushion super elastic), P (pneumatic)	
	3.2	Tire size: front	in
	3.3	Tire size: rear	in
	3.5	Wheels: number front (x = driven)/rear	
	3.6	Track width, front/rear	b10 in
	Dimensions	4.1	Mast/fork carriage tilt: forward/backward (simplex mast)
4.2		Height of mast lowered	h1 in
4.3		Free lift	h2 in
4.4		Lift	h3 in
4.5		Height of mast extended	h4 in
4.7		Height of overhead guard/cab	h6 in
4.8		Height of seat	h7 in
4.12		Height of tow coupling	h10 in
4.19		Overall length	l1 in
4.20		Length to fork face	l2 in
4.21		Overall width	b1 in
4.22		Fork dimensions	s/e/l in
4.23		Fork carriage	
4.24		Width of fork carriage	b3 in
4.31		Ground clearance under mast, with load	m1 in
4.32		Ground clearance, center of wheelbase	m2 in
4.34	Aisle width (48" long load)	Ast in	
4.35	Outer turning radius	Wa in	
4.36	Inner turning radius	b13 in	
Performance	5.1	Travel speed, with/without load	mph
	5.2	Lifting speed, with/without load	fpm
	5.3	Lowering speed, with/without load	fpm
	5.5	Drawbar pull, with/without load	lbs
	5.7	Gradeability, with/without load	%
	5.9	Acceleration time to max. speed, with/without load	s
5.10	Service brake		
IC - Engine	7.1	Engine manufacturer/model	
	7.2	Engine output to ISO 1585	hp
	7.3	Rated speed	rpm
	7.4	Number of cylinders/engine displacement	cu in
Other	8.1	Drive control	
	8.2	Working pressure for attachments	psi
	8.3	Oil flow for attachments	gal/min
	8.4	Maximum noise level at driver's ear (to EN 12053)	dBa

¹ Other tires optional

² 68.8 with twin tires

³ Less with triplex mast, check factory

Series 396-02 (H60D, H70D, H80D, H80D-900, and H80D-1100)

Linde	Linde	Linde	Linde	Linde	1.1
H60D	H70D	H80D	H80D-900	H80D-1100	1.2
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	1.3
Seated	Seated	Seated	Seated	Seated	1.4
13000	15000	17500	17500	17500	1.5
24	24	24	-36	43	1.6
24.8	25.2	25.2	26.4	26.4	1.8
85	85	85	98.8	110.6	1.9
22928	25838	27602	31019	32893	2.1
31386 / 4494	35381 / 5403	39353 / 5691	43425 / 5029	45174 / 5150	2.2
10891 / 12037	11563 / 14275	11772 / 15830	14947 / 16072	16623 / 16270	2.3
SE	SE	SE	SE	SE	3.1
355 / 65-15 ¹⁾	8.25-15 ¹⁾	8.25-15 ¹⁾	8.25-15 ¹⁾	315 / 70-15 ¹⁾	3.2
315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	3.3
2 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	3.5
62.75 ²⁾ / 63	68.81 / 63	68.81 / 63	68.81 / 63	69.0 / 63	3.6
5° / 9°	5° / 9°	5° / 9°	5° / 9°	5° / 9°	4.1
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.2
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.3
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.4
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.5
108.11	108.11	108.11	108.11	108.11	4.7
59.17	59.17	59.17	59.17	59.17	4.8
33.34	33.34	33.34	33.34	33.34	4.12
182.63	183	183	222.8	246.6	4.19
135.4	135.8	135.8	150.8	162.5	4.20
74.5	87.8	87.8	87.8	90.5	4.21
2.5 / 48 / 6	2.75 / 48 / 6	2.75 / 48 / 8	2.75 / 72 / 8	2.75 / 84 / 8	4.22
4	4	4	4	4	4.23
71	86	86	86	86	4.24
8	8	8	8	8	4.31
9.72	9.72	9.72	9.72	9.72	4.32
201.1	201.5	201.6	213.95	225.4	4.34
120.5	120.5	120.5	131.7	143.1	4.35
38.4	38.4	38.4	38.4	38.4	4.36
14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	5.1
112 / 114	90 / 106	90.5 / 106.3	90.5 / 106.3	90.5 / 106.3	5.2
110 / 104	110 / 104	110 / 104.3	110 / 104.3	110 / 104.3	5.3
8542 / 7868	11465 / 10341	10116 / 9217	11290 / 11290	12262 / 12262	5.5
24 / 34	24 / 33	24 / 33	21 / 32	21 / 32	5.7
5.6 / 5	6.1 / 5.5	6.5 / 5.7	6.6 / 5.8	6.7 / 5.9	5.9
Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	5.10
Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	7.1
114	114	114	114	114	7.2
2200	2200	2200	2200	2200	7.3
4 / 246	4 / 246	4 / 246	4 / 246	4 / 246	7.4
Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	8.1
3843	3843	3843	3843	3843	8.2
25 ³⁾	25 ³⁾	25 ³⁾	25 ³⁾	25 ³⁾	8.3
76	76	76	76	76	8.4



Dyzelinis šakinis krautuvas
13 000 iki 17 500 kg
H60D, H70D, H80D, H80D-900 ir H80D-1100

Sauga

Kai krovinys sveria 17500 svarų, esant 43 colių apkrovos centrui ir visa keliamoji galia iki 256 " kėlimo aukščio - sauga yra prioritetas numeris vienas. „Linde“ sukimo atramos sistema ir stiebo konstrukcija yra pagrindinės stabilumo priežastys, kai dirbama su didelėmis, besisukančiomis apkrovomis, sukuriančiomis didelę dinaminę jėgą.

Eksplotacinės savybės

Šie krautuvas yra sukonstruoti taip, kad galėtų perkrauti sunkius krovinus. Pažangi variklio konstrukcija ir „Linde“ hidrostatinės pavaros technologija leidžia operatoriui sklandžiai įsibėgėti ir lėtėti, judėti lėtu tempu arba visu greičiu. Be pastangų, naudodamas originalią „Linde Load Control“ sistemą, vairuotojas manevruoja efektyviai ir greitai krautuvu pakrautu bet kokiomis sąlygomis. Tikslus visų judesių valdymas padidina jo efektyvumą.

Komfortas

Žmogus ir mašina puikiai suderinti su šiais didelės galios šakiniais krautuvais. Didelio dydžio vairuotojo kabina, sukurta pagal pažangiausias ergonomikos standartus, suteikia patogią darbo aplinką. Visiškai reguliuojama sėdynė ir porankis padeda sumažinti stresą ir nuovargį. Pirštų hidrauliniai valdikliai, suprojektuoti į porankį, dar labiau sumažina nuovargį.

Patikimumas ir ilgaamžiškumas

50 metų patirtis naudojant hidrostatinės pavarų sistemas derinama su tvirtu pramoniniu dyzeliniu varikliu - rezultatas, puikus patikimumas. Šis derinys yra patikimas net sudėtingiausiose aplinkose. Ši mašina yra efektyvi ir ekonomiška.

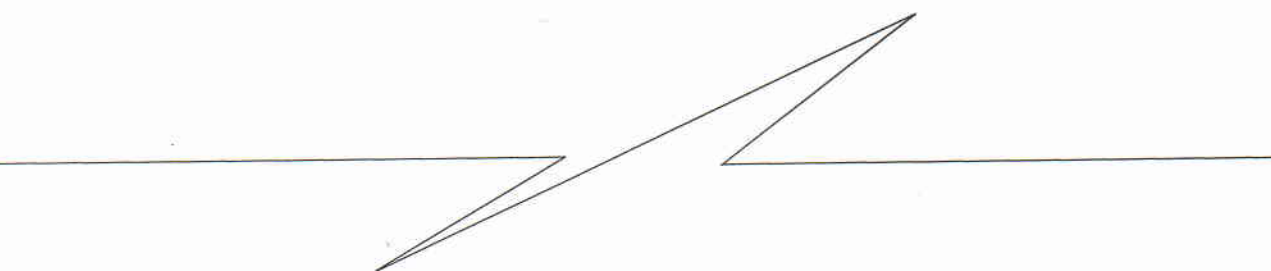
Ekonominis

Originali „Linde“ hidrostatinė sistema veikia be mechaninės transmisijos, sukimo momento keitiklio, sankabos, diferencialo ašies ir pan. Bendras poveikis: mažos eksploatacavimo išlaidos ir padidėjęs produktyvumas, didelis pranašumas, ypač dirbant su dideliu ciklu.



Techniniai duomenys Serija 396-02

Kiti	8.1	Vairavimo kontrolė		hidrostatinis
	8.2	Darbinis slėgis tvirtinimui	Svaras į kvadratinį colį	3843
	8.3	Tepalo kiekis	Galonai/min.	25
	8.4	Maksimalus triukšmo lygis	dBA	76



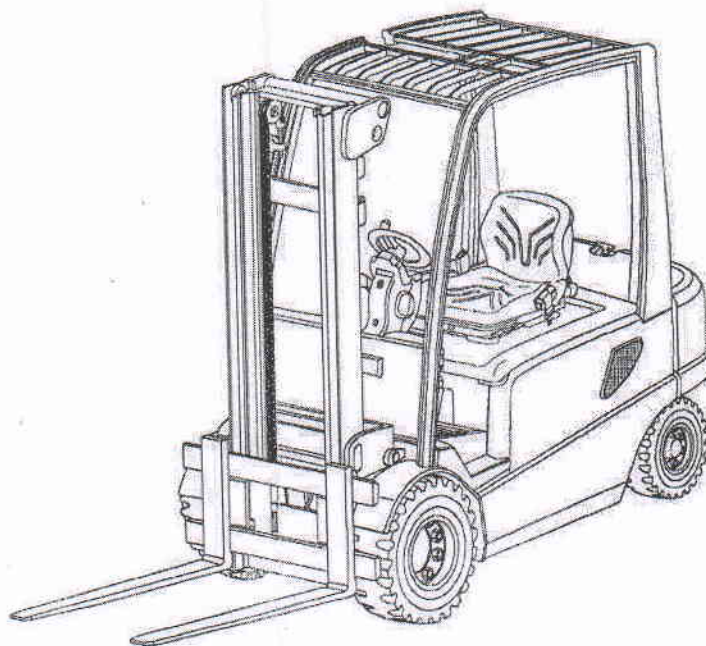
EFG 422-430/425k/425ks/425s 12.03-

Naudojimo instrukcija

LT

52020438

07.08



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

B Krautuvo aprašymas

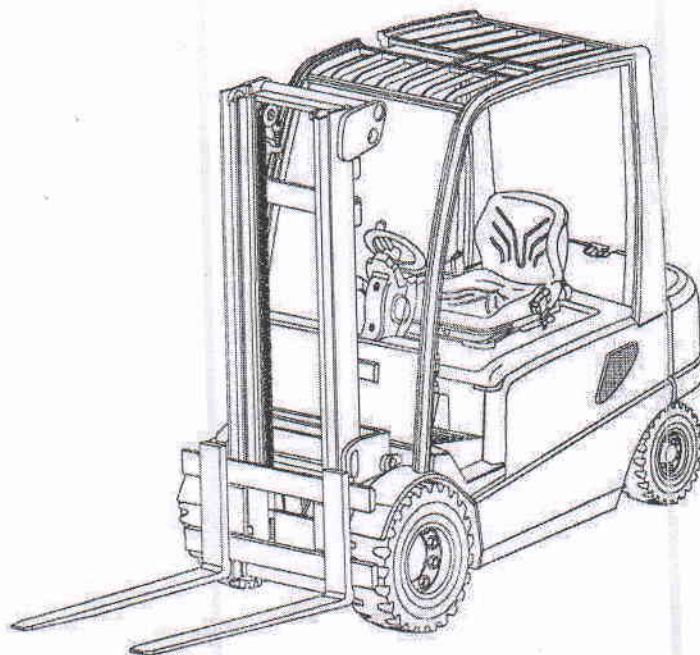
1 Panaudojimas

EFG 422-430 yra keturratis elektrinis krautuvas su sėdyne vairuotojui ir priekiniais varomaisiais ratais, kuriuo krovinys paimamas, pakeliamas ir pervežamas už ratų bazės ribų. Tai laisvo krovinio krautuvas su atsvaru; prieš krautuva esančiu krovinio paėmimo įrenginiu galima nekludomai iškrauti sunkvežimius, sukraunant krovinius ant rampos arba į stelažus. Juo galima krauti ir gabenti standartinius DIN 15142 padėklus, tinklo konteinerius DIN 15144, taip pat ir kitus ant padėklų sukrautus krovinius.

Krautuvių tipai ir maksimali keliamoji galia:

Tipas	Maks. keliamoji galia *)	Krovinio svorio centras
EFG 422	2200 kg	500 mm
EFG 425	2500 kg	500 mm
EFG 430	3000 kg	500 mm

*) Krautuvo keliamąją galią būtina nustatyti pagal ant krautuvo esančią apkrovos diagramą



3.4 EN normos

Ilgalaikio triukšmo lygis: EFG 422/425k/425 = 70 dB(A)
EFG 425ks/425s/430 = 71 dB(A)
pagal EN 12053 ir atitinkamai ISO 4871.

- Pagal normą ilgalaikio triukšmo lygis nustatomas kaip vidutinė reikšmė, atsižvelgiant į triukšmą, sklindžiamą važiuojant, koliant ir tuščia eiga. Triukšmo lygis matuojamas vairuotojo ausų srityje.

Vibracija: EFG 422-430 = 0,45 m/s²
pagal EN 13059

- Darbo padėtyje kūną veikiantis svyravimų pagreitis pagal normą yra tiesiškai integruotas, vertikalus svorinis pagreitis. Jis nustatomas pervažiuojant slenksčių pastoviu greičiu.

Elektromagnetinis suderinamumas (EMV)

Gamintojas patvirtina, jog sukuriama elektromagnetiniai trikdžiai ir atsparumas jiems atitinka normatyvus, o statinių krūvių pašalinimas patikrintas pagal EN 12895 standartą ir jame pateiktas nuorodas į kitus normatyvus.

- Elektrinių arba elektroninių komponentų pakeitimus galima atlikti tik gavus atitinkamą raštišką gamintojo leidimą.

3.5 Eksploatacijos sąlygos

Aplinkos temperatūra darbo metu nuo: -20 °C iki +40 °C

- Nuolat eksploatuojant žemesnėje nei 5 °C temperatūroje arba šaldytuvuose, taip pat ir esant dideliems temperatūros arba oro drėgmės pokyčiams, krautuvai turi būti specialiai tam parengti ir turėti eksploatacijos leidimą.

**10/0,4 kV ALYVINIAI GALIOS TRANSFORMATORIAI.
 TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Dydis, sąlyga
1	2	3
1.	Standartai	LST EN 60076, LST EN 50464-1, ES reglamentas Nr. 548/2014
2.	Tipiniai bandymai turi būti atlikti Europoje esančioje laboratorijoje. Tipinių bandymų protokolą išdavusi organizacija turi būti akredituota atlikti bandymus, pagal aktualią standartų redakciją. Organizacijai akreditaciją suteikęs biuras turi būti pilnavertis Europos akreditacijos organizacijos (angl. EA) narys. Pilnaverčių (angl. Full member) narių sąrašas: http://www.european-accreditation.org/ea-members	Pateikti: 1. * Tipinių bandymų protokolų kopijas; 2. Galios transformatorių techninius aprašymus kiekvienai galiai; 3. ** Gamyklos deklaraciją apie transformatoriaus atitikimą ES reglamento Nr. 548/2014 nuostatomis.
3.	Tipiniai bandymai turi būti atlikti kiekvieno intervalo pasirinktinai vienai transformatoriaus galiai.	<ul style="list-style-type: none"> • 25-100 kVA; • 160-630 kVA; • 800-2500 kVA;
4.	Galios transformatoriams turi būti atlikti šie tipiniai bandymai:	<ul style="list-style-type: none"> • Įšilimo tipiniai bandymai (angl. Temperature-rise type test) pagal LST EN 60076-2; • Dielektriniai tipiniai bandymai (angl. Dielectric type test) pagal LST EN 60076-3;
5.	Transformatoriai gamykloje turi būti išbandomi (angl. Routine tests) pagal standarto LST EN 60076-1 skyriaus 11.1.2.1 reikalavimus	Pateikti gamyklinių (angl. Routine tests) bandymų protokolus kartu su transformatoriais
6.	Transformatorinė alyva	Pateikti izoliacinės alyvos pagal LST EN 60296 standartą techninę dokumentaciją.
7.	Išpildymo tipas	Hermetinis užpildytas alyva
8.	Aplinkos temperatūra	-35...+35 °C
9.	Pastatymo aukštis virš jūros lygio	≤ 1000 m
10.	Vardinė pirminės apvijos įtampa	10 kV
11.	Vardinė antrinės apvijos įtampa	Nurodoma užsakant: <ul style="list-style-type: none"> • 400 V; • 420 V
12.	Vardinis dažnis	50 Hz
13.	Maksimalioji pirminės apvijos įtampa, U_m	12 kV
14.	Pirminės apvijos izoliacijos lygis prie U_m	LI 75 kV/AC 28 kV
15.	Antrinės apvijos izoliacijos lygis	≥ AC 5 kV
16.	Įtampos reguliavimas (5 padėčių atšakų perjungiklis aukštosios įtampos pusėje su rankena ant dangčio)	± 2 × 2,5 %
17.	Temperatūros prieaugis alyva/apvijos	60/65 K
18.	Izoliatoriai	Porcelianiniai
19.	Izoliatorių elektrinis atsparumas taršai pagal IEC 60815	≥ 20 mm/kV

20.	Transformatoriaus pakėlimui skirtas įtaisas	Pakėlimo kilpos
21.	Alyvos išleidimas	Varžtas apatinėje bako dalyje
22.	Įžeminimas	Prijungimui skirtas gnybtas
23.	Techninių duomenų lentelė	Montuojama ant transformatoriaus korpuso
24.	25÷100 kVA transformatorių danga pagal LST EN ISO 1461	<ul style="list-style-type: none"> • Atspari atmosferiniams poveikiams; • Cinkuoti karštuoju būdu, papildomai nedažomi; • Lydinė cinko danga pagal LST EN ISO 1461
25.	160÷2500 kVA transformatorių danga	<ul style="list-style-type: none"> • Atspari atmosferiniams poveikiams; • Antikorozinis dažymas; • Dangų sluoksnių – 3; • Bendras dangos sluoksnių storis ne mažesnis kaip 120 μm; • Išorinio dažų sluoksnio spalva – RAL7033
26.	25÷100 kVA transformatoriai montuojami	Atramose, be ratukų
27.	160÷2500 kVA transformatoriai montuojami	Transformatorinėse, su ratukais
28.	Alyvos lygio indikatorius	Įrengiamas tik 160÷2500 kVA transformatoriams
29.	Apsauginis vožtuvas apsaugai nuo slėgio padidėjimo	Įrengiamas tik 630÷2500 kVA transformatoriams
30.	Termometras su 2 porom kontaktų	Įrengiamas tik 1000÷2500 kVA transformatoriams
31.	Transformatorius pateikiamas	Visiškai sukomplektuotas prijungimui prie tinklo
32.	Transformatorių ir komplektuojamų įrenginių ar mazgų kilmė	Šalis, gamykla, pagaminimo data
33.	Techniniai dokumentai:	<ul style="list-style-type: none"> • Transformatoriaus pasas lietuvių arba anglų kalbomis; • Transportavimo, montavimo instrukcijos lietuvių arba anglų kalbomis; • Eksploatavimo instrukcija lietuvių ir anglų kalbomis; • Gabaritinis brėžinys
34.	Transformatoriaus galia, jungimo grupė, trumpojo jungimo įtampa, tuščiosios eigos ir trumpojo jungimo nuostoliai bei triukšmo lygis	Pateikti 1-oje lentelėje
35.	Tarnavimo laikas	≥ 25 metai
36.	Garantinis laikas	≥ 24 mėnesių

1 lentelė.

Eil. Nr.	Galia, kVA	Jungimo grupė	Trumpojo jungimo įtampa U_K , % (leistini nuokrypiai ne daugiau kaip ± 10 %)	Tuščiosios eigos nuostoliai P_0 , W (leistini nuokrypiai pagal ES reglamentą Nr. 548/2014)	Trumpojo jungimo nuostoliai P_K ($t=75^\circ\text{C}$), W (leistini nuokrypiai pagal ES reglamentą Nr. 548/2014)	Triukšmo lygis L_{WA} , dB (A), (ne didesnis kaip)
2.	25	Yzn11	4	70	900	≤ 37
3.	40	Yzn11	4	82	1020	≤ 39
4.	63	Yzn11	4	104	1270	≤ 41
5.	100	Yzn11	4	145	1750	41
6.	160	Yyn0	4	210	2350	44
7.	250	Yyn0	4	300	3250	47
8.	400	Yyn0	4	430	4600	50
9.	630	Yyn0	4	600	6500	52
10.	800	Yyn0	6	650	8400	53
11.	1000	Yyn0	6	770	10500	55
12.	1250	Yyn0	6	950	11000	56
13.	1600	Yyn0	6	1200	14000	58
14.	2000	Yyn0	6	1450	18000	60
15.	2500	Yyn0	6	1750	22000	63

Pastaba:

1. Specialiu užsakymu gali būti nurodyta 160-2500 kVA galios transformatoriams Δ yn11 jungimo grupė.
2. * Nuo 2016-01-01 turi būti pateikiami tipinių bandymų protokolai transformatoriams, pagamintiems pagal ES reglamento Nr. 548/2014 reikalavimus.
3. ** Nuo 2016-01-01 deklaracijos neteikiamos ir nepriimamos.

PREKYBOS VIETOS (/PREKYBOS-VIETOS)

Pramonei Namams Energijos taupymui Židinio šilumai Daugiabučio renovacijai

Vedinu.LT (/) / Pramoniniai ventilatoriai (/ventiliatoriai/pramoniniai) / Stoginiai ventilatoriai (/ventiliatoriai/pramoniniai/stoginiai)


/ Išcentrinis Ø286 stoginis ventilatorius Vents VKH4E310 (/ventiliatoriai/pramoniniai/stoginiai/Išcentrinis-stoginis-ventilatorius-Vents-VKV4E310-1)



Išcentrinis Ø286 stoginis ventilatorius Vents VKH4E310

197,00 €

- +


 krepšelj

 Atsiminti





Ventilatorius skirtas patalpų oro šalinimo sistemai. Oro ištraukimas - horizontalus.

Pasidalink su draugais

 (<https://www.facebook.com/Vedinu.Lt/>)

 (<https://plus.google.com/100453391450176240239/about>)

Žymės

[Specialios / specialios](#) / [Išcentrinis / išcentrinis](#) / [Ø286 / Ø286](#) / [stoginis / stoginis](#) / [ventilatorius / ventilatorius](#) / [ventilatoriai / ventilatoriai](#) / [ventilatorius / ventilatorius](#) / [Vents / Vents](#) / [VKH4E310 / VKH4E310](#) / [VKH4E310 / VKH4E310](#) / [VKH4E310 / VKH4E310](#)

+370 606 01187

term=VKH4E310)

PRADŽIA (/)

APIE VEDINU.LT (/APIE-VEDINU.LT)

INFORMACIJA PIRKĖJUI (/INFORMACIJA-PIRKEJUI)



PRISIJUNGTI

(/cart/)

0



Produkto kodas

Garantija

Kilmės šalis

PREKYBOS VIETOS (/PREKYBOS-VIETOS)

Pramonei

Namams

Energijos taupymui

Židinio šilumai

Daugiabučio renovacijai

Informacija apie gaminį

Pristatymo ir apmokėjimo sąlygos

Ypatumai: Montuojamas ant pastato stogo sujungiant su ortakiu.

Guolinis variklis užtikrina ilgaamžiškumą - ne mažiau kaip 40000 valandų darbą. Sparnuotė - atgal lenktomis mentelėmis.

Apsauga nuo perkaitimo. Vienfazis. Polių skaičius-4. Maksimali darbinė temperatūra +50°C. Paties variklio apsauga IP44.

Papildoma informacija: Valdymas greičio regulatoriais RS-1-300, RS-1-400, RS-1.5-PS, RT-10 (įsigyti atskirai). Kliento pageidavimu galimas korpusas iš aliuminio (A) arba galvanizuoto plieno (Z) - pilkos spalvos (žr. techninį aprašymą).

Našumas m3/val.: 1880

Triukšmo lygis, dB: 46

Maksimali galia (kW): 0.183

Saugumo klasė (IP): X4

Ortakio skersmuo (mm): 250

Įtampa (V,50/(60)Hz): 1~230

Gaminio jungties (flanšo) skersmuo (mm): 250

Srovė (A): 0.79

Gaminio plotis (mm): 438

Montavimas: Stoginis sujungiant su ortakiu

Gaminio aukštis (mm): 300

Svoris (kg): 10.2

Gaminio išorinis gylis (ilgis) mm: 438

Pagaminta iš: Plienas

Gamintojas: Ventilation-systems JSC

Minimalus užsakomas kiekis, vnt.: 1

Techninis aprašymas



(/uploads/Techniniai prekiu aprasymai

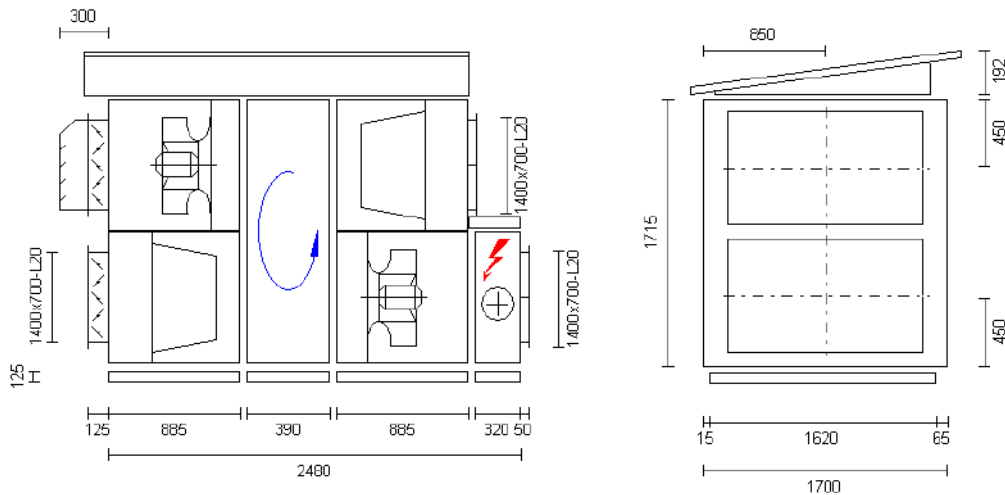
pdfuose/Ventiliatoriai pramoniniai/Vents/vkv.vkh-en.pdf)

Specialistas telefonu:
+370 606 01187



(/wishlist/)

V dinimo renginio modelis:

VERSO-R-50-SL-H-PM/IE5/2.9/2.9-M5-M5-HE/18-X-R1-C5.1-O/Out

TECHNINIAI DUOMENYS

renginio dydis	50	
Tipologija	Negyvenam j patalp v dinimo renginys Dvikryptis v dinimo renginys	
Šilumos atgavimo sistemos tipas	kita (Rotacinis šilumokaitis)	
V dinimo renginio našumas		
RLT class	A+	
Tiekiamas		
Vardinis srautas	[m ³ /h] / [m ³ /s]	7500 / 2,08
Vardinis išorinis sl gis (Ps, ext)	[Pa]	300
Šalinamas		
Vardinis srautas	[m ³ /h] / [m ³ /s]	7500 / 2,08
Vardinis išorinis sl gis (Ps, ext)	[Pa]	300
V dinimo komponent vidinio sl gio kryptis (Ps, int)	[Pa]	526
Nev dinimo komponent vidinio sl gio kryptis (Ps, add)	[Pa]	138
Skai iuotina žiemos lauko oro temperat ra	[°C]	-23
Per ang oro srauto greitis esant projektavimo oro srautui	[m/s]	1,62
SFPv	[kW/m ³ /s]	1,74



Atmosferinis slėgis	[Pa]	101325
Oro tankis	[kg/m ³]	1,2
Maksimalus srovės stiprumas (3x400V)	[A]	17,8
Faktinė elektrinė galia	[kW]	3,62

KOMISIJOS REGLAMENTAS (ES) Nr. 1253 (ekologinio projektavimo reikalavimai)

		Vert	2018
Šilumokaičio šiluminis naudingumas, η_{nrvu} (EN308)	[%]	85	73
Vidinė savitoji ventiliatoriaus galia, SFPint	[W/m ³ /s]	801	958
Pavaros tipas - tolydžio reguliavimo		montuojamas	B tinas
Šilumos aptakos reiginys		Yra	B tinas
spalvų jėgos - filtras užsiteršęs		Yra	B tinas
reiginio atitikties vertinimas			Atitinka

Korpuso konstrukcija STANDART

Sienelės iš dviejų cinkuotų plieno lakštų, užpildytų šilumą ir garsą izoliuojančia nedegia mineraline vata ($\lambda = 0,036$ W/mK).

reiginys dažytas C3 klase, RAL 7035.

Lauko reiginys.

Užsiteršus reiginio filtrui, valdymo pultas apie tai signalizuoja, praneša apie būtiną keisti filtrą.

Nešvarūs filtrai padidina reiginio energijos vartojimą, mažina našumą ir energijos vartojimo efektyvumą, todėl labai svarbu reguliariai keisti filtrus.

Vidinio reiginys turi veikti su tolydžio reguliavimo pavara.

www.komfovent.com/manuals/verso-manuals

Verso instrukcijos versija: V1-C5.1-17-07

Oro nuotėkis per korpusą (Model Box, EN 1886)

-400 Pa	[dm ³ /(s·m ²)]	0,05
+700 Pa	[dm ³ /(s·m ²)]	0,09
Didžiausias išorinio nuotėkio lygis prie - 400 Pa	[%]	< 1
Didžiausias išorinio nuotėkio lygis prie + 400 Pa	[%]	< 1
Didžiausias vidinio nuotėkio lygis arba perkeltoji dalis	[%]	1,22

Vidinio reiginio konfigūracija

Atskiros sekcijos su prisuktais pastatymo rėmais po kiekvieną sekciją

Sienelių storis	[mm]	45
-----------------	------	----

reiginio masė

Mas (netto)	[kg]	1007
-------------	------	------

Padidėjimai

EK	[mm]	550x2050(96kg)
FVS+RO	[mm]	1500x2050(594kg)
FVS(G)	[mm]	1300x2050(318kg)

Papildoma komplektacija

Reguliuojamos kojos (RegKoj)		
Stogas (Sto)		
Šalinamo oro gaubtas (SalOrGaub)	[mm]	1695x844x300

Valdymo automatika

Tipas	C5.1
-------	------


AKUSTINIAI DUOMENYS

Garso lygis L _w	ortakius				aplink [dB]
	Tiekiamo oro srautas [dB]		Šalinamo oro srautas [dB]		
F[Hz]	Parametrai į jį	Parametrai iš jį	Parametrai į jį	Parametrai iš jį	
63	60,2	70,5	60,8	69,6	65,4
125	70,0	80,1	71,8	78,6	79,5
250	67,6	81,2	70,7	77,6	73,8
500	60,9	80,0	64,5	75,5	55,2
1000	52,3	78,8	56,7	72,6	51,8
2000	51,2	72,7	54,1	69,4	45,5
4000	47,0	69,2	49,1	66,8	36,3
8000	42,4	65,5	44,4	64,0	31,0
dB(A)	63	83	66	78	68

Rotacinis šilumokaitis
RR-AL-1500-SL-O-SN(1600x1620x310)-PN-A1-T

Dažnio keitiklis	[kW]	0,25
Kondensacija		
Skaičiuota prie sauso oro slyg		
Diametras	[mm]	1500
Bangos aukštis	[mm]	1,4
Tankis	[kg/m ³]	1,2
Šilumokaičio klasė (EN13053)		H1
Našumo priedas (E), (ES 1253)		348

		Žiema		Vasara	
		Tiekiamas	Šalinamas	Tiekiamas	Šalinamas
Temp. efektyvumas	[%]	84,6		84,6	
Dr. gn. efektyvumas	[%]	72,7		0	
Sl. gjo nuostoliai	[Pa]	202	202	202	202
Oro srauto greitis	[m/s]	2,41	2,41	2,41	2,41

Parametrai į jį

Standartinis oro srautas	[m ³ /h]	7500	7500	7500	7500
Oro kiekis	[m ³ /h]	6547	7503	7882	7559
Temperatūra	[°C]	-23	20	26	22
Santykinis drėgnumas	[%]	82	55	50	55
Absoliut. drėgnumas	[g/kg]	0,39	8,03	10,54	9,10
Entalpija	[kJ/kg]	-22,17	40,50	53,02	45,25

Parametrai iš jį

Oro kiekis	[m ³ /h]	7325	6722	7582	7859
Temperatūra	[°C]	13,4	-16,4	22,6	25,4
Santykinis drėgnumas	[%]	62	95	61	45
Absoliut. drėgnumas	[g/kg]	5,95	0,85	10,54	9,10
Entalpija	[kJ/kg]	28,50	-14,38	49,55	48,71

Energijos atsistatymas

Juntamoji šiluma	[kW]	91,7		-8,6	
Paslėptoji šiluma	[kW]	34,9		-0,1	
Pilnutinė šiluma	[kW]	126,6		-8,7	
Drėkinimas / sausinimas	[g/kg]	5,6	-7,2	0	0
OACF		1,03		1,03	

TIEKIAMO ORO SRAUTAS
Užsklanda su pavara

Aliuminio profiliai uždaramoji oro užsklanda	
Pavaros tipas	Moduliuojamas (AC/DC 24V)
Sukimo momentas	[Nm] 10
Slėgio nuostoliai	[Pa] 3

Oro filtras

Filtro pataisa (F), (ES 1253)		-190
Tipas	Kišeninis oro filtras	
Energijos efektyvumo klasė		
Oro greičio klasė (EN13053)	V2	
Filtravimo klasė (EN 779:2012)	M5	
Filtravimo klasė (EN ISO 16890)	ePM10 60%	
Matmenys bxhxl	[mm]	392x792x635
Filtravimo energinis naudingumas	[kWh/a]	1759
Kišenių kiekis		4
Filtrų kiekis		4
Slėgio nuostoliai (švarus filtras)	[Pa]	27
Skaičiuotiniai slėgio nuostoliai filtre	[Pa]	88
Rekomenduojama keisti filtrus (EN 137792007)	[Pa]	150
Greitis filtro sekcijoje	[m/s]	1,62

Elektrinis oro Šildytuvas

Tipas		EK - 18
Oro kiekis	[m ³ /h]	7500
Oro srauto greitis	[m/s]	2,2
Pradin oro temperatūra	[°C]	13,4
Pradin oro sant. dr. gm	[%]	62
Pašild. oro temperatūra	[°C]	20
Maks. pašild. oro temperatūra	[°C]	21
Sl. gis nuostoliai	[Pa]	10
Maksimalus srov. stiprumas	[A]	26,1
Galia	[kW]	18,0
Maitinimas	~400V / 50Hz / 3 faz. s	
Apribojimai		
Minimalus leistinas oro srautas	[m ³ /h]	5081

Sparnuot

Tipas		RH50C.CR
Darbo rato diametras	[mm]	500
Oro kiekis	[m ³ /h]	7500
Vidiniai nuostoliai	[Pa]	35
Statinis sl. gis	[Pa]	637
Bendras ventil. sl. gis	[Pa]	681
Efektyvumas	[%]	75,2
Veleno galia	[kW]	1,77
Veleno galia (prie švari filtr.)	[kW]	1,6
Apsisukimai	[1/min]	1554
Maks. Apsisukimai	[1/min]	2675
K-koeficientas		252

Variklis PM

Variklio naudingumo klasė		IE5 (Ultra Premium)
Variklio galia	[kW]	2,9
Apsisukimai	[1/min]	1980
Efektyvumas	[%]	92,5
Srov. (prie 400V, 50Hz)	[A]	7,1
Darbinis dažnis	[Hz]	130
Dažnio keitiklis	[kW]	2.9

Ventiliatorius

SFPv	[kW/m ³ /s]	0,88
SFP klasė (EN16798-3)		SFP 2
Absorbuojama elektrinė galia (Pm)	[kW]	2,02
Absorb. elektrinė galia (prie švari filtr.)	[kW]	1,82

Absorb. elektrinis galios klas (EN13053)		P1
Pm ref (EN13053)	[kW]	2,73
Bendras ventiliatoriaus efektyvumas	[%]	70,27
Statinis ventiliatoriaus efektyvumas	[%]	65,76
Overall efficiency ErP	[%]	64,45

ŠALINAMO ORO SRAUTAS

Užsklanda su pavara

Aliuminio profiliai uždaromoji oro užsklanda		
Pavaros tipas	jungta/Išjungta (AC/DC 24V)	
Sukimo momentas	[Nm]	10
Slgio nuostoliai	[Pa]	3

Oro filtras

Filtro pataisa (F), (ES 1253)		0
Tipas	Kišeninis oro filtras	
Energijos efektyvumo klas		
Oro greičio klas (EN13053)		V2
Filtravimo klas (EN 779:2012)		M5
Filtravimo klas (EN ISO 16890)		ePM10 60%
Matmenys bxxhxl	[mm]	392x792x635
Filtr energinis naudingumas	[kWh/a]	1759
Kišeni kiekis		4
Filtr kiekis		4
Slgio nuostoliai (švarus filtras)	[Pa]	27
Skaičiuotini slgio nuostoliai filtre	[Pa]	88
Rekomenduojama keisti filtrus (EN 137792007)	[Pa]	150
Greitis filtro sekcijoje	[m/s]	1,62

Sparnuot

Tipas		RH50C.CR
Darbo rato diametras	[mm]	500
Oro kiekis	[m³/h]	7500
Vidiniai nuostoliai	[Pa]	35
Statinis slgis	[Pa]	627
Bendras ventil. slgis	[Pa]	670
Efektyvumas	[%]	75,2
Veleno galia	[kW]	1,74
Veleno galia (prie švari filtr)	[kW]	1,57
Apsisukimai	[1/min]	1546
Maks. Apsisukimai	[1/min]	2675
K-koeficientas		252

Variklis PM

Variklio naudingumo klasė		IE5 (Ultra Premium)
Variklio galia	[kW]	2,9
Apsisukimai	[1/min]	1980
Efektyvumas	[%]	92,5
Srov. (prie 400V, 50Hz)	[A]	7,1
Darbinis dažnis	[Hz]	129
Dažnio keitiklis	[kW]	2,9

Ventiliatorius

SFPv	[kW/m ³ /s]	0,86
SFP klasė (EN16798-3)		SFP 2
Absorbuojama elektrinė galia (Pm)	[kW]	1,99
Absorb. elektrinė galia (prie šviri filtr.)	[kW]	1,79
Absorb. elektrinės galios klasė (EN13053)		P1
Pm ref (EN13053)	[kW]	2,68
Bendras ventiliatoriaus efektyvumas	[%]	70,3
Statinis ventiliatoriaus efektyvumas	[%]	65,74
Overall efficiency ErP	[%]	64,45

V dinimo renginio rangos specifikacija 2018.08.23

V dinimo renginio modelis VERSO-R-50-SL-H-PM/IE5/2.9/2.9-M5-M5-HE/18-X-R1-C5.1-O/Out

Pastaba

Pareng :

Nr.	Kodas: Pavadinimas	Aprašymas	Kiekis	MV	Pastaba
1	Valdymo automatika		1	VNT	
Tiekiamo oro srautas					
2	Rotacinis šilumokaitis: RR-AL-1500-SL-O-SN(1600x1620x310)-PN-A1-T		1	VNT	
3	Dažnio keitiklis 0,25 [kW]		1	VNT	
4	Oro filtras M5 392x792x635/4/4		4	VNT	
5	0 Šildytuvas 18		1	VNT	
6	Variklis PM 2,9 [kW]		1	VNT	
Šalinamo oro srautas					
7	Oro filtras M5 392x792x635/4/4		4	VNT	
8	Variklis PM 2,9 [kW]		1	VNT	



Axial inline fans

Tube-M / Tube-MZ

Air capacity – up to 1700 m³/h



■ Use

- Supply and exhaust ventilation systems installed in various premises.
- Mounting in ventilation systems with low static pressure requiring high air capacity.
- Compatible with Ø 100 up to 315 mm round air ducts.

■ Design

- Compact steel casing covered with special polymer coating (**Tube-M** series) or galvanized steel casing (**Tube-MZ** series).
- Aluminium impeller.
- The fan is equipped with a power cord and external terminal block for connection to power mains.

■ Motor

- Single-phase asynchronous external rotor motor with axial impeller.
- Equipped with ball bearings for longer service life.
- Integrated thermal protection with automatic restart.

■ Speed control

- Smooth speed control with an external thyristor controller or step speed control with an external auto transformer (both available upon separate order).

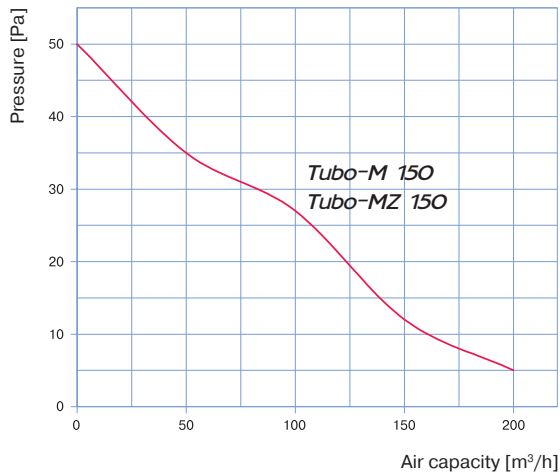
■ Mounting

- Mounting in air duct or directly to the wall in any position with respect to air flow direction in the system.
- Power is supplied to the fan through an external terminal box with sealed electric lead-in.
- Wall or ceiling mounting with fixing brackets supplied as a standard.
- Polymer coated or galvanized steel reducers are provided for connection of the **Tube-M** fans with Ø 150 up to 250 mm air ducts. The reducers are not included into delivery list and are available upon separate order.
- Tube-M 315** and **Tube-MZ 315** with Ø 315 mm air ducts have direct connection.

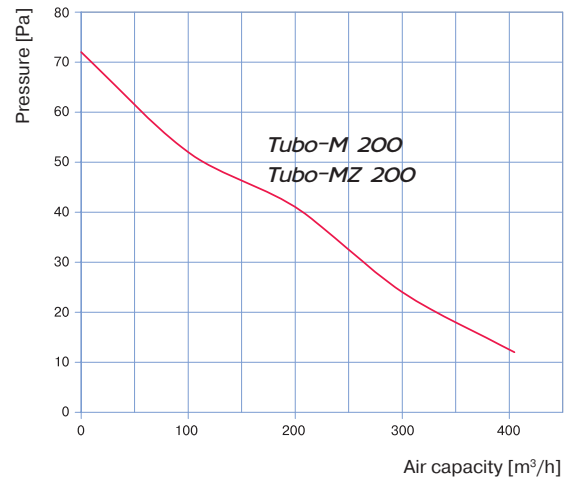
■ Specifications

Parameters	Tube-M 150 Tube-MZ 150	Tube-M 200 Tube-MZ 200	Tube-M 250 Tube-MZ 250	Tube-M 315 Tube-MZ 315
Voltage [V / 50 Hz]	230	230	230	230
Power [W]	36	43	68	110
Current [A]	0.26	0.28	0.48	0.75
Maximum air capacity [m ³ /h]	200	405	1070	1700
RPM [min ⁻¹]	1300	1300	1300	1300
Sound pressure level at 3 m distance [dBA]	33	32	48	54
Max. operating temperature [°C]	40	40	40	40
Ingress protection rating	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4

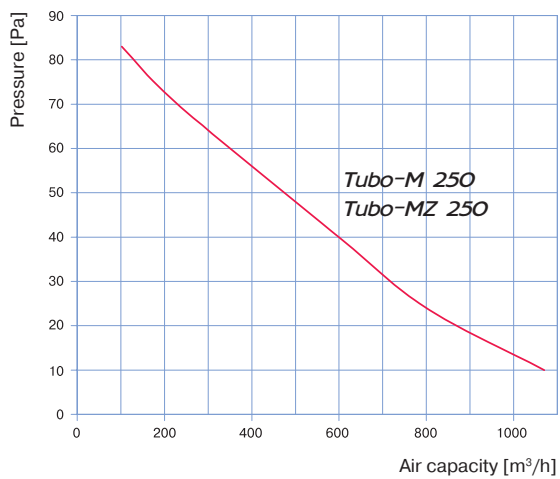
Specifications



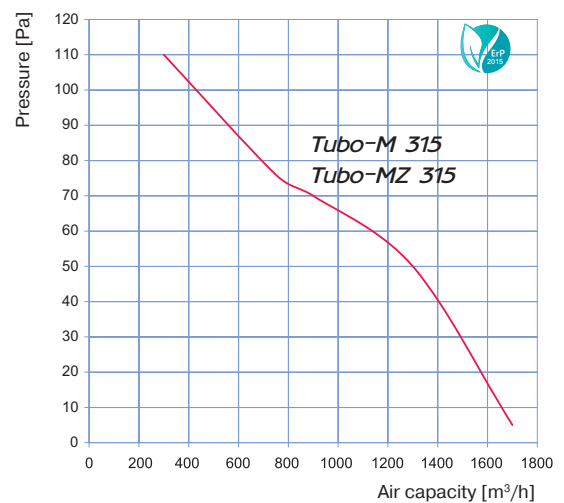
Sound-power level	Octave-frequency band [Hz]								
	Gen	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L_{WA} to environment, [dBA]	46	47	56	45	35	30	31	31	20



Sound-power level	Octave-frequency band [Hz]								
	Gen	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L_{WA} to environment, [dBA]	53	55	63	56	44	42	36	30	15



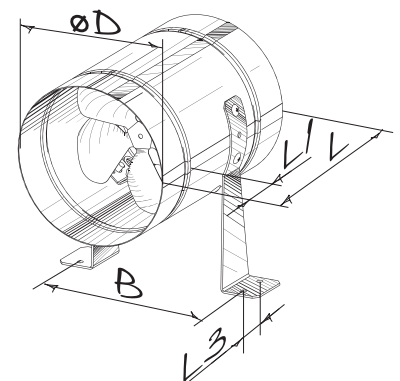
Sound-power level	Octave-frequency band [Hz]								
	Gen	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L_{WA} to environment, [dBA]	59	61	70	60	43	46	41	34	19



Sound-power level	Octave-frequency band [Hz]								
	Gen	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L_{WA} to environment, [dBA]	62	65	67	58	45	51	48	41	30

Overall dimensions

Type	Dimensions [mm]					Weight [kg]
	$\varnothing D$	B	L	L1	L3	
Turbo-M / Turbo-MZ 150	162	183	220	40	30	2.08
Turbo-M / Turbo-MZ 200	208	228	220	40	30	2.54
Turbo-M / Turbo-MZ 250	262	283	270	55	30	3.97
Turbo-M / Turbo-MZ 315	315	337	278	55	40	4.84





Vertimas į lietuvių kalbą

AŠINIAI KANALINIAI VENTILIATORIAI „TUBO-M/TUBO MZ“

Modeliai: Tubo-M 150, Tubo-MZ 150, Tubo-M 200, Tubo-MZ 200, Tubo-M 250, Tubo-MZ 250, Tubo-M 315, Tubo-MZ 315

Naudojimas

- Naudojami įvairių patalpų oro tiekimo ir ištraukimo sistemose.
- Montuojami vėdinimo sistemose, turinčiose žemą statinį slėgį, tačiau reikalaujančiose didelio oro srauto.
- Apvaliems ortakiams, kurių diametras nuo 100 iki 315 mm.

Dizainas

- Kompaktiškas plieninis korpusas, padengtas specialia polimerine danga („Tubo-M“ serija) arba cinkuoto plieno korpusas („Tubo-MZ“ serija).
- Aliuminio sparnuotė.
- Ventiliatoriuje yra maitinimo laidas ir išorinis gnybtų blokas prisijungimas prie elektros tinklo.

Variklis

- Vienfazis asinchroninis išorinio rotoriaus variklis su ašiniu darbaračiu.
- Įrengti rutuliniai guoliai, kad tarnautų ilgiau.

Specifikacija

Parametrai	Tubo-M 150 Tubo-MZ 150	Tubo-M 200 Tubo-MZ 200	Tubo-M 250 Tubo-MZ 250	Tubo-M 315 Tubo-MZ 315
Įtampa [V / 50 Hz]	230	230	230	230
Galia [W]	36	43	68	110
Srovė [A]	0.26	0.28	0.48	0.75
Maksimalus oro srautas [m ³ / h]	200	405	1070	1700
RPM/min	1300	1300	1300	1300
Garso slėgio lygis 3 m atstumu [dBA]	33	32	48	54
Maks. darbinė temperatūra [°C]	40	40	40	40
Apsaugos lygis	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4

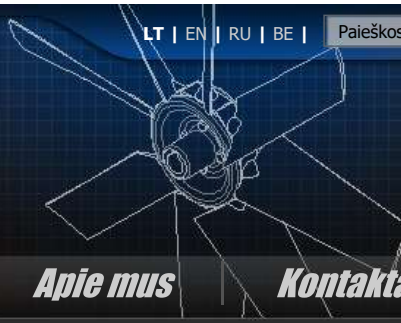
- Integruota šiluminė apsauga su automatišku paleidimu.

Greičio kontrolė

Sklandus greičio valdymas naudojant išorinį tiristoriaus valdiklį arba žingsnio greičio valdymas naudojant išorinį automatinį transformatorių (abu tiekiami atskirai).

Montavimas

- Montavimas ortakyje arba tiesiai prie sienos bet kurioje padėtyje oro srauto kryptimi sistemoje.
- Maitinimas ventiliatoriui tiekiamas per išorinę gnybtų dėžę su sandariu elektros įvadas.
- Montavimas prie sienos ar lubų su tvirtinimo laikikliais tiekiamas kaip standartas.
- Siūlomi reduktoriai, padengti polimeru arba cinkuoto plieno „Tubo-M“ ventiliatorių sujungimas su Ø 150–250 mm oro kanalais.
- Reduktoriai neįtraukti į pristatymo sąrašą ir yra tiekiami atskirai.
- „Tubo-M 315“ ir „Tubo-MZ 315“ su Ø 315 mm oro kanalais turi tiesioginį ryšį.



UAB EkoFiltras
Neries kr. 16b, LT- 48402 Kaunas
Konsultuojame d.d. 8 - 17 val.

+370 37 362132

Naujienos

Apie mus

Kontaktai

VENTILIATORIŲ TIPAI:

[PNEUMOTRANSPORTINIAI](#)

[IŠCENTRINIAI](#)

[IŠCENTRINIAI AUKŠTO SLĖGIO](#)

[AUKŠTOS TEMPERATŪROS](#)

[DŽIOVYKLOMS](#)

[SPROGIMUI SAUGŪS ATEX](#)

AŠINIAI SIENINIAI

- > ES
- > AFW
- > Plate - M
- > R Reversiniai
- > R Serija

- >> R 250
- >> R 300
- >> R 355
- >> R 400
- >> R 450
- >> R 500
- >> R 560
- >> R 630
- >> R 710

> R Sprogimui saugūs

AŠINIAI KANALINIAI

KANALINIAI

LUBINIAI

MOBILŪS

STOGINIAI

CHEMIŠKAI ATSPARŪS

DŪMSTURBIAI

BUITINIAI

ORAPŪTĖS

ORO MAIŠYMO

VIRTUVINIAI

TRANSFORMATORINIAI

GREIČIO REGULIATORIAI

ELEKTRONINIAI GREIČIO

REGULIATORIAI

VARIKLIŲ PALEIDĖJAI

DAŽNIO KEITIKLIAI

ANTIVIBRACINĖS PAGALVĖS

GROTELĖS

Jūs esate čia: [Katalogas](#) >> [AŠINIAI SIENINIAI](#) >> [R Serija](#)



R 250

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
250/R/6-6/50/230	0.04	230	0.75	1350	1440	110	4	65	-20 +40	IP 44	

R 300

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
300/R/6-6/40/230	0.06	230	0.75	1350	2060	145	4.5	66	-20 +40	IP 44	

R 355

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
355/R/3-6/35/230	0.05	230	0.75	1350	2480	125	5	64	-20 +40	IP 44	

R 400

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
400/R/3-6/30/230	0.05	230	0.75	1350	3130	120	6	68	-20 +40	IP 44	
400/R/3-6/50/230	0.15	230	1.3	1350	4550	130	9	72	-20 +60	IP 66	
400/R/6-6/40/230	0.15	230	1.3	1350	4400	190	9	72	-20 +60	IP 66	
400/R/6-6/50/230	0.25	230	1.8	1350	5350	180	9	76	-20 +60	IP 66	
400/R/8-8/45/230	0.25	230	1.8	1350	5120	205	9	75	-20 +60	IP 66	

R 450

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
450/R/3-6/45/230	0.15	230	1.3	1350	6000	150	9	74	-20 +60	IP 66	
450/R/6-6/45/230	0.25	230	1.8	1350	6890	210	10	77	-20 +60	IP 66	
450/R/6-6/50/400	0.37	400	1.2	1400	7790	215	10	80	-20 +60	IP 66	
450/R/8-8/45/230	0.37	230	2.8	1350	7320	240	10	78	-20 +60	IP 66	

R 500

Svetainėje naudojami slapukai, kurie padeda užtikrinti jums teikiamų paslaugų kokybę. Tęsdami naršymą, jūs sutinkate su [ventilatorius.lt](#) slapukų politika. [Daugiau apie privatumo politiką.](#)

sutinku

500/R/3-6/45/230	0.25	230	1.8	1350	7690	155	9	76	-20 +60	IP 66	
500/R/6-6/40/400	0.37	400	1.2	1400	7940	245	10	77	-20 +60	IP 66	
500/R/6-6/45/230	0.37	230	2.8	1350	8880	225	10	79	-20 +60	IP 66	
500/R/8-8/40/230	0.37	230	2.8	1350	8310	265	10	78	-20 +60	IP 66	
500/R/8-8/45/400	0.55	400	1.3	1400	9820	280	11	81	-20 +60	IP 66	
500/R/8-8/50/230	0.55	230	4	1350	10200	260	11	82	-20 +60	IP 66	

R 560

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
560/R/3-6/40/230	0.25	230	1.8	1350	8850	155	12	75	-20 +60	IP 66	
560/R/6-6/35/400	0.37	400	1.2	1400	8880	235	13	75	-20 +60	IP 66	
560/R/6-6/40/230	0.37	230	2.8	1350	9830	235	13	77	-20 +60	IP 66	
560/R/6-6/45/230	0.55	230	4	1350	11400	240	15	81	-20 +60	IP 66	
560/R/6-6/45/400	0.55	400	1.3	1400	11900	255	15	81	-20 +60	IP 66	
560/R/8-8/35/400	0.55	400	1.3	1400	9960	305	16	78	-20 +60	IP 66	
560/R/8-8/40/230	0.55	230	4	1350	10800	275	16	79	-20 +60	IP 66	

R 630

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
630/R/10-10/50/230/L	0.55	230	4.3	900	12800	175	16	79	-20 +60	IP 66	
630/R/8-8/35/400	0.75	400	2.2	1400	12200	330	17	81	-20 +60	IP 66	-
630/R/8-8/40/230	0.75	230	5.1	1350	13500	305	17	80	-20 +60	IP 66	
630/R/8-8/45/400	1.1	400	3	1400	16600	345	18	84	-20 +60	IP 66	

R 710

Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m³/h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
710/R/5-5/35/400	1.5	400	4.3	1400	21500	450	24	86	-20 +60	IP 66	
710/R/5-5/40/230/L	0.55	230	4.3	900	15800	200	19	79	-20 +60	IP 66	
710/R/5-5/40/400	2.2	400	5.8	1350	23800	450	28	86	-20 +60	IP 66	
710/R/5-5/40/400/L	0.55	400	2.3	900	15800	200	19	79	-20 +60	IP 66	

[Naujienos](#) | [Apie mus](#) | [Kontaktai](#)

© ventilatoriai.lt 2019 | Visos teisės saugomos. Sprendimas: // 7-oji dimensija



UAB EkoFiltras
Neries kr. 16b, LT- 48402 Kaunas
Konsultuojame d.d. 8 - 17 val.

+370 37 362132

Naujienos

Apie mus

Kontaktai

VENTILIATORIŲ TIPAI:

[PNEUMOTRANSPORTINIAI](#)

[IŠCENTRINIAI](#)

[IŠCENTRINIAI AUKŠTO SLĖGIO](#)

[AUKŠTOS TEMPERATŪROS](#)

[DŽIOVYKLOMS](#)

[SPROGIMUI SAUGŪS ATEX](#)

[AŠINIAI SIENINIAI](#)

[AŠINIAI KANALINIAI](#)

[KANALINIAI](#)

[LUBINIAI](#)

[MOBILŪS](#)

[STOGINIAI](#)

> [AM Serija](#)

> [CM Serija](#)

> [CMV](#)

> [KAMIN](#)

> [RF serija](#)

> [RFV serija](#)

> [TCO](#)

> [TKC](#)

> [TRN](#)

[CHEMIŠKAI ATSPARŪS](#)

[DŪMSIURBIAI](#)

[BUITINIAI](#)

[ORAPŪTĖS](#)

[ORO MAIŠYMO](#)

[VIRTUVINIAI](#)

[TRANSMOTORINIAI](#)

[GREIČIO REGULIATORIAI](#)

[ELEKTRONINIAI GREIČIO](#)

[REGULIATORIAI](#)

[VARIKLIŲ PALEIDĖJAI](#)

[DAŽNIO KEITIKLIAI](#)

[ANTIVIBRACINĖS PAGALVĖS](#)

[GROTELĖS](#)

Jūs esate čia: [Katalogas](#) >> [STOGINIAI](#) >> [TKC](#)

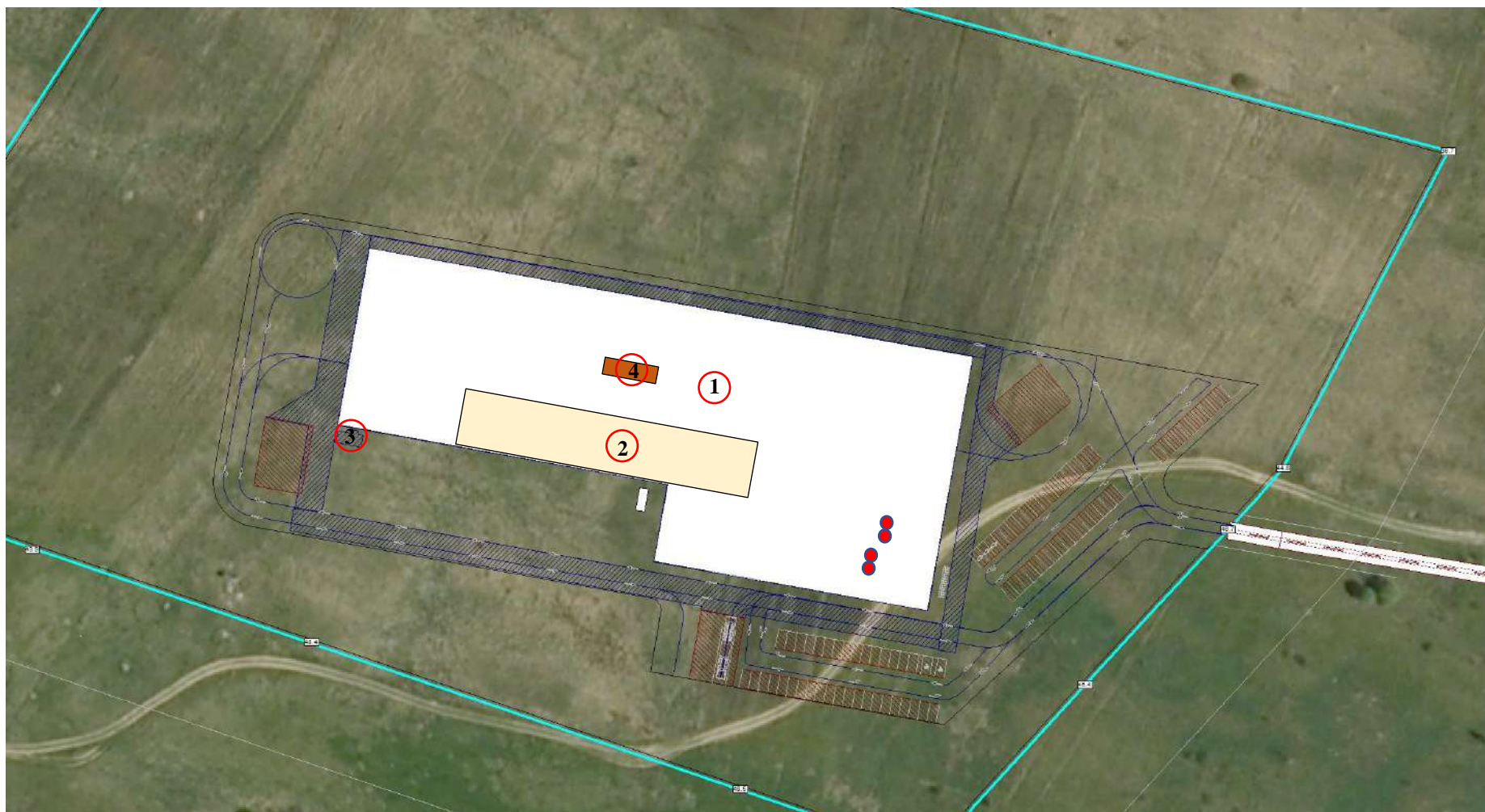


TKC stoginiai ventilatoriai yra horizontalaus išpūtimo, su atidaromu korpusu, patogiam ventilatoriaus instaliavimui bei priežiūrai.

TKC

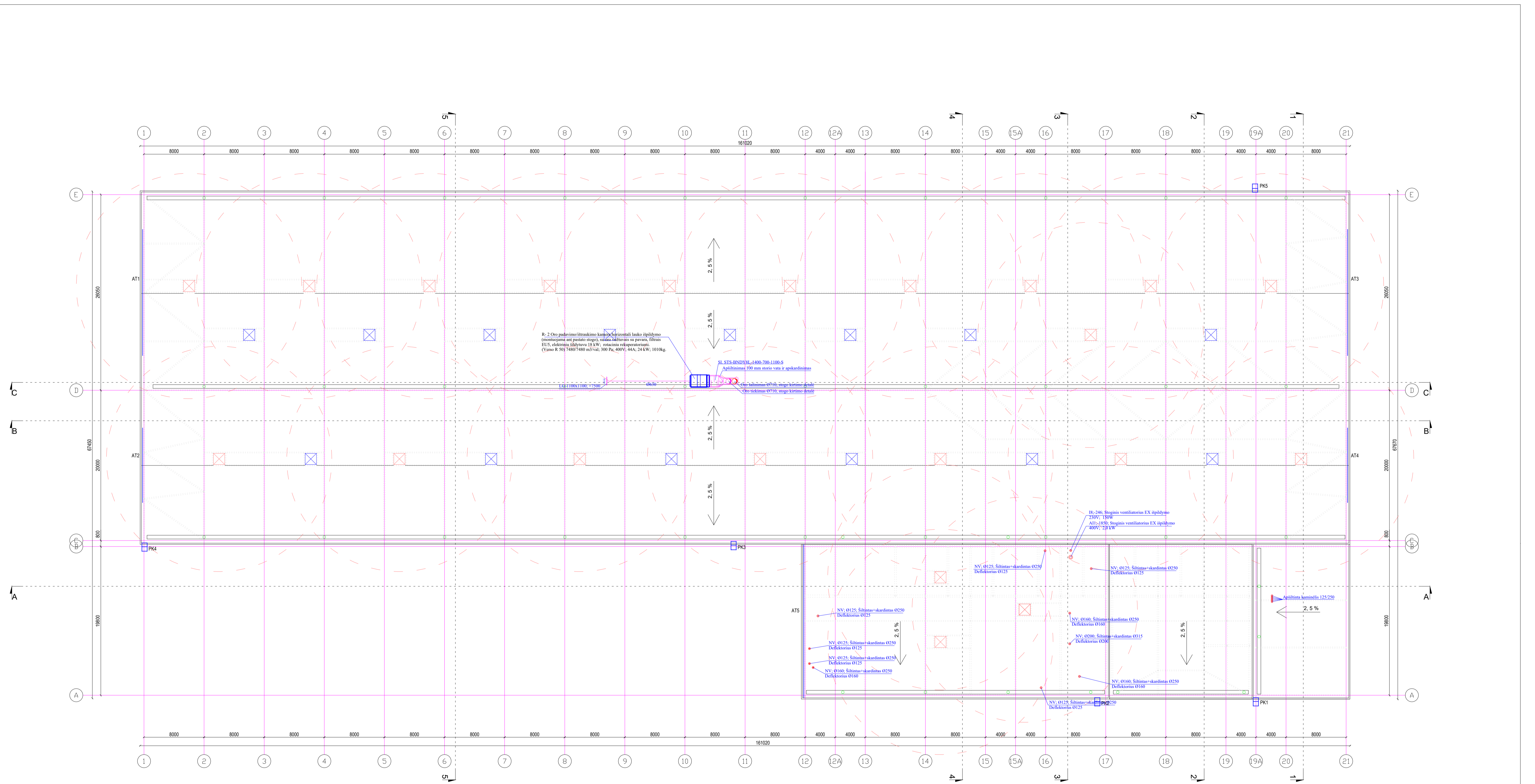
Tipas	Galia (kW)	Įtampa (V)	Srovė (A)	Apsisukimai (x/min)	Našumas (m ³ /h)	Slėgis (max Pa)	Svoris (kg)	Triukšmo lygis (dB)	Srauto max temperatūra (C)	Variklio IP	Sandeliuojama
TKC 300C	0.071	230	0.31	2460	450	360	4	60	-20+70	IP44	x
TKC 400C	0.172	230	0.76	2420	1100	600	5	69	-20+70	IP44	+

STACIONARIŲ TRIUKŠMO ŠALTINIŲ IŠDĖSTYMO SCHEMA



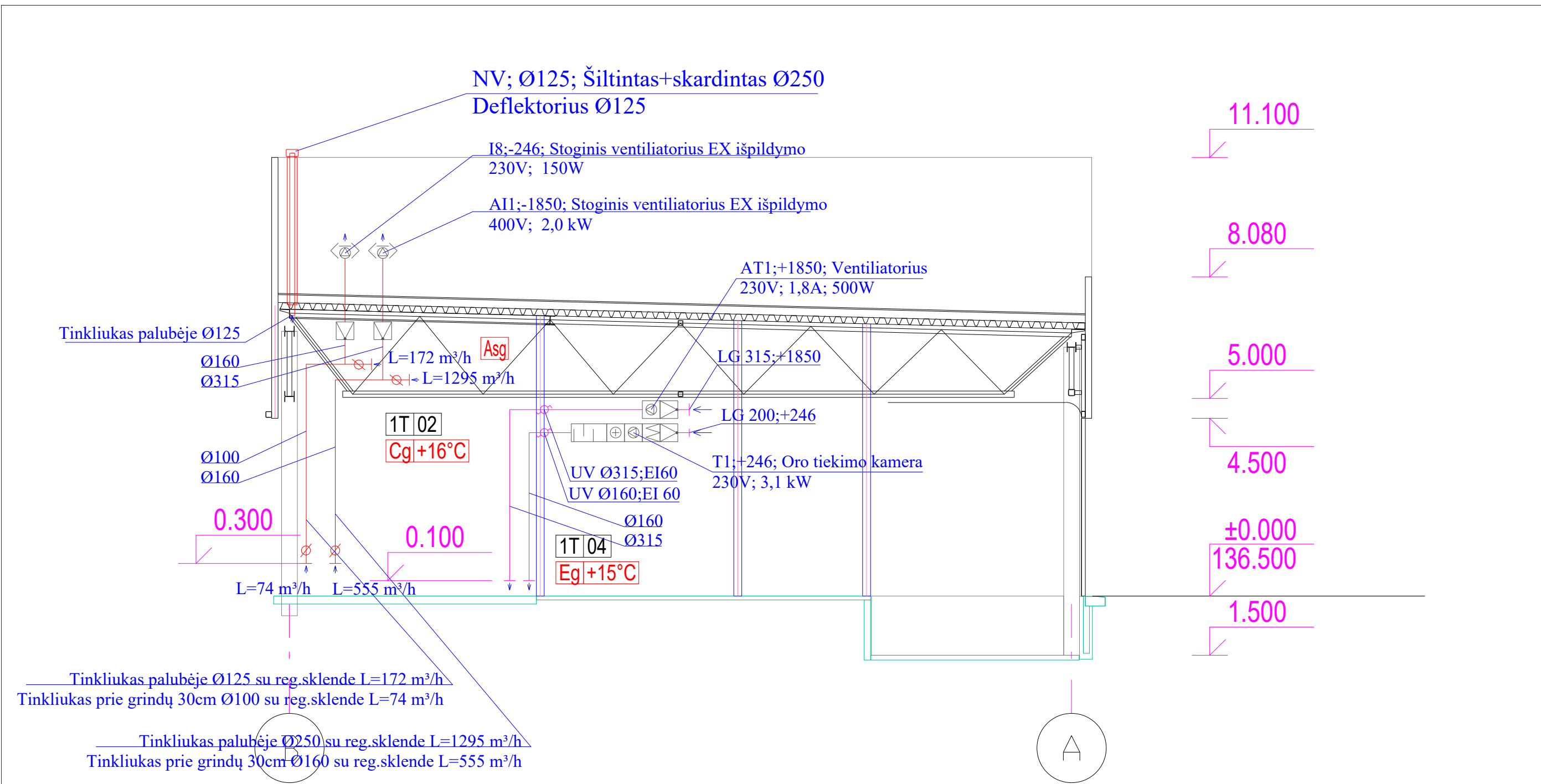
Eksplicacija:

1. Pastate veikiančių įrenginių keliamas triukšmo lygis – iki 70 dBA;
 2. Pjovimo įrenginių triukšmo lygis – iki 87 dBA;
 3. Oro valymo įrenginio keliamas triukšmo lygis – iki 90 dBA;
 4. Rekuperatoriaus triukšmo lygis – iki 68 dBA;
- Ventiliatorių vietos, kurių triukšmo lygis nuo 33 dBA iki 66 dBA.

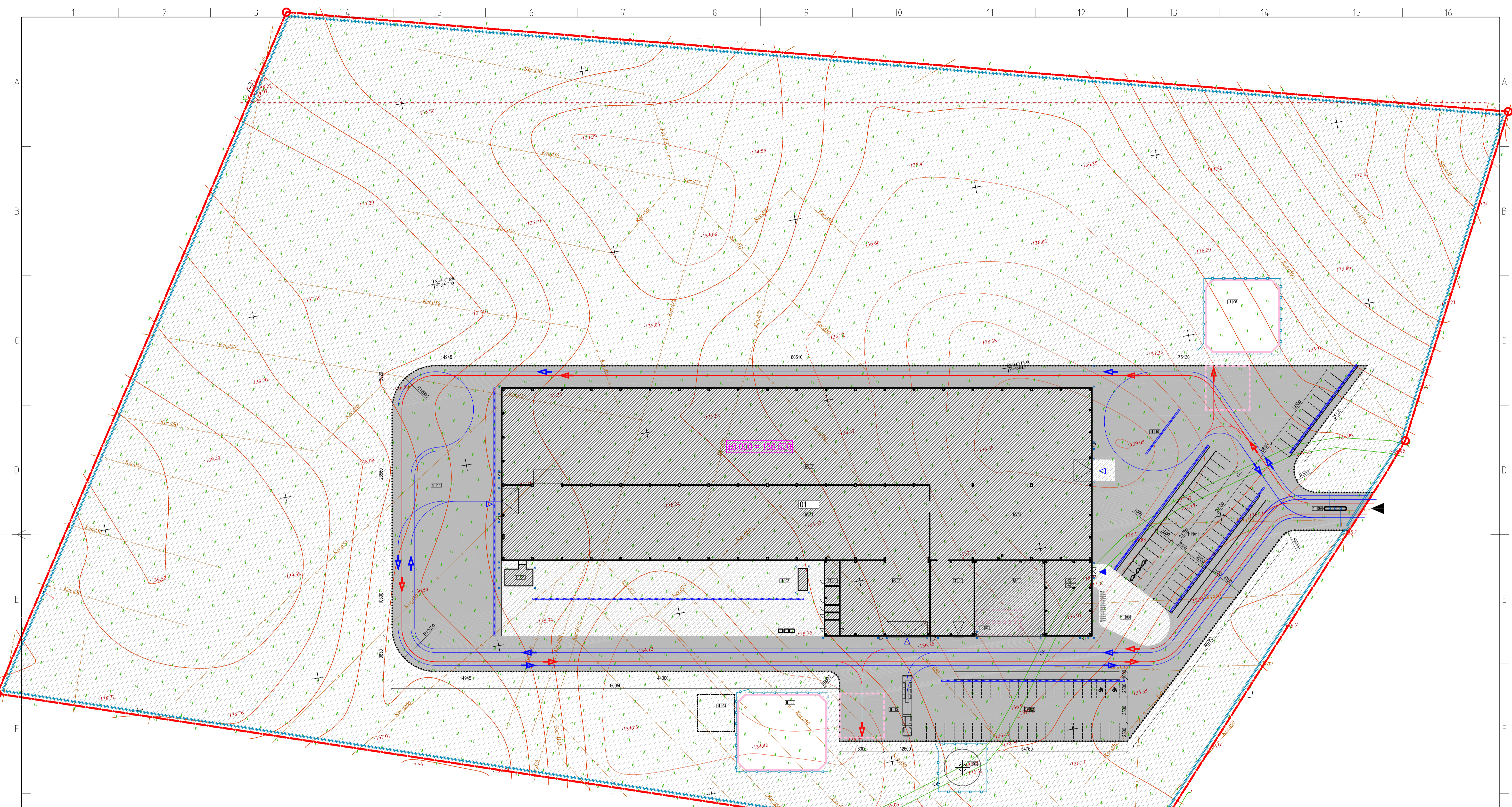


PK

A	2019.03.20	"PATAISYTA PO BENDROSIOS EKSPERTIZES /PIRMINIO/ AKTO NR. 19-02/32 PASTABŲ"
0	2019.02.07	Pirma projekto laida
LADA	DATA	LAIKOS STATUSAS, KEITIMŲ PABŪDAS
ATESTATO NR.	E. MILIŪNO STUDIJA <small>KONKREČIŲ E. MILIŪNO KAMBIŲ TEL. 8-71-331111, 8-71-331111</small>	
A 1559	PV	A. RAMANAUSKAS
ATESTATO NR.	UOPLAS <small>Semerynų pr. 127, Vilnius, Tel. (8-5) 231 84 24</small>	
29580	PDV	G. STATKUS
		STATYBOS PROJEKTO PAVADINIMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO, PRAMONĖS G. 23, AUSIENIŠKIŲ K., VIEVIO SEN., ELEKTRŪNŲ SAV., STATYBOS PROJEKTAS STATYBOS PAVADINIMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS Stogo planas su vėdinimo sistemų tinklais M 1:250
STATYTOJAS	ZYMOJUS	LAPAS LAPŲ
LT	UAB „FITNESS EXPRESS“	P358-01-TP-ŠVOK-003
		1 1



A	2019.03.20	"PATAISYTA PO BENDROSIOS EKSPERTIZĖS /PIRMINIO/ AKTO NR. 19-02/32 PASTABŲ"	
0	2019.02.07	Pirma projekto laida	
LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS	
ATESTATO NR.	E.MILIŪNO STUDIJA K.DONELAIČIO 63-5, LT-44245, KAUNAS, TEL. 8 37 228174, E-MAIL: studija@mstudija.eu		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO, PRAMONĖS G. 23, AUSIENIŠKIŲ K., VIEVIO SEN., ELEKTRŪNŲ SAV., STATYBOS PROJEKTAS
A 1559	PV	A. RAMANAUSKAS	STATINIO PAVADINIMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS
ATESTATO NR.	LUGĖJAS Savanorių pr. 187, Vilnius, Tel.: (8-5) 251 04 74		BRĖŽINIO PAVADINIMAS Vėdinimo sistemų I8 ir AI-1 funkcinė schema
29580	PDV	G. STATKUS	LAIDA A
STATYTOJAS	ŽYMUO		LAPAS LAPŲ
LT	UAB „FITNESS EXPRESS“		P358- 01- TP- ŠVOK- 006 1 1



SUTARTINIS ZYMEJIMAS

01	PROJEKTUOJAMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS
1G, 02	GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO PATALPŲ PASKIRTIS
11	PROJEKTUOJAMAS OBJEKTAI
11.01	PROJEKTUOJAMO PASTATO NUBĖJĖ ALTIKIDĖ
11.02	PROJEKTUOJAMAS ĮVAŽIVIMAS (SKLYPA)
11.03	PROJEKTUOJAMAS PAGRINDINIS ĖJIMAS
11.04	PROJEKTUOJAMAS ĮVAŽIVIMAS (PASTATA)
11.05	PLANOJAMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS
11.06	ZEMĖS SKLYPO RIBA
11.07	MAGISTRALINIO KELIO APSAUGOS ZONA
11.08	PROJEKTUOJAMAS ĮVAŽIVIMO ASINĖ LINIJĄ
11.09	PROJEKTUOJAMAS DANGOS KRĖSTAI
11.10	PROJEKTUOJAMAS DANGOS KRĖSTAI
11.11	AUTOMOBILIŲ, KROVININIO TRANSPORTO DANGA (ASFALBETONO DANGA)
11.12	AUTOMOBILIŲ, KROVININIO TRANSPORTO DANGA (BETONO DANGA)
11.13	APŽELDINTA SKLYPO DALIS
11.14	BERKAITAI
11.15	TRANSPORTO ĖSIMO ORGANIZAVIMAS
11.16	GAISRINIO TRANSPORTO ĖSIMO ORGANIZAVIMAS
11.17	AUTOMOBILIŲ PARKAVIMO VIETOS
11.18	VANDENS PAĖMIMO AIKŠTELĖ PASTABA NR.2/
11.19	LIEJUS SUKURIMO LATAKAS
11.20	AIKŠČIŲ ALTIKIDĖS
11.21	PROJEKTUOJAMAS TRANSPORTO UŽTVARAS (ĮVAŽIŲŲ) TERITORIJĄ
11.22	PROJEKTUOJAMAS VARTAI
11.23	PROJEKTUOJAMA SKLYPO APYVARTINIO TVARA
11.24	PROJEKTUOJAMA APSAUGINĖ TVARA
11.25	PROJEKTUOJAMA ŠIAKŠŲJŲ KONTENERIŲ VIETA SKLYPE
11.26	TA - ATITVIRTINIO STUPELIS - APSAUGA NUO TRANSPORTO

PAGRINDINIAI RODIKLIAI

SKLYPO	
SKLYPO PLOTAS	68000.00 M ²
SKLYPO UŽSTATYMO INTENSIVYVUMAS	13 %
SKLYPO UŽSTATYMO TANKUMAS	13 %
SKLYPO UŽSTATYTO PLOTAS	8896.00 M ²
APŽELDINTO SKLYPO PLOTAS	40605.00 M ²
APŽELDINTO SKLYPO DALIS	68 %
DANGŲ PLOTAS	12852.00 M ²
DANGŲ DALIS	19 %
AUTOMOBILIŲ STOVĖJIMO VIETŲ SKAIČIUS	81 VNT.
GAMYBOS PASKIRTIES PASTATAS	
BENDRAS PLOTAS	8963.00 M ²
PAGRINDINIS PLOTAS	7774.00 M ²
PAGALBINIS PLOTAS	1189.00 M ²
PASTATO TŪRIS	89980.00 M ³
PASTATO AUKŠTIS	11.10 M
AUKŠTŲ SKAIČIUS	1 (SU ANTRESIOLE)
ENERGETINIO NAUDINGUMO KLASĖ	A+

1G GAMYBINĖS PATALPOS	7774.00 M ²
01 GAMYBINĖ PATALPA (MEDIENOS APDIRBIMO/)	2240.00 M ²
02 GAMYBINĖ PATALPA (MEDIENOS APDIRBIMO/)	498.00 M ²
03 GAMYBINĖ PATALPA (KARKASINIŲ NAMŲ ELEMENTŲ GAMYBA/)	4183.00 M ²
04 GAMYBINĖ PATALPA (KARKASINIŲ NAMŲ ELEMENTŲ GAMYBA/)	853.00 M ²
1T TECHNINĖS, PAGALBINĖS PATALPOS	338.00 M ²
1D DARBUOTOJŲ PATALPOS	230.00 M ²
1S STOGINĖ	396.00 M ²
1A ADMINISTRACIJAI (ANTRESIOLE/)	225.00 M ²
1P 01 LENGVILIŲ AUTOMOBILIŲ STOVĖJIMO AIKŠTELĖ	43 VNT.
1P 02 LENGVILIŲ AUTOMOBILIŲ STOVĖJIMO AIKŠTELĖ	38 VNT.
11 OBJEKTAI	
01 PROJEKTUOJAMAS CIKLONAS	
02 PROJEKTUOJAMA EL. TRANSFORMATORINĖ	
03 PROJEKTUOJAMAS ARTEZINIS GREŽINYS	
04 PROJEKTUOJAMI DUJŲ REZERVUARI	
05 PRIEŠGAISRINIS ATVIRAS REZERVUARIAS (LAUKO GESINIMUI PASTABA NR.2/)	
06 PRIEŠGAISRINIS ATVIRAS REZERVUARIAS (LAUKO GESINIMUI PASTABA NR.2/)	
07 PRIEŠGAISRINIS POŽEMINIS REZERVUARIAS (VIDAUS GESINIMUI/)	
08 DVIRAČIŲ PARKAVIMO STOVAI	15 VNT.
09 TRANSPORTO UŽTVARAS (ĮVAŽIŲŲ) TERITORIJĄ	
10 KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ	
11 KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ	
12 KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ	

PASTABOS:

1. REIKALAVIMUS NAUDOJAMOS MEDŽAGOMS, NURODYMUS DĖL DARBU VYKDYMO IR DARBU KONTROLĖS BŪDŲ BEI KRITERIŲ ŽŪR. TECHNINIO PROJEKTO TECHNINĖSE SPECIFIKACIJOSE.
2. PRIE VANDENS PAĖMIMO VIETŲ (4) NUMATOMA NE MAŽESNĖ KAIP 12x12 M KIETO PAGRINDO AIKŠTELĖ. PRIE. LINK PRIEŠGAISRINIŲ TELKINIŲ VANDENS PAĖMIMO VIETŲ ĮRENGIAMOS FLUORESCENCINĖS ARBA NAKTIES MIETU APŠVIESTOS RODYKLĖS. ANT RODYKLIŲ NURODOMA PRIEŠGAISRINIŲ REZERVUARIŲ TALPA IR DIDŽIAUSIAS GALIŲNIŲ VIETŲ MŪ PRIVAŽIŲŲ GAIŠRINIŲ AUTOMOBILIŲ SKAIČIUS.
3. GAIŠRINIAM AUTOTRANSPORTUI APVAŽIŲŲŲ APIE PASTATĄ ĮRENGIAMOS KIETOS DANGOS KELIAI.

A	19.03.06	PATAISYTA PO BENDROSIOS EKSPERTIZĖS/PIRMŲŲ AKTO NR. 19-02/32 PASTABŲ		
O	19.02.07			
UAB	DATA	KETIMŲ PAVAIKAVIMŲ (PŪRŠĖTIS)		
A 1569	PV/ARCH.	A RAMANAUSKAS	STATYTOJAS	UAB „FITNESS EXPRESS“
A 1880	POV/ARCH.	V.MILIŪNAS	PROJEKTAS	GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO, PRAMONĖS G. 23, AUSIENŠKIŲ K., VIEVO SEN. ELEKTRŲŲ SAV. STATYBOS PROJEKTAS
STATINYS	GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS		PROJEKTAS	
UAB	SKLYPO DANGŲ PLANAS		PROJEKTAS	

TEMIJONO STUDIJĄ

KONKREČIAI DŪR. LT-44242, RAJONAS, TEL. 8 37 226174, E-PAŠTAI: info@temijono.lt, projektai@temijono.lt, uab@temijono.lt

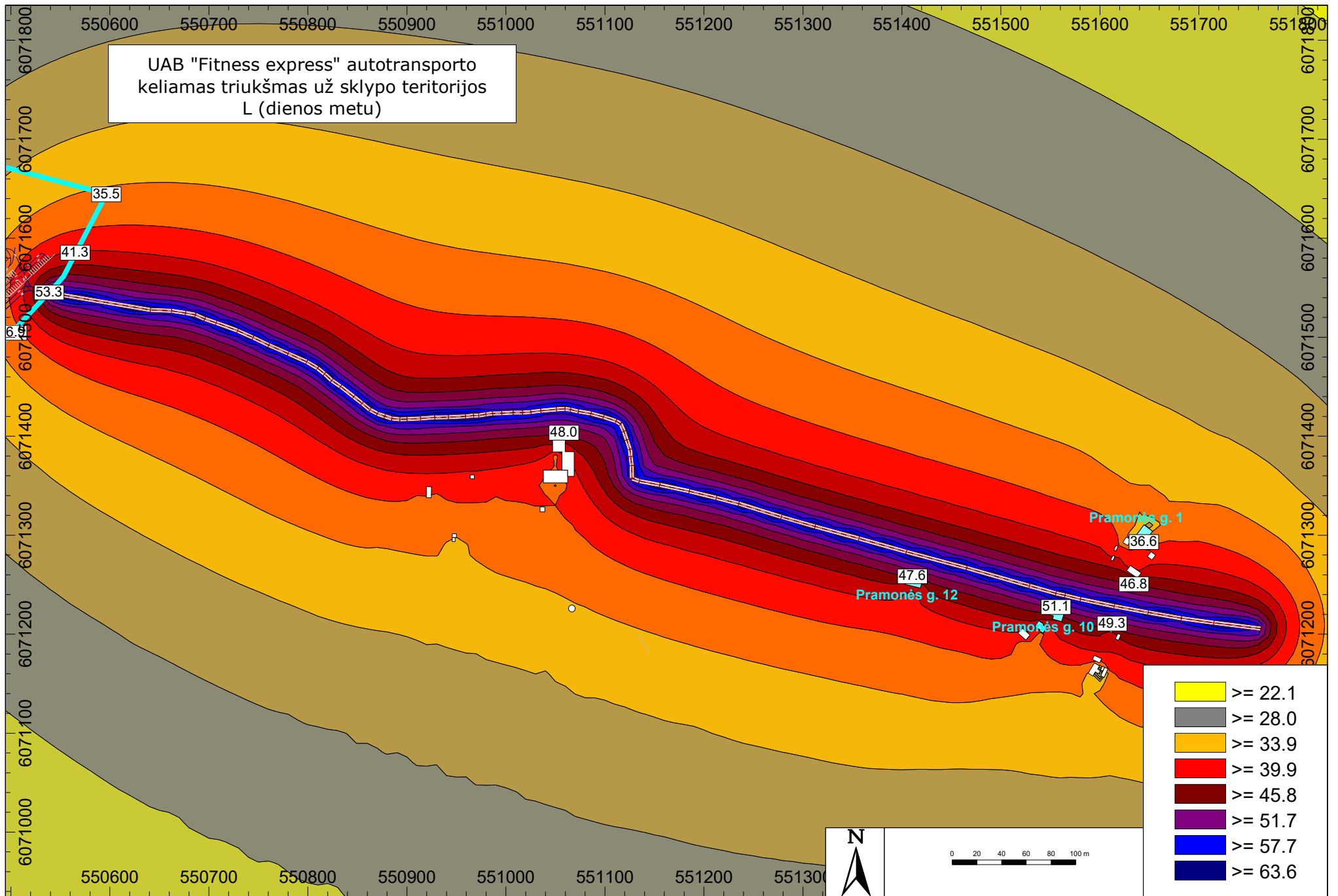
PROJEKTAS: STATINYS, STADIJA, DATAS, BRENDINIO, LAPAS LAPŲ LAKSAI: 1/120, 2019.04

P358-001-TP-ST-B-02-01-01-A

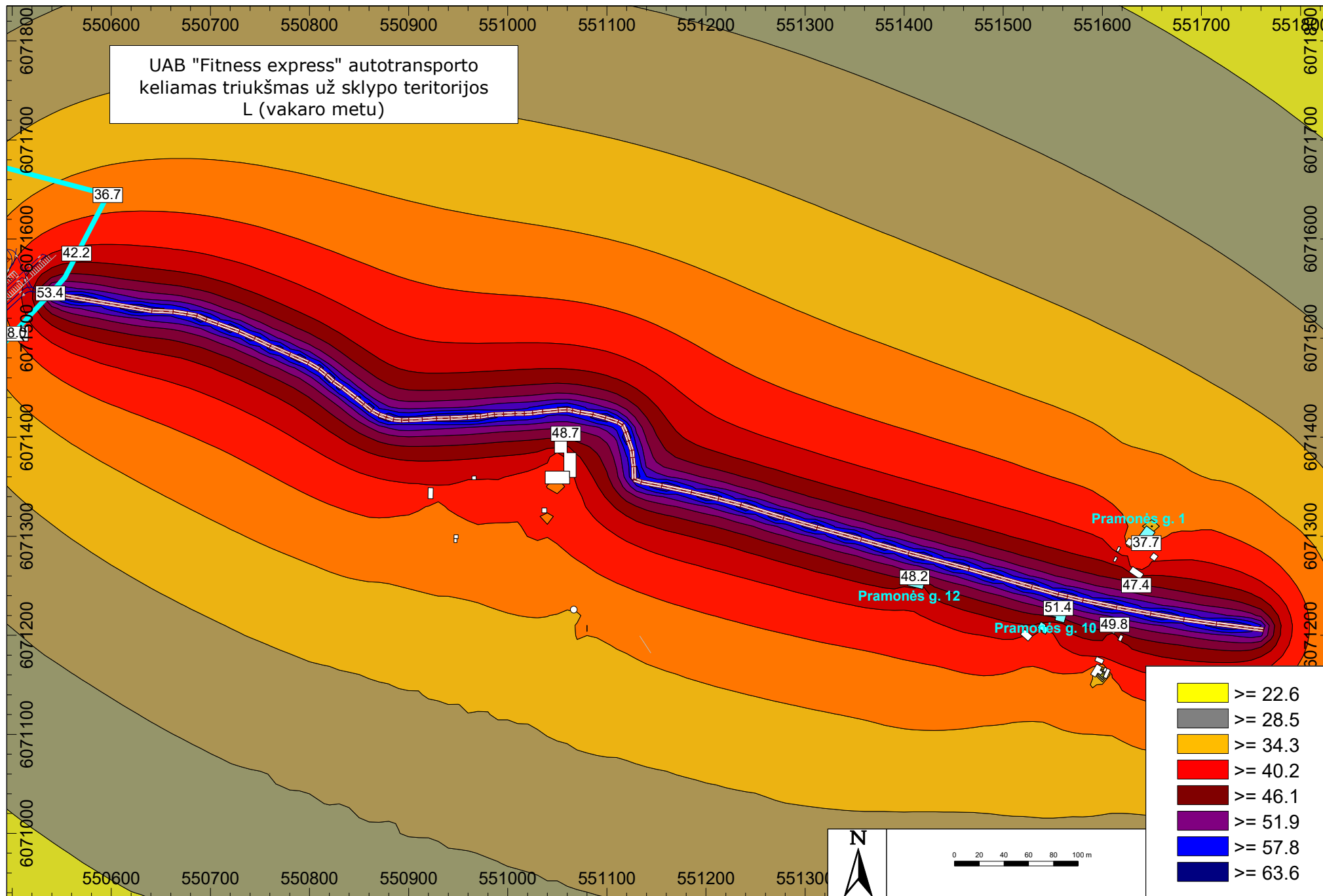
P:\MS\Graf\358\STATINYS\01\358-001-TP-ST-B-02-01-01-A\19.03.06.dwg

7 priedas	Triukšmo skaidos žemėlapiai
------------------	-----------------------------

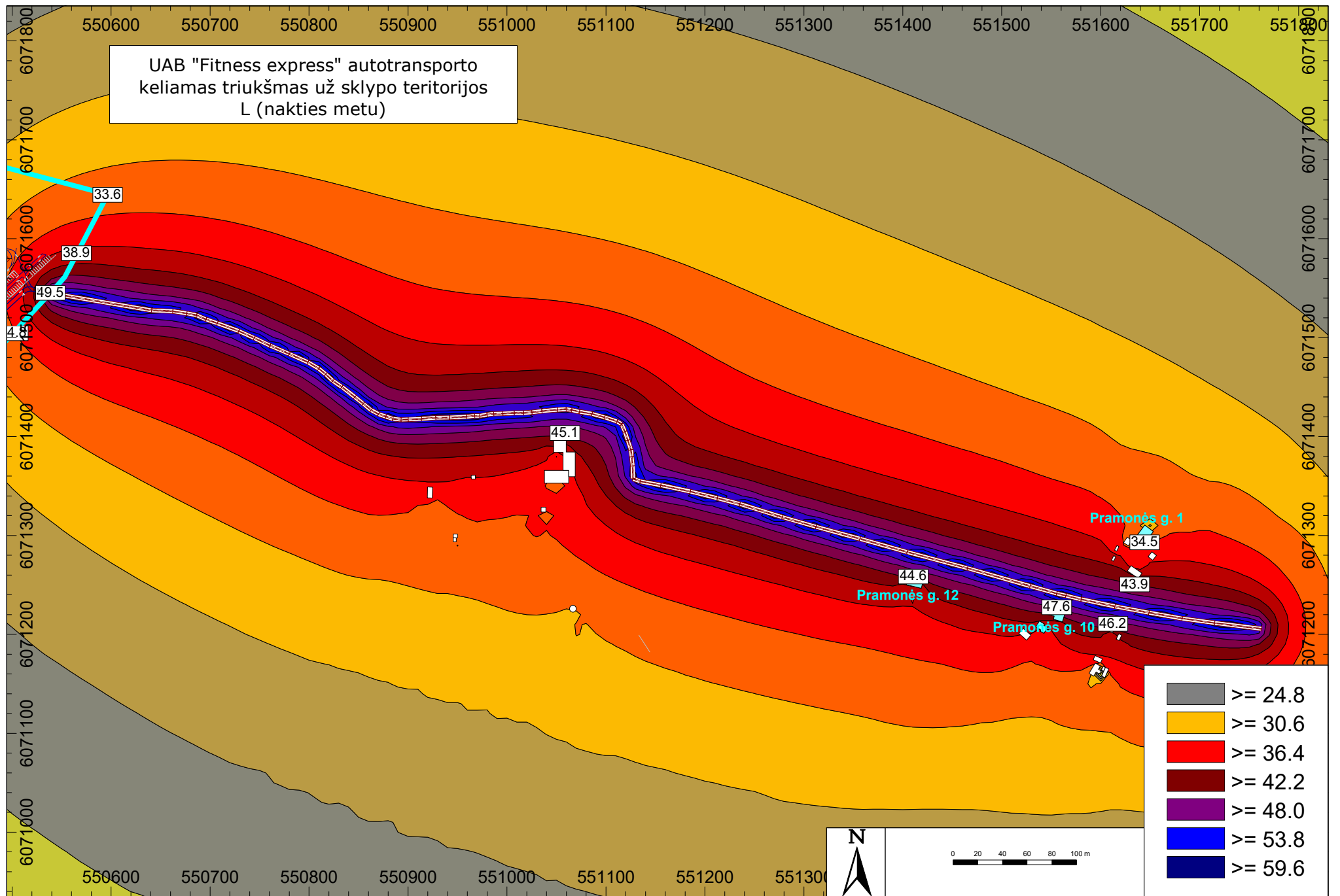
UAB "Fitness express" autotransporto
keliamas triukšmas už sklypo teritorijos
L (dienos metu)

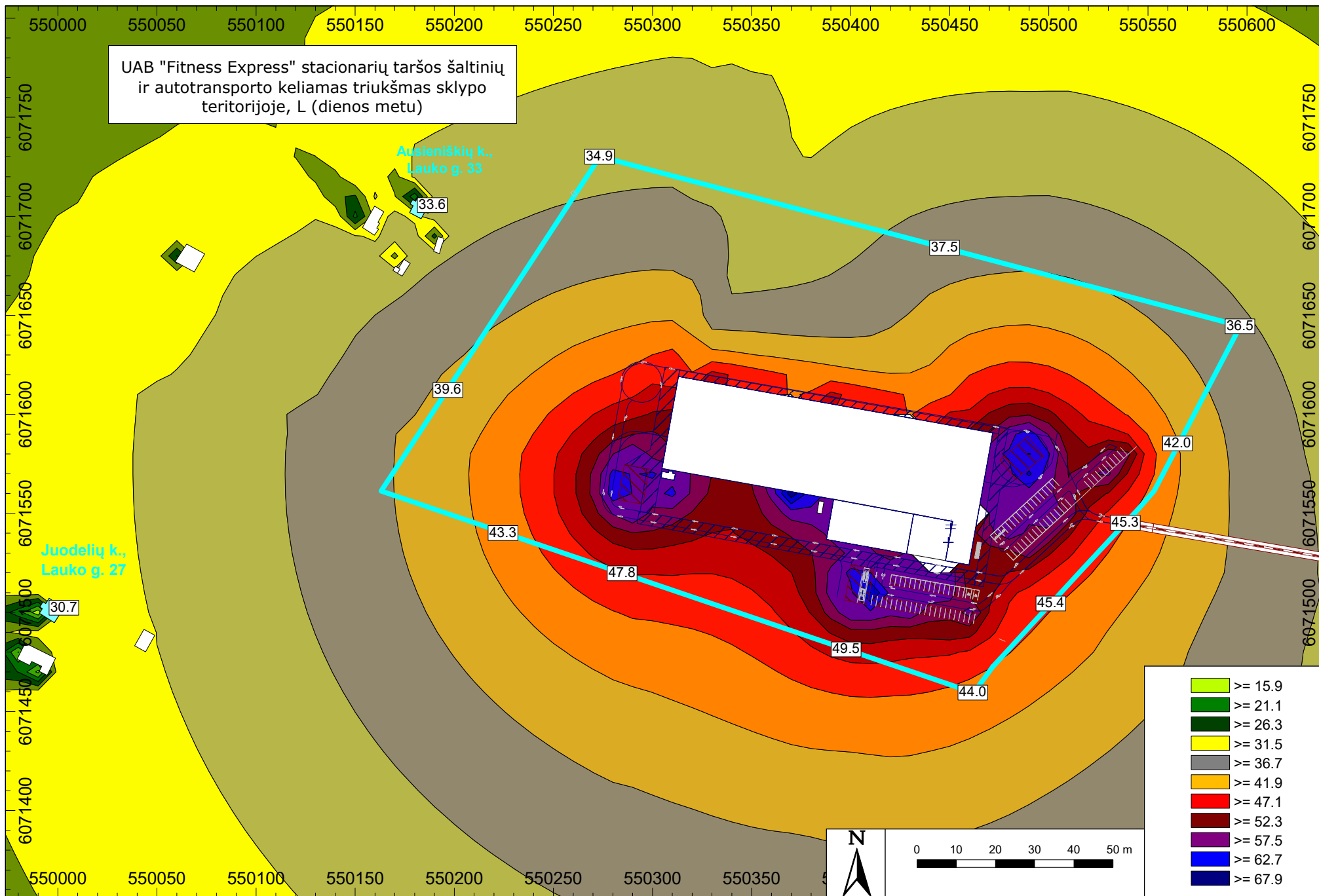


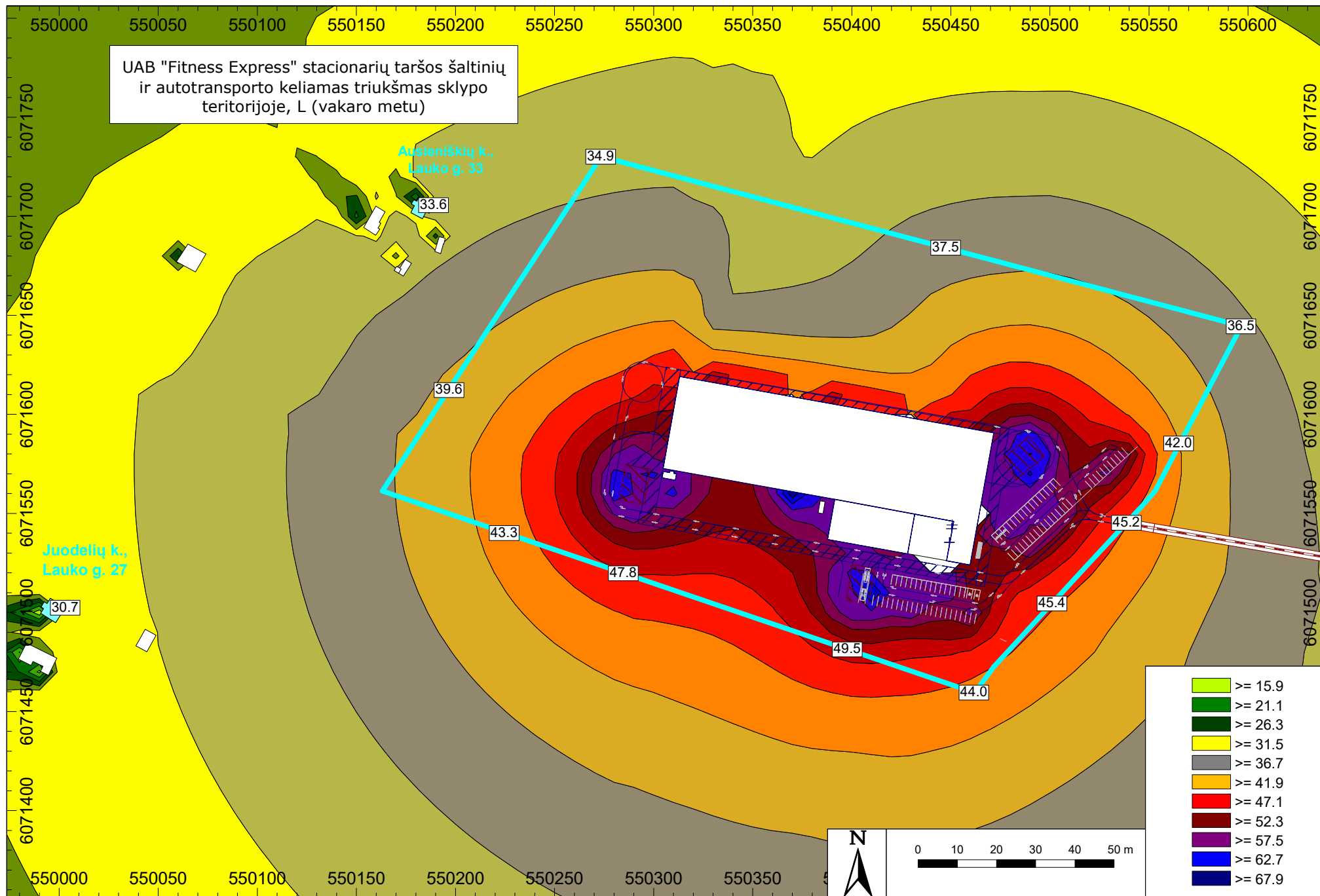
UAB "Fitness express" autotransporto
keliamas triukšmas už sklypo teritorijos
L (vakaro metu)



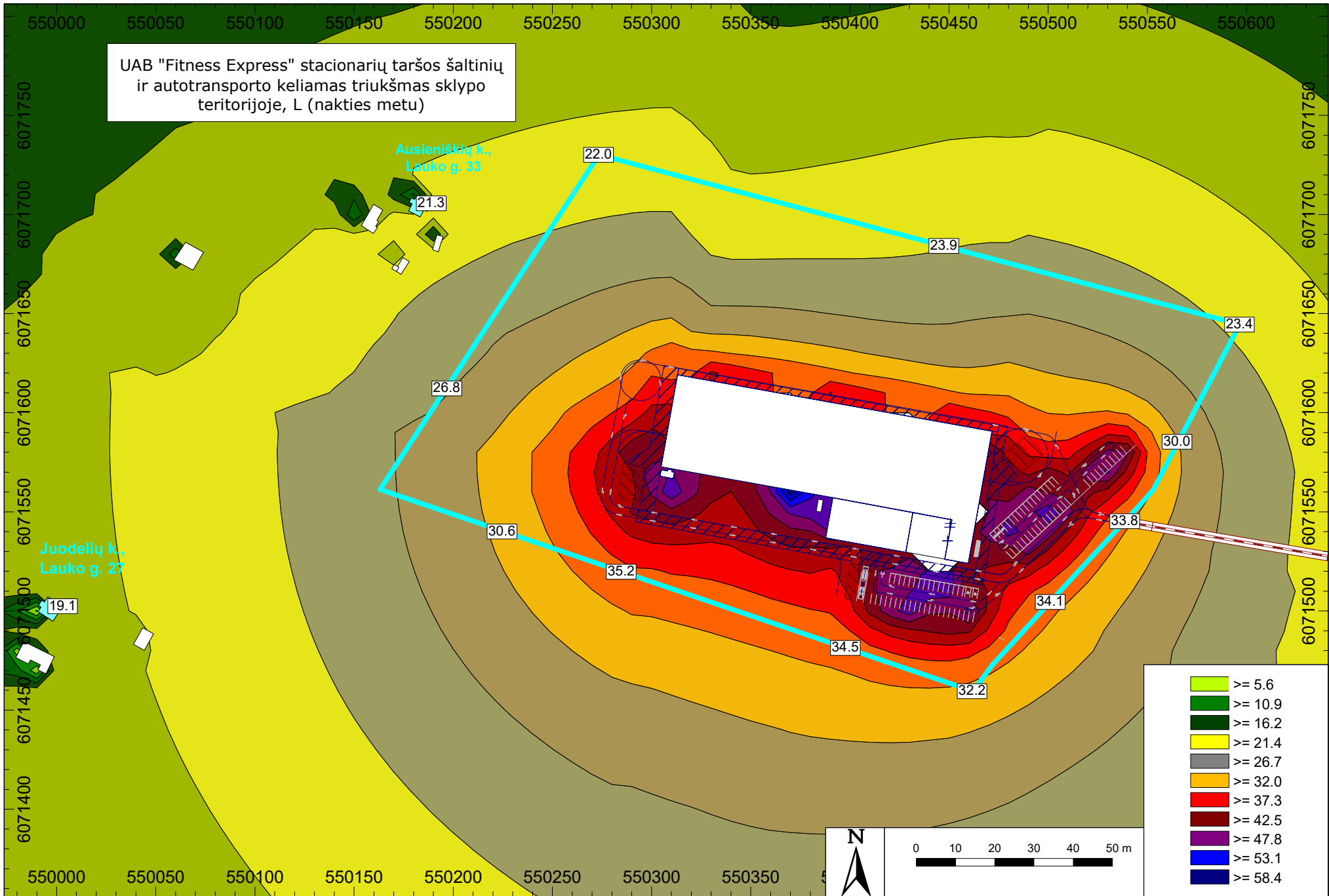
UAB "Fitness express" autotransporto
keliamas triukšmas už sklypo teritorijos
L (nakties metu)







UAB "Fitness Express" stacionarių taršos šaltinių
ir autotransporto keliamas triukšmas sklypo
teritorijoje, L (nakties metu)



8 priedas	Siūlomos SAZ ribų planas
------------------	--------------------------

SIŪLOMOS SAZ RIBOS

