

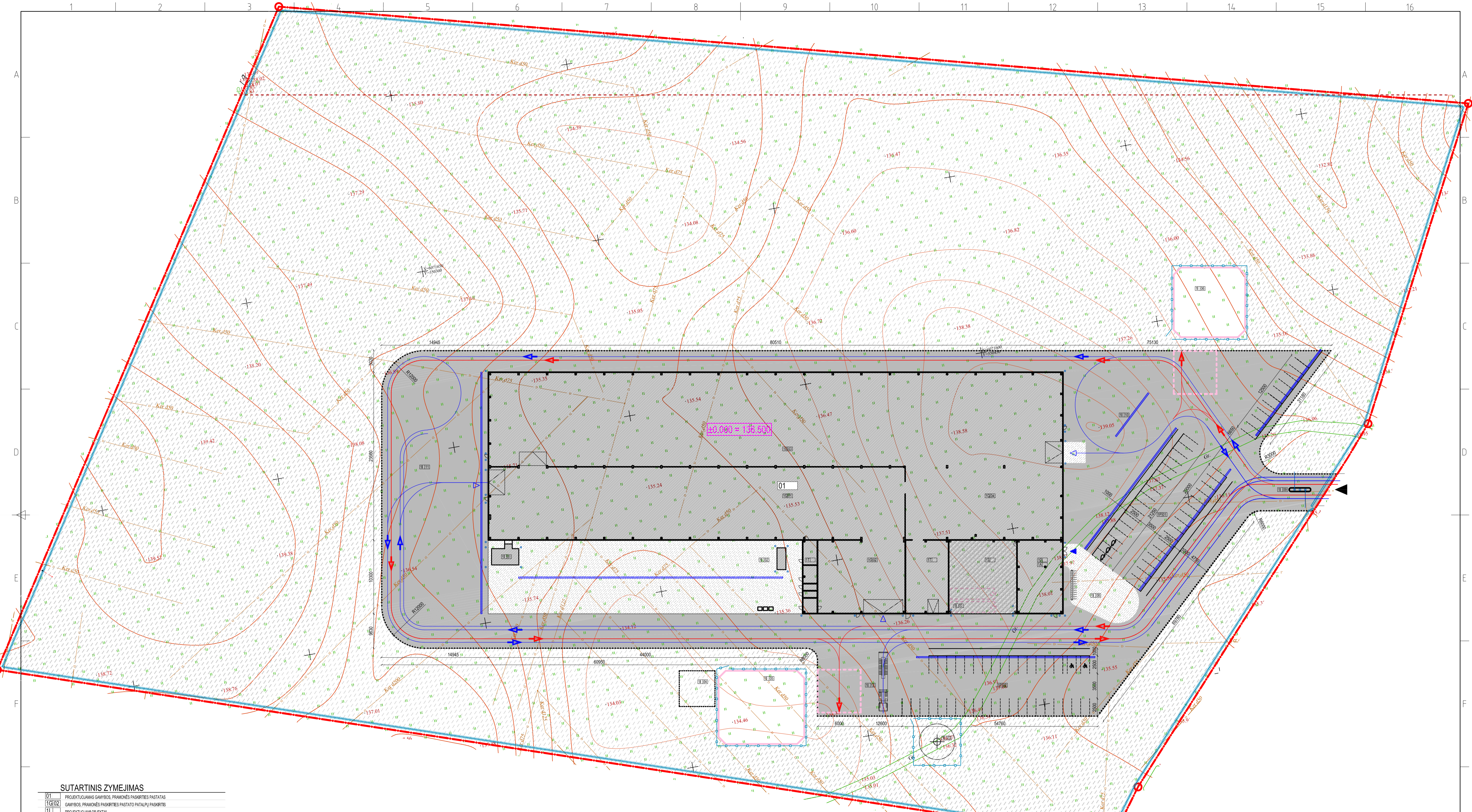
6 priedas	<ul style="list-style-type: none">- Informacija apie įrenginių/autotransporto keliamą triukšmo lygį;- Stacionarių triukšmo šaltinių schema;- Autotransporto judėjimo planas.
------------------	--

STACIONARIŲ TRIUKŠMO ŠALTINIŲ IŠDĖSTYMO SCHEMA



Eksplikacija:

1. Pastate veikiančių įrenginių keliamas triukšmo lygis – apie 70 dBA;
2. Pjovimo įrenginių triukšmo lygis – apie 87 dBA;
3. Oro valymo įrenginio keliamas triukšmo lygis – iki 90 dBA.



SUTARTINIS ZYMEJIMAS

01	PROJEKTUOJAMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS
1G	GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO PATALPŲ PASKIRTIS
IT	PROJEKTUOJAMAS OBJEKTAS
1G	PROJEKTUOJAMO PASTATO MŪŠINĖ ALIUTIDĖ
▲	PROJEKTUOJAMAS ĮVAŽIVIMAS (SKLYPA)
▲	PROJEKTUOJAMAS PAGRINDINIS ĮEJIMAS
▲	PROJEKTUOJAMAS ĮVAŽIVIMAS (PASTATA)
▲	PLANUOJAMAS GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS
▲	ZEMĖS SKLYPO RIBA
▲	MAGISTRALINIO KELIO APSAUGOS ZONA
▲	PROJEKTUOJAMAS ĮVAŽIVIMO AŠNĖ LINIJĄ
▲	PROJEKTUOJAMAS DANGOS KRĄSTAI
▲	PROJEKTUOJAMAS DANGOS KRĄSTAI
▲	AUTOMOBILIŲ, KROVININIO TRANSPORTO DANGA (ASFALBETONO DANGA)
▲	AUTOMOBILIŲ, KROVININIO TRANSPORTO DANGA (BETONO DANGA)
▲	APŽELDINTA SKLYPO DALIS
▲	BERŽUTAI
▲	TRANSPORTO EISMO ORGANIZAVIMAS
▲	GABINIMO TRANSPORTO EISMO ORGANIZAVIMAS
▲	AUTOMOBILIŲ PARKAVIMO VIETOS
▲	VANDENS PAĖMIMO AKŠTELĖ PASTABAI NR.2/
▲	LIEJUS SUKURIMO LATAKAS
▲	AIKŠČIŲ ALIUTIDĖS
▲	PROJEKTUOJAMAS TRANSPORTO UŽTVARAS (IVAŽIŲOTI) TERITORIJĄ
▲	PROJEKTUOJAMAS VARTAI
▲	PROJEKTUOJAMA SKLYPO APYVARTINIO TVARA
▲	PROJEKTUOJAMA APSAUGINĖ TVARA
▲	PROJEKTUOJAMA ŠIAŠIŲJŲ KONTENERŲ VIETA SKLYPE
▲	TA - ATITVIRTINTI STUPELIS - APSAUGA NUO TRANSPORTO

PAGRINDINIAI RODIKLIAI

SKLYPO	
SKLYPO PLOTAS	68000.00 M ²
SKLYPO UŽSTATYMO INTENSIVUMAS	13 %
SKLYPO UŽSTATYMO TANKUMAS	13 %
SKLYPO UŽSTATYTO PLOTO	8896.00 M ²
APŽELDINTO SKLYPO PLOTO	40065.00 M ²
APŽELDINTO SKLYPO DALIS	68 %
DANGŲ PLOTAS	12852.00 M ²
DANGŲ DALIS	19 %
AUTOMOBILIŲ STOVĖJIMO VIETŲ SKAIČIUS	81 VNT.
GAMYBOS PASKIRTIES PASTATAS	
BENDRAS PLOTAS	8963.00 M ²
PAGRINDINIS PLOTAS	7774.00 M ²
PAGALINIS PLOTAS	1189.00 M ²
PASTATO TŪRIS	89960.00 M ³
PASTATO AUKŠTIS	11.10 M
AUKŠTŲ SKAIČIUS	1 (SU ANTRESOLE)
ENERGETINIO NAUDINGUMO KLASĖ	A+

1G	GAMYBINĖS PATALPOS	7774.00 M ²
01	GAMYBINĖ PATALPA, MEDIENOS APDIRBIMO/	2240.00 M ²
02	GAMYBINĖ PATALPA, MEDIENOS APDIRBIMO/	498.00 M ²
03	GAMYBINĖ PATALPA, KARKASINIŲ NAMŲ ELEMENTŲ GAMYBA/	4183.00 M ²
04	GAMYBINĖ PATALPA, KARKASINIŲ NAMŲ ELEMENTŲ GAMYBA/	853.00 M ²
1T	TECHNINĖS, PAGALBINĖS PATALPOS	338.00 M ²
1D	DARBUOTOJŲ PATALPOS	230.00 M ²
1S	STOGINĖ	396.00 M ²
1A	ADMINISTRACIJAI, JANTRESOLEI/	225.00 M ²
1P	1 LEIGVULIŲ AUTOMOBILIŲ STOVĖJIMO AIKŠTELĖ	43 VNT.
1P	2 LEIGVULIŲ AUTOMOBILIŲ STOVĖJIMO AIKŠTELĖ	38 VNT.
1	OBJEKTAS	
01	PROJEKTUOJAMAS CIKLONAS	
02	PROJEKTUOJAMA EL. TRANSFORMATORINĖ	
03	PROJEKTUOJAMAS ARTEZINIS GREŽINYS	
04	PROJEKTUOJAMI DUJIŲ REZERVUARI	
05	PRIEŠGAISRINIS ATVIRAS REZERVUARIAS (LAUKO GESINIMUI PASTABA, NR 2/	
06	PRIEŠGAISRINIS ATVIRAS REZERVUARIAS (LAUKO GESINIMUI PASTABA, NR 2/	
07	PRIEŠGAISRINIS POŽEMINIS REZERVUARIAS (VIDAUS GESINIMUI)	
08	DVARČIŲ PARKAVIMO STOVAI	15 VNT.
09	TRANSPORTO UŽTVARAS (IVAŽIŲOTI) TERITORIJĄ	
10	KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ	
11	KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ	
12	KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ	

PASTABOS:

1. REIKALAVIMUS NAUDOJAMOS MEDIJAGOMS, NURODYMUS DĖL DARBŲ VYKDYMO IR DARBŲ KONTROLĖS BŪDŲ BEI KRITERIJŲ ŽŪR. TECHNINIO PROJEKTO TECHNINĖSE SPECIFIKACIJOSE.
2. Prie vandens paėmimo vietos (4) NUMATOMA NE MAŽESNĖ KAIP 12x12 M KIETO PAGRINDO AIKŠTELĖ. PRIE, LINK PRIEŠGAISRINIŲ TELKINIŲ VANDENS PAĖMIMO VIETŲ ĮRENGIAMOS FLUORESCENCINĖS ARBA NAKTIES MIETŲ APSŪVIESTOS RODYKLĖS. ANT RODYKLIŲ NURODOMA PRIEŠGAISRINIŲ REZERVUARIŲ TALPA IR DIDŽIAUSIAS GALIŲNIŲ VIETŲ MŪ VIŽIŲOTI GAIŠRINIŲ AUTOMOBILIŲ SKAIČIUS.
3. GAIŠRINIAM AUTOTRANSPORTUI APVAŽIŲOTI APIE PASTATĄ ĮRENGIAMI KIETOS DANGOS KELIAI.

A	19.03.06	PATAISYTA PO BENDROSIOS EKSPERTIZĖS/PIRMŲIO AKTO NR. 19-02/32 PASTABŲ		
O	19.02.07			
LDM	(SŪR)	KEITIMŲ PRAVADAVIMŲ (PRESETE)		
A 1569	PV/ARCH.	A RAMANAUSKAS	STATYTOJAS	UAB „FITNESS EXPRESS“
A 1880	POV/ARCH.	V.MILIŪNAS	PROJEKTAS	GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO, PRAMONĖS G. 23, AUSIENŠKIŲ K., VIEVO SEN. ELEKTRŲNŲ SAV. STATYBOS PROJEKTAS
STATINYS	GAMYBOS, PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATAS			
INŽINERIS	SKLYPO DANGŲ PLANAS			
<p>IE.MILIŪNO STUDIJĄ KROVININIŲ AUTOMOBILIŲ LAUKIMO AIKŠTELĖ P358-001-TP-ST-B-02-01-01-A P:\MS\001\358\TP-ST-B-02-01-01-A\19.03.06.dwg</p>				

DC-6

Features & Benefits

Complete, self-contained unit: Economical; immediately functional.

Direct-Drive Blowers: Higher static pressure, longer filter life and greater reliability; spark-resistant; no belts or pulleys to replace.

Non-electrostatic operation: High reliability, low maintenance.

Ultra-Seal® filter mounting: Eliminates contaminant bypass of filters.

Vibra-Pulse® Filter Cleaning System: Cleans filters 75% more effectively than reverse pulse systems.

Auto-clean Off-line Filter Cleaning: Automatically cleans filters when unit is shut off.

Compressed Air Regulator

Dust Drawer: Easily remove external dust drawer with positive level lock.



DC-6

View Specs & Drawings

Dust Collectors »

[DCH-1](#)
[DCH-2](#)
[DC-4](#)
[DC-6](#)
[DC-8](#)
[DC-12](#)
[DC-18](#)

Options

Pressure Gauge Kit: Indicates when filters require cleaning.

Block-Off Filter Cleaning: Vibra-Pulse® system cleans while unit is in operation.

HEPA High Efficiency After-Filter: Provides 99.97% filtration efficiency.

Absorption Module: Charcoal after-filter removes gases and odors.

Custom Cartridge Media: For specific applications.

Hopper with Floor Stand: For 5-gallon pail, 20-gallon drum, or 55-gallon drum.

Specifications

Construction: 12 ga. steel cabinet, powder coated

Blower Pkgs (HP): 3.0 - Radial; 5.0 - Radial; 5.0 - Backward Incline; 7.5 - Backward Incline

Noise Level (dBA): 90/78 with silencer (3.0 HP); 95/80 with silencer (5.0 HP, Radial); 84/75 with silencer (5.0 HP, Backward Incline); 84/75 with silencer (7.5 HP, Backward Incline)

Electrical 3.0 HP - 208-230/460/3/60, 6/4 amps; 5.0 HP - 208-230/460/3/60, 12.6; 7.5 HP - 208-230/460/3/60, 17.2/8.6 amps

Dimensions

Dust Drawer Model: Width: 32.00"; Height: 115.00"; Depth: 42.00"

Hopper/Stand Model: Width: 44.00"; Height: 165.00"; Depth: 49.00"

DC-6

Savybės ir privalumai

Autonominis įrenginys: ekonomiškas; iškart funkcionuoja.

Tiesioginės pavaros pūstuvai: didesnis statinis slėgis, ilgesnis filtro tarnavimo laikas ir didesnis patikimumas; atsparus kibirkštims; nereikia pakeisti diržų ar skriemulių.

Neelektrostatinis veikimas: didelis patikimumas, mažai priežiūros.

„Ultra-Seal®“ filtrų montavimas: eliminuoja užteršto oro filtrų apėjimą.

„Vibra-Pulse®“ filtrų valymo sistema: valo filtrus 75% efektyviau nei atvirkštinių impulsų sistemos.

Automatinis filtrų valymas neprisijungus prie tinklo: Automatiškai valo filtrus, kai įrenginys yra išjungtas.

Galimybės

Manometro rinkinys: rodo, kada reikia valyti filtrus.

Blokuojamo filtro valymas: „Vibra-Pulse®“ sistema valo, kol įrenginys veikia.

HEPA didelio efektyvumo antrinis filtras: užtikrina 99,97% filtravimo efektyvumą.

Absorbcijos modulis: anglies antrinis filtras pašalina dujas ir kvapus.

Individualizuotos kasetės laikmenos: konkrečioms programoms.

Bunkeris su grindų stovu: skirtas 5 galonų kaušui, 20 galonų būgnui arba 55 galonų būgnui.

Specifikacijos

Konstrukcija: 12 ga. plieninė spintelė, padengta milteliais

Ventiliatoriaus Pkgs (HP): 3,0 - radialinis; 5,0 - radialinis; 5,0 - atgalinis nuolydis; 7,5 - atgalinis nuolydis

Triukšmo lygis (dBA): 90/78 su duslintuvu (3,0 AG); 95/80 su duslintuvu (5,0 AG, radialinis); 84/75 su duslintuvu (5,0 AG, „Backward Incline“); 84/75 su duslintuvu (7,5 AG, atgal atgal)

Suslėgto oro reguliatorius

Dulkių stalčius: lengvai pašalinkite išorinį dulkių stalčių, užfiksuodami teigiamą lygį.



Elektrinė 3,0 HP - 208-230 / 460/3/60, 6/4 amperų; 5,0 HP - 208-230 / 460/3/60, 12,6; 7,5 HP - 208-230 / 460/3/60, 17,2 / 8,6 amperų

Matmenys

Dulkių stalčių modelis: Plotis: 32.00 ”; Aukštis: 115.00 “; Gylis: 42.00 ”

Piltuvo / stovo modelis: Plotis: 44.00 ”; Aukštis: 165.00 “; Gylis: 49.00 ”

JSC GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Sauleterio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Телефакс: 00370

№ проекта **17-3456**
Проект: BSH + KVH 30
Исполнитель: Franc Waldhuber
Телефон: +386 2 61 300 63
Телефакс: +386 2 61 300 60
Страниц: 23
Хоче, **14.07.2017**

Касательно
ПРЕДЛОЖЕНИЕ № 17-3456-C

Референц: FW/FW

Уважаемый Господин Jurij Markov,

мы ссылаемся на проведенные переговоры и направляем Вам наше предложение относительно следующего оборудования:

ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СРАЩЕНЕ ЛАМЕЛЕ ДЛЯ КВХ БРУСА

В тексте предложения справа рядом с изображениями Вы найдете ссылки к фотографиям из фотоархива домашней страницы нашей компании. www.ledinek.com

Мы будем рады, если данное предложение найдет Ваше одобрение. При возникающих вопросах мы находимся в Вашем распоряжении в любое удобное время.

С уважением

LEDINEK ENGINEERING

Грегор Лединек

Франц Валдхубер

E-mail: franc.waldhuber@ledinek.com
WEB: www.ledinek.com

Производительность линии:

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ – ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

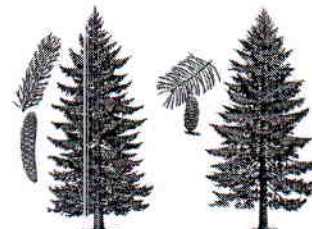
Размеры на входе:

Размер пакета: (Ш x В)	1.200 мм x 1.200 мм
Длины пакета:	2.500 мм до 6.000 мм
Черновой размер:	Ш = 85 ÷ 270 мм В = 22 ÷ 90 мм
Соотношение сечения:	Ш : В ≥ 2
Породы древесины:	



Хвойные породы

Влажность древесины:	10 % ÷ 15%
Спец. вес древесины:	≤ 480 кг/м ³ до 95 %
Прочность и отклонение по размеру досок или брусков согласно DIN 4074 S7, S10, S13	



Мощность механизации:

Длина заготовки:	2.500 ÷ 6.000 мм
Стол опрокидывающий:	5,0 слоев/мин.
Количество:	20 шт./мин

Исходные размеры на установку сращивания:

Длина заготовки перед линией сращивания:	650 ÷ 6.000 мм
Длина заготовки на выходе из линии сращивания:	6.000 ÷ 14.000 мм
Поперечные сечения:	Ш = 80 ÷ 230 мм В = 25 ÷ 160 мм
Шиповые соединения:	до 6 шт./мин

Исходные размеры на конечный строгальный станок:

Поперечное сечение: (Ш x В)	70 мм x 35 мм до 600 мм x 220мм
Минимальное поперечное сечение:	70 x 19 без фаски

Производительность установки:

- Производительность в погонных метрах, пример:
3 п/м x 6 тактов/мин x 1 линия сращивания x 480 мин x 0,80 фактор времени ≈ 6.912 п/м/смена
(6.912 п/м x Ш=160 мм x В=50 мм ≈ 55.29 м³/смена).

Общая производительность в год, 1 смена (сращивание на шип):

55,29 м³/смена x 250 дней ≈ 13.822 м³/год

Общая производительность в год, 2 смен (сращивание на шип):
 $13.822 \text{ м}^3/\text{смена} \times 2 \text{ смены} \times 250 \text{ дней} \approx 27.645 \text{ м}^3/\text{год}$

Задействованный персонал

Необходимо минимум 2 оператора для обслуживания линии, без учета рабочих для устранения выпавших сучков, подачи материала и транспортировки готовой продукции. Рабочие должны иметь профессиональные знания и опыт работы в производстве клееного бруса.

Поз. 5.0 Цепной поперечный транспортер

Ширина:	6.000 мм
Длина:	4.500 мм
Высота:	1.450 мм
Кол-во цепей:	4 Шт.
Скорость подачи:	12 м/мин
Мощность двигателя:	2.2 кВт

Поз. 10.0 Гидравлический стол – опрокидыватель для одиночных пакетов 1.200 мм

КНЕ 40kN-6/1,2/1,2-4-6

Станок служит для снятия штабелей с цепного конвейера (если установлен). Одиночные пакеты досок от штабеля транспортируются на подающий поперечно-цепной конвейер. Привод рабочего хода и угла наклона – от гидравлических цилиндров.

Размеры штабелей:

Длина:	6.000 мм
Ширина:	1.200 мм
Высота:	1.200 мм

Технические характеристики: Номинальная нагрузка:

Число вилок-захватов:	4 шт.
Длина вилки-захвата:	1.300 мм
Ход вилки-захвата:	1.300 мм
Высота штабеля на входе:	500 мм
Производительность – к-во готовых пакетов:	5 пакетов (слоев) /мин
Угол опрокидывания: гидравлически	0 - 50 °
Скорость подъема:	2 ÷ 8 м/мин
Мощность двигателя для подъема: преобразоват. частоты (конвертер)	7,5 кВт

Поз. 15.0 Ленточный транспортер для штабельных реек – прокладок

Транспортер служит для удаления и выпадающих из пакетов реек-прокладок, которые падают в предусмотренный для этого контейнер в конце установки.

Длина:	ок. 6.000 мм
Ширина:	300 мм
Высота:	ок. 500 мм
Мощность двигателя:	1,5 кВт
Скорость подачи:	ок. 60 м/мин

Поз. 20.0 Цепной поперечный транспортер

Ширина:	6.000 мм
Длина:	3.500 мм
Высота:	2.450 мм
Кол-во цепей:	4 шт.
Скорость подачи:	12 м/мин
Мощность двигателя:	2.2 кВт

Поз. 25.0 Прибор для измерения влажности древесины GANN Hydromat с 1 измерительным блоком и прижимными устройствами

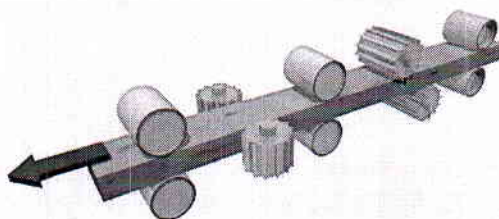
Со счетчиком. В комплект поставки входят также механическая подвеска (опора), центрирующее устройство и пневматическое приводное устройство.
С 1 координатой позиционирования для толщины древесины.

Поз. 30.0 Загрузочный рольганг с тактовыми колесами

Длина:	6.000 mm
Ширина:	300 мм
Диаметр роликов:	Ø 108 мм
Кол-во тактов в минуту:	макс. 25
Скорость подачи:	10 ÷ 60 m/min
Мощность двигателя:	3,0 kW

Поз. 35.0 EUROPLAN 300 4V-S30

Эта четырехсторонняя компактная и надежная строгальная машина разработана специально для сферы деревянного строения. Область применения – предварительная строжка досок, а также окончательная строжка досок и ламелей для КДК.
Машина оснащена строгальными гидроголовками.



Толщина строжки на фуговальном шпинделе регулируется моторно. Выставление положения с операционной панели.

Верхняя часть машины с рейсмусовым шпинделем настраивается по высоте для регулировки толщины моторно через подъемный редуктор шпинделя и **6** подъемных колонн диаметром **120 мм**. Толщина строжки считывается с операционной панели.

Вертикальные элементы, расположенные напротив, служат для чистой обработки поверхностей. Оба вертикальных элемента выполнены как плавающие (ход 40 мм) и могут следовать, таким образом, изгибу балки. Плавающая способность левого вертикального элемента достигается за счет пневматического цилиндра. Боковые скользящие башмаки можно настроить в соответствии с диаметром инструмента.

Оба вертикальных вала регулируются по высоте вручную на ок. 20 мм (ниже уровня рабочего стола). Цифровое отображение положения. Шпиндели опираются на контропоры.

Толщина строжки на правом вертикальном шпинделе регулируется моторно. Выставление положения с операционной панели.

Ширина строгания регулируется моторно. Выставление положения с операционной панели.

Основные настройки возможны с передней стороны станка.

Скорость подачи с преобразователем частоты плавно регулируется в соответствии со снимаемой кромкой и желаемым качеством строжки.

Настроенная скорость подачи может быть отображена на шкале.

Система подачи выполнена для эффективной эксплуатации и имеет следующую структуру:

Надежная подача гарантирована за счет трех пар валцов большого размера, синхронно приводимых в движение.

Первый верхний вал выполнен с косыми зубцами, жестко хромированный, диаметр 240 мм, с пневматической подвеской.

Второй и третий верхний валцы выполнены гладкими, диаметр 240 мм, с пневматической подвеской.

Первый вал стола выполнен с косыми зубцами, жестко хромированный, диаметр 190 мм, с пневматической подвеской.

Второй и третий вал стола выполнен гладким, диаметр 190 мм, с параллельным подъемом.

Прижимные элементы перед рейсмусовым шпинделем имеют пневматическую подвеску, после рейсмусового шпинделя расположен регулируемый прижимной башмак.

Боковой прижимной ролик на рихтовочном столе, на пружинной подвеске, регулируется по ширине моторно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочие размеры:

Ширина строгания:	50 - 300 мм
Высота строгания:	(4 стороны) 15 - 120 мм*
Длина строгания:	мин. 1.900 мм
Высота стола:	1.000 мм
Скорость подачи:	10 - 30 м/мин.

*Высота строгания возможна 200 мм при установке соответствующего инструмента на вертикальных шпинделях.

Приводные двигатели

Фуговальный шпиндель:	11 кВт
Рейсмусовый шпиндель:	15 кВт
Вертикальный шпиндель слева:	7.5 кВт
Вертикальный шпиндель справа:	5.5 кВт
Мощность двигателя подачи:	7,5 кВт

Инструмент:

Частота вращения горизонтальных шпинделей:	6.000 об./мин
Частота вращения вертикальных шпинделей:	6.000 об./мин
Диаметр инструментальных шпинделей:	50 мм
Длина затяжки горизонтального шпинделя:	330 мм
Длина затяжки вертикального шпинделя:	330 мм

Диаметр инструментов:

Горизонтальный шпиндель:	165 мм
Вертикальные шпиндели:	140 ÷ 220 мм*

* Прижимные башмаки на вертикальных шпинделях выполнены для инструмента диаметром 165 мм. Другие размеры прижимных башмаков по согласованию.

Снятие кромки:

Кроме всех остальных факторов снятие кромки также зависит от скорости подачи, ширины обработки, состояния древесины, установленной мощности привода и желаемого качества поверхности. Мощности привода двигателей ни в коем случае не предназначены для максимальных значений снятий кромки, ширины и скорости подачи.

При минимальной скорости подачи возможны следующие значения снятия кромки:

Фуговальный шпиндель: до 15 мм	при полной рабочей ширине	макс. 2,5 мм
Рейсмусовый шпиндель: до 15 мм	при полной рабочей ширине	макс. 2,5 мм
Вертикальные шпиндели: до 2 x 15 мм	при полной рабочей высоте	макс. 2 x 5 мм

Диаметр аспирационного патрубка:

Горизонтальные шпиндели:	2 x 200 мм
Вертикальные шпиндели:	2 x 160 мм
Скорость аспирации:	мин. 30 м/сек

На нашей интернет-странице Вы найдете модель расчета необходимого объема воздуха, а также у некоторых машин соответствующее количество стружки. >> **Absaugung**

Инструменты:

2 x гидрозажимная строгальная голова Ø 165/50 x 330 мм; Z=8 винтовая затяжка

Прямые строгальные ножи 3 x 35 x 330

2 x гидрозажимная строгальная голова Ø 165/50 x 130 мм; Z=8 винтовая затяжка

Прямые строгальные ножи 3 x 35 x 130

Электрооборудование [1] [2] [3]

Рабочее напряжение составляет 3 x 400 В, 50 Гц. Система заземления TN-C.

Двигатели тип защиты IP 54, шкаф переключения тип защиты IP 43. Автоматический переключатель и преобразователь частоты в шкафу переключения в 4 м от машины (Большие расстояния за дополнительную цену). Электрическое устройство в соответствии с действующими инструкциями VDE. TN-C систем. Электрическое оборудование, преимущественно: **SIEMENS, MOELLER, TELEMECANIQUE, LENZE, WATT, ABB, LEROY-SOMER, RITTAL.**

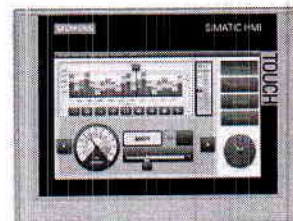
Все рабочие шпиндели снабжены тормозным устройством.

Климатические окружающие условия: окружающая температура 0 - 40 °С; относительная влажность 5 - 95%, недопустимо отпотевание; атмосферное давление 900 - 1 080 hPa. *Расширенная область температуры возможно в качестве опции.*

Управление осевым позиционированием - 5

Управление **SIMATIC S7** имеет совместимое исполнение, для отображения и ввода данных служит сенсорный экран 7" **Touchscreen.**

7,0" TFT широкоформатный экран, 800 x 480 пикселей, 16 млн. цветов.

**Управление осевым позиционированием для:**

1. Ширина прижимного ролика на входе / 1 скорость регулирования
2. Снятие кромки на фуговальном валу / 1 скорость регулирования
3. Толщина 1 – первый верхний вал / 2 скорости регулирования
4. Снятие кромки на правом вертикальном валу / 1 скорость регулирования
5. Ширина 1 – первый вертикальный вал слева / 2 скорости регулирования

Входы Выходы I/O (стандартно имеются в управлении)

- IN 1 – разблокировка следующей установки
- OUT 1 – разблокировка предыдущей установки

Пневматическое оборудование - FESTO:

Машина снабжена штекером соединения, розеткой соединения и несколькими регуляторами давления.

Гидравлическое оборудование

Верхняя часть станка фиксируется гидравлически в замок после ввода данных по толщине заготовки. Гидравлика приводится в действие электрически.

Защитный кожух

Откидной защитный кожух на фронтальной стороне.

Для достижения эмиссии шума ниже 85 дБА необходима отдельно стоящая звукоизоляционная кабина.

Шумоизоляционная кабина с предохранительными устройствами

Отдельно стоящая адаптированная к станку шумоизоляционная кабина с фронтальными и задними дверями, двери со смотровыми окнами, снижает уровень шума и ограничивает опасную зону станка. Вход через 3 двери с фронтальной части станка и 2 двери с задней части станка. Передние двери с двойным остеклением смотровых окон.

Поглотитель звука приточной вентиляции соответствует мощности аспирационной системы (м³/ч). Входной и выходной туннели отверстия с звукоизолирующими занавесами у входа и выхода. Шумоизоляционные элементы толщиной 100 мм имеют окрашенную внешнюю поверхность (RAL9002), с внутренней стороны защищены перфорированной листовой сталью для защиты от механических повреждений. Рамы окон, а также двери также окрашены (RAL5021).

Отдельные элементы кабины могут быть легко демонтированы. В зависимости от способа и места установки эффективное снижение шума достигает до 15 дБ (А).

С шумоизоляционной кабиной и встроенными предохранительными устройствами Машина выполнена в соответствии с СЕ.

Соединения между аспирационными патрубками в машине и шумоизоляционной кабиной не включены в объем поставок.

Инструментальный кран

Кран для демонтажа строгальных голов и их транспортировки на тележку для инструментов.

Грузоподъемность 150 кг. Ручной привод с помощью цепи.

Стандартный прилагаемый пакет:

1 справочное руководство на немецком и русском языке

1 электро-план на немецком и русском языке

1 стандартный заводской комплект инструментов для обслуживания

Цвет машины:

RAL 5021 голубой морской; для рамы машины, тяжелый корпус инструмента, рамы кабин звукоизоляции, транспортеры.

RAL 1014 слоновая кость; поля кабины звукоизоляции, вытяжных колпаков.

RAL 1028 желтый цвет дыня; подвижные и вращающиеся части (ременные шкивы, карданы, колеса подачи)

RAL 3001 сигнальный красный; защитные компоненты (предохранители, защитные крышки, защитные устройства, поручни, лестницы, инструмент для обслуживания)

** Электродвигатели, приводные двигатели и специальные компоненты окрашены в цвета поставщиков.*

UAB GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Saulėtekio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Taksas: 00370

Projekto Nr. **17-3456**
Projektas: BSH + KVH 30
Vykdytojas: Franc Waldhuber
Telefonas: +386 2 61 300 63
Faksas: +386 2 61 300 60
Puslapių: 23
14.07.2017

Pasiūlymas Nr. 17-3456 – C

Nuoroda: FW/FW

Ponui Jurij Markov,

Pagal įvykusį pokalbį siunčiame Jums pasiūlymą šiai įrangai:

TAŠŲ GAMYBOS LINIJA IŠ LENTŲ

Dešinėje pusėje tekste šalia paveikslų rasite nuorodas į nuotraukas iš mūsų įmonės puslapyje www.ledinek.com esančio nuotraukų archyvo.

Mums bus malonu, jei jūs pritarсите mūsų pasiūlymui. Jei iškilis kokių klausimų, kreipkitės Jums tinkamu laiku.

Pagarbiai,

LEDINEK ENGINEERING

Gregoris Ledinek

Franc Waldhuber

El. paštas: franc.waldhuber@ledinek.com

www.ledinek.com

Įmonei: UAB „GELMEDA“
Projekto Nr.: 17-3456

Pasiūlymo Nr.. 17-3456-A
Psl. 9 iš 24 Data: 14.07.2017

Apsauginės priemonės

Pakabinama apsauginė priemonė ant frantalinės pusės. Siekiant pasiekti žemesnį nei 85 dBA reikia įrengti triukšmo sugeriančią kabiną.

Triukšmą izoliuojanti kabina su reikiama įranga

Atskirai stovinti pritaikyta prie įrangos triukšmą izoliuojanti kabina su priekinėmis ir galinėmis durimis, durys su langais, sumažina triukšmo lygį ir atskiria pavojingą įrenginio dalį. Įėjimas per 3 duris iš priekinės įrenginio pusės ir 2 duris iš galinės įrenginio pusės. Priekinės durys su dvigubais langais.

Oro padavimo ventilacijos triukšmo sugerėjas atitinka aspiracinės sistemos galingumą ($m^3/val.$). Įėjimo ir išėjimo tunelių angos su triukšmą izoliuojančia užuolaida prie įėjimo ir išėjimo.

Triukšmą izoliuojantis elemento, kurio storis 100 mm, paviršius dažytas (RAL9002), iš vidaus nuo pažeidimų apsaugotas perforuotu plieno lakštu. Durų ir langų rėmai taip pat dažyti (RAL5021).

Atskiri kabinos elementai gali būti lengvai demontuojami. Priklausomai nuo pastatymo vietos triukšmas sumažinamas iki 15 dB(A).

Su triukšmą sulaikančia kabina ir joje įrengta reikiama įranga įrenginys atitinka CE.

JSC GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Sauleterio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Телефакс: 00370

№ проекта **17-3456**
Проект: BSH + KVH 30
Исполнитель: Franc Waldhuber
Телефон: +386 2 61 300 63
Телефакс: +386 2 61 300 60
Страниц: 34
Хоче, **14.07.2017**

Касательно
ПРЕДЛОЖЕНИЕ № 17-3456 – С 1

Референц: FW/FW

Уважаемый Господин Jurij Markov,

мы ссылаемся на проведенные переговоры и направляем Вам наше предложение относительно следующего оборудования:

ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КДК БРУСА ИЗ СРАЩЕНИХ ЛАМЕЛ

ЗАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

СИСТЕМА АСПИРАЦИИ С СИЛОСОМ

В тексте предложения справа рядом с изображениями Вы найдете ссылки к фотографиям из фотоархива домашней страницы нашей компании. www.ledinek.com

Мы будем рады, если данное предложение найдет Ваше одобрение. При возникающих вопросах мы находимся в Вашем распоряжении в любое удобное время.

С уважением

LEDINEK ENGINEERING

Грегор Лединек

Франц Валдхубер

E-mail:
WEB:

franc.waldhuber@ledinek.com
www.ledinek.com

Для леса; M 18 , M20 , M20 – OF 15 , M20 – HW 200/ 300 MH 34

Для измерения относительной влажности воздуха; RF-T28 , RF-T31, RF-T32 , RF-T36 ,RF-T37

Для измерения температуры; IR40 , OT 100 , OTW90, ET 10 , ET 50 , TT30/40 LT20 FT 2-FT30

4. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

1. Винтовой компрессор Gardner Denver модель FSM 22

- ◆ Ременный привод, с масляной смазкой, с воздушным охлаждением, сертификат CE
- ◆ Макс. рабочее давление 7`5,10,13 бар
- ◆ Готов на включение в сеть и работу
- ◆ Стоит на стальной конструкции для простой перевозки погрузчиком
Полный доступ к частям компрессора при помощи специальной конструкции дверей. Боковые дверцы корпуса установлены на шарнирах и являются съемными



FSM VS 15-22 кRT

Стандартное оборудование:

Отображение давления нагнетания/линейного давления

Отображение температуры воздуха/масла

Отображение общего количества часов работы и часов работы под нагрузкой

Индикатор необходимости сервиса

Улучшенная система мониторинга журнала ошибок
Часы реального времени
Запуск/выключение по таймеру
Дистанционная остановка/пуск
Автоматический повторный запуск после сбоя питания
Настройка вторичного давления
Индикация состояния

- ◆ RS485 – Modbus RTU
- ◆ Оптимальное затягивание ремней привода
- ◆ Низкий уровень шума 70 дБ (А)
- ◆ Масляный термостат: Терморегулирующий смесительный вентиль для контроля уровня масла
- ◆ Отдельная система охлаждения масло-воздух
- ◆ LCD GD PILOT микропроцессор:
- ◆ Индикатор давления
- ◆ Индикатор температуры
- ◆ Индикаторы сервисных интервалов
- ◆ Контроль температуры масла
- ◆ RS 485 modbus
- ◆ Индикация уровня ошибок
- ◆ Часовое управление старт/стоп
- ◆ Автоматическое активация после сбоя питания
- ◆ Возможность настройки дополнительного показателя давления

Общие свойства:

ПРОИЗВОДСТВО СЖАТОГО ВОЗДУХА КОМПРЕССОРОМ GARDNER DENVER

- ◆ Автоматическая система смазки двигателя увеличивает продолжительность срока службы подшипников и устраняет необходимость в техническом обслуживании. Благодаря использованию высокоточного винтового блока с оптимальной скоростью кромки ротора удалось повысить эффективность работы компрессора, а также снизить уровень издаваемого шума.

ВИНТОВОЙ БЛОК GARDNER DENVER

- ◆ Запатентованный профиль винта блока Gardner Denver обеспечивает максимальную эффективность.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

- ◆ Комбинированный воздушно-масляный охладитель сделанный из легкого алюминия для наиболее требовательных условий с высокой производительностью теплообмена.
- ◆ Оптимальное охлаждение компрессора обеспечивает низкий температурный режим работы, который соответственно обеспечивает наиболее высокое производство сжатого воздуха и снижает потребление энергии.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ИНВЕРТОР (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ)

- ◆ Энергоэффективный электрический мотор IE2, IP55, класс изоляции F, термозащита.
- ◆ Используется модуляцию длительности импульса инвертора старта, частотности и скорости.
- ◆ Оптимизирует крутящий момент, эффективности и мощности для неограниченного числа запусков и остановки.
- ◆ Обеспечивает точный контроль переменной скорости для гибкого обеспечения сжатым воздухом.

UAB GELMEDA
Mr. Jurij Markov
Saulėtekio al. 57-7
LT- Vilnius

E-mail: @
Taksas: 00370

Projekto Nr.: **17-3456**
Projektas: BSH + KVH 30
Vykdytojas: Franc Waldhuber
Telefonas: +386 2 61 300 63
Faksas: +386 2 61 300 60
Puslapių: 34
14.07.2017

Pasiūlymas Nr. 17-3456 – C 1

Nuoroda: FW/FW

Ponui Jurij Markov,

Pagal įvykusį pokalbį siunčiame Jums pasiūlymą šiai įrangai:

TAŠŲ GAMYBOS LINIJA IŠ SUJUNGTŲ LENTŲ

- Šlifavimo įranga;
- Laboratorinė įranga
- Kompresorinė
- Aspiracinė sistema su bunkeriu

Dešinėje pusėje tekste šalia paveikslų rasite nuorodas į nuotraukas iš mūsų įmonės puslapyje www.ledinek.com esančio nuotraukų archyvo.

Mums bus malonu, jei jūs pritarсите mūsų pasiūlymui. Jei iškilis kokių klausimų, kreipkitės Jums tinkamu laiku.

Pagarbiai,

LEDINEK ENGINEERING

Gregoris Ledinek

Franc Waldhuber

El. paštas: franc.waldhuber@ledinek.com

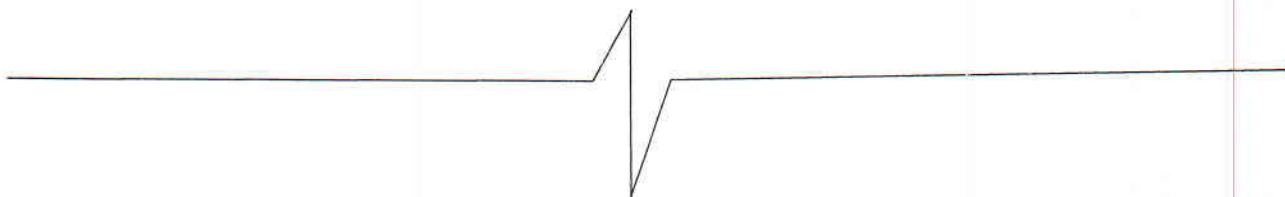
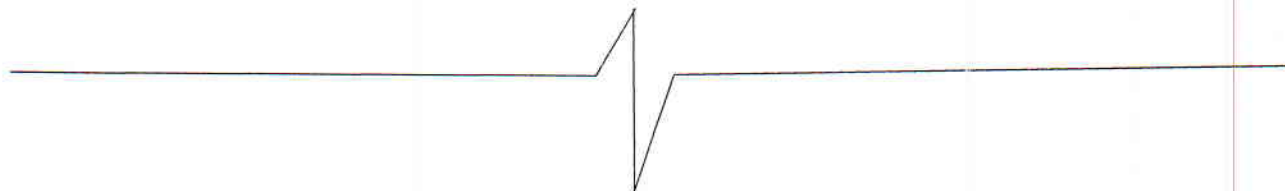
www.ledinek.com

Įmonei : UAB „GELMEDA“
Projekto Nr.: 17-3456

Pasiūlymo Nr. 17-3456-A
Psl. 25 iš 3 Data: 14.07.2017

Kompresorinė

- ◆ Apatinis triukšmo lygis 70 dB (A)

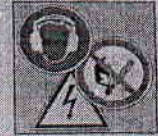




Safety regulations

For production machines manufactured by HOMAG

1.0.0



Noise emission

Values for machines performing cutting operations:

Sound power level	Stationary processing	Continuous processing	Sawing panels
Idle	75... 85 dB(A)	80... 90 dB(A)	100 dB(A)
Operation	80... 100 dB(A)	80... 105 dB(A)	100 dB(A)
Emission values at the workplace			
Work station 1 Idle	70... 80 dB(A)	70... 80 dB(A)	80 dB(A)
Work station 1 Operation	70... 90 dB(A)	80... 87 dB(A)	80 dB(A)
Measuring uncertainty allowance K	4 dB	4 dB	4 dB

Values for machines not performing cutting operations:

→ These values are mandatory



Note:

- This information is intended to allow the machine operator to conduct a better assessment of the hazards and risks
- The values while idling are highly dependent on the design and speed of the processing tools
- The values during processing are heavily feed-speed-dependent
- The values during processing are heavily dependent on the materials processed

HOMAG

saugumo reguliavimas

Triukšmo emisijos

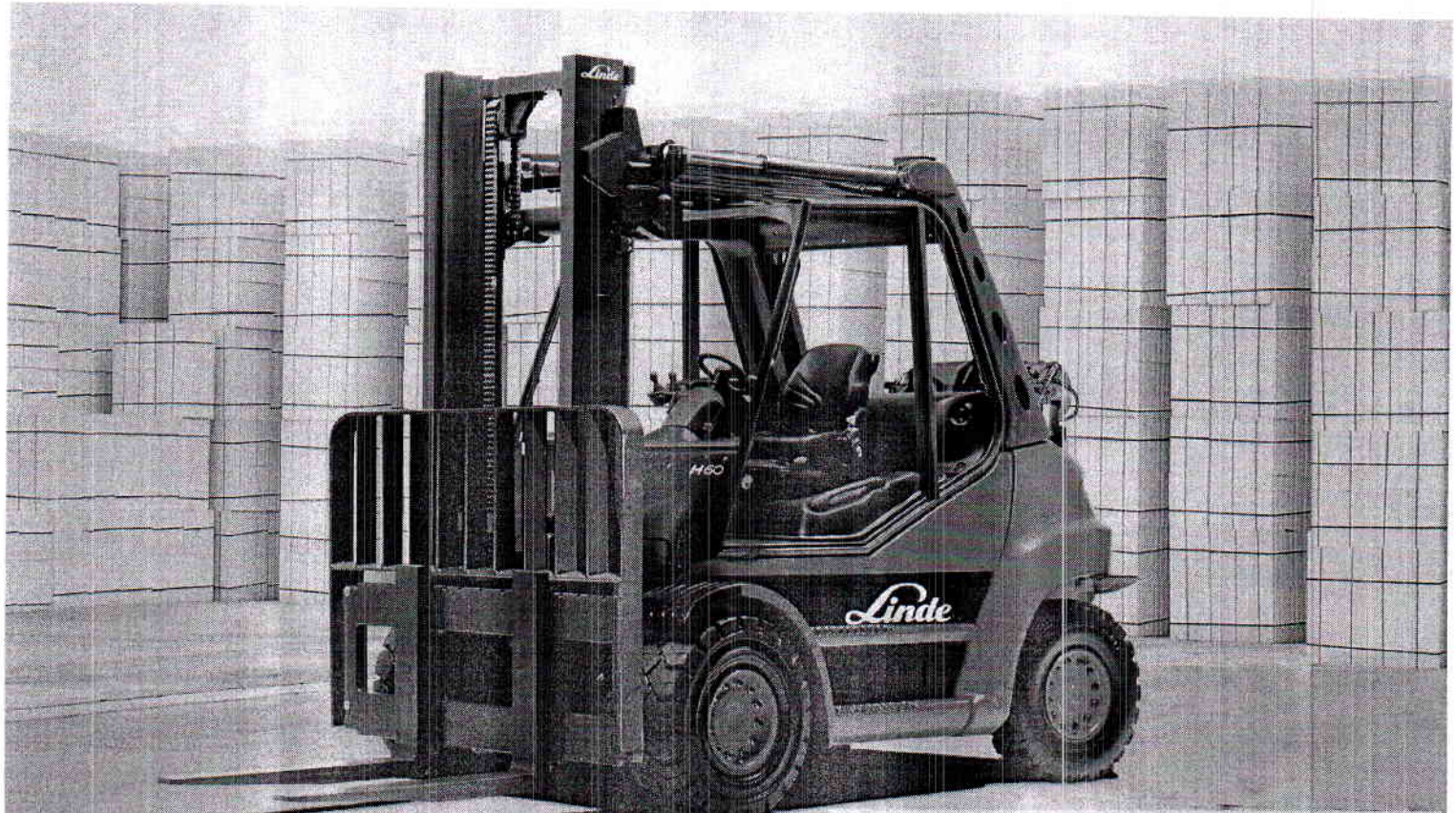
Mašinų, atliekančių pjovimo operacijas, triukšmo vertės

Garso galios lygis	Stacionarus apdirbimas	Nepertraukiamas apdirbimas	Pjovimo plokštės
Laukimo režimas	75...85 dB(A)	80...90 dB(A)	100 dB(A)
Operacijos	80...100 dB(A)	80...105 dB(A)	100 dB(A)
Triukšmo lygis darbo vietoje			
Darbo vieta 1 laukimo režimas	70...80 dB(A)	70...80 dB(A)	80 dB(A)
Darbo vieta 1 operacijų metu	70...90 dB(A)	80...87 dB(A)	80 dB(A)
Matavimo neapibrėžtis	4 dB	4 dB	4 dB

Mašinų, kurios nevykdo pjovimo operacijų, vertės: šios vertės nėra privalomos.

Pastaba:

- Ši informacija skirta mašinų operatoriui, kad geriau įvertintų pavojus ir riziką.
- Šios vertės, veikiant tuščiaja eiga, labai priklauso nuo apdorojimo įrankių konstrukcijos ir greičio;
- Šios vertės apdorojimo metu labai priklauso nuo tiekimo greičio;
- Šios vertės apdorojimo metu labai priklauso nuo apdorojamų medžiagų.



Diesel Forklift Trucks 13,000 to 17,500 lbs. Capacity

H60D, H70D, H80D, H80D-900, and H80D-1100
SERIES 396-02

Safety

With full loads weighing as much as 17500 lbs. at 43" load center and full capacity up to 256" of lift height—safety is priority number one. The Linde Torsion Support System and mast design are the fundamental reasons for stability when handling wide, swinging loads generating high dynamic forces.

Performance

These trucks are engineered to take care of the really tough jobs. Advanced engine design and Linde hydrostatic drive technology enable the operator to accelerate and decelerate smoothly and without shift-shock, at slow pace or at full speed. Without effort, using the original Linde Load Control, the driver manipulates the load efficiently and quickly in any condition. Precise control of all movements is the key to high performance.

Comfort

Man and machine are perfectly matched on these high capacity forklifts. Designed to the most advanced ergonomic standards, the generously sized driver's cab provides a comfortable work environment. Fully adjustable seat and armrest contribute to minimizing stress and fatigue. Fingertip hydraulic controls, designed into the armrest, add further to the fatigue free operation.

Linde Material Handling

Reliability & Durability

50 years of experience with hydrostatic drive systems are combined with a robust, industrial diesel engine, the result, utmost reliability. This combination has consistently proven dependable in even the most challenging environments. This machine is effective and cost efficient without equal.

Economic

The original Linde hydrostatic system operates without mechanical transmission, torque converter, clutch, differential axle and conventional brakes. The net effect: low operating cost and increased productivity, a significant advantage especially in high cycle applications.

Technical data

February 2013

SERIES 396-02

Characteristics	1.1	Manufacturer	
	1.2	Model designation	
	1.3	Power unit: battery, diesel, gasoline, LP gas	
	1.4	Operation: manual, pedestrian, rider standing, rider seated, order picker	
	1.5	Load capacity	Q lb
	1.6	Load center	c in
	1.8	Load distance (axle center to fork face)	x in
	1.9	Wheelbase	y in
	Weight	2.1	Service weight
2.2		Axle loading with load, front/rear	lb
2.3		Axle loading without load, front/rear	lb
Wheels & Tires	3.1	Tire type - front/rear: C (cushion), SE (cushion super elastic), P (pneumatic)	
	3.2	Tire size: front	in
	3.3	Tire size: rear	in
	3.5	Wheels: number front (x = driven)/rear	
	3.6	Track width, front/rear	b10 in
	Dimensions	4.1	Mast/fork carriage tilt: forward/backward (simplex mast)
4.2		Height of mast lowered	h1 in
4.3		Free lift	h2 in
4.4		Lift	h3 in
4.5		Height of mast extended	h4 in
4.7		Height of overhead guard/cab	h6 in
4.8		Height of seat	h7 in
4.12		Height of tow coupling	h10 in
4.19		Overall length	l1 in
4.20		Length to fork face	l2 in
4.21		Overall width	b1 in
4.22		Fork dimensions	s/e/l in
4.23		Fork carriage	
4.24		Width of fork carriage	b3 in
4.31		Ground clearance under mast, with load	m1 in
4.32		Ground clearance, center of wheelbase	m2 in
4.34		Aisle width (48" long load)	Ast in
4.35		Outer turning radius	Wa in
4.36	Inner turning radius	b13 in	
Performance	5.1	Travel speed, with/without load	mph
	5.2	Lifting speed, with/without load	fpm
	5.3	Lowering speed, with/without load	fpm
	5.5	Drawbar pull, with/without load	lbs
	5.7	Gradeability, with/without load	%
	5.9	Acceleration time to max. speed, with/without load	s
	5.10	Service brake	
IC - Engine	7.1	Engine manufacturer/model	
	7.2	Engine output to ISO 1585	hp
	7.3	Rated speed	rpm
	7.4	Number of cylinders/engine displacement	cu in
Other	8.1	Drive control	
	8.2	Working pressure for attachments	psi
	8.3	Oil flow for attachments	gal/min
	8.4	Maximum noise level at driver's ear (to EN 12053)	dBa

¹ Other tires optional

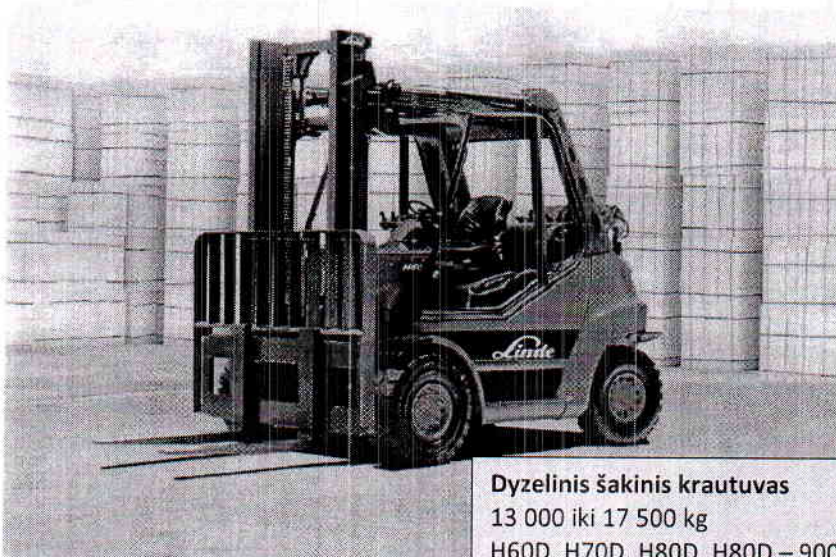
² 68.8 with twin tires

³ Less with triplex mast, check factory

Series 396-02 (H60D, H70D, H80D, H80D-900, and H80D-1100)

Linde	Linde	Linde	Linde	Linde	1.1
H60D	H70D	H80D	H80D-900	H80D-1100	1.2
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	1.3
Seated	Seated	Seated	Seated	Seated	1.4
13000	15000	17500	17500	17500	1.5
24	24	24	36	43	1.6
24.8	25.2	25.2	26.4	26.4	1.8
85	85	85	98.8	110.6	1.9
22928	25838	27602	31019	32893	2.1
31386 / 4494	35381 / 5403	39353 / 5691	43425 / 5029	45174 / 5150	2.2
10891 / 12037	11563 / 14275	11772 / 15830	14947 / 16072	16523 / 16270	2.3
SE	SE	SE	SE	SE	3.1
355 / 65-15 ¹⁾	8.25-15 ¹⁾	8.25-15 ¹⁾	8.25-15 ¹⁾	3' 5" / 70-15 ¹⁾	3.2
315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	315/70-15 ¹⁾	3.3
2x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	3.5
62.75 ²⁾ / 63	68.81 / 63	68.81 / 63	68.81 / 63	69.0 / 63	3.6
5° / 9°	5° / 9°	5° / 9°	5° / 9°	5° / 9°	4.1
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.2
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.3
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.4
See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	See mast table	4.5
108.11	108.11	108.11	108.11	108.11	4.7
59.17	59.17	59.17	59.17	59.17	4.8
33.34	33.34	33.34	33.34	33.34	4.12
182.63	183	183	222.8	246.6	4.19
135.4	135.8	135.8	150.8	162.5	4.20
74.5	87.8	87.8	87.8	90.5	4.21
2.5 / 48 / 6	2.75 / 48 / 6	2.75 / 48 / 8	2.75 / 72 / 8	2.75 / 84 / 8	4.22
4	4	4	4	4	4.23
71	86	86	86	86	4.24
8	8	8	8	8	4.31
9.72	9.72	9.72	9.72	9.72	4.32
201.1	201.5	201.6	213.95	225.4	4.34
120.5	120.5	120.5	131.7	143.1	4.35
38.4	38.4	38.4	38.4	38.4	4.36
14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	5.1
112 / 114	90 / 106	90.5 / 106.3	90.5 / 106.3	90.5 / 106.3	5.2
110 / 104	110 / 104	110 / 104.3	110 / 104.3	110 / 104.3	5.3
8542 / 7868	11465 / 10341	10116 / 9217	11290 / 11290	12262 / 12262	5.5
24 / 34	24 / 33	24 / 33	21 / 32	21 / 32	5.7
5.6 / 5	6.1 / 5.5	6.5 / 5.7	6.6 / 5.8	6.7 / 5.9	5.9
Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	5.10
Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	Deutz TCD 4.1 L04	7.1
114	114	114	114	114	7.2
2200	2200	2200	2200	2200	7.3
4 / 246	4 / 246	4 / 246	4 / 246	4 / 246	7.4
Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	Hydrostatic	8.1
3843	3843	3843	3843	3843	8.2
25 ³⁾	25 ³⁾	25 ³⁾	25 ³⁾	25 ³⁾	8.3
76	76	76	76	76	8.4

Vertimas į lietuvių kalbą



Dyzelinis šakinis krautuvas
13 000 iki 17 500 kg
H60D, H70D, H80D, H80D – 900, ir H80D-1100

Techniniai duomenys Serija 396-02

Kiti	8.1	Vairavimo kontrolė		hidrostatinis
	8.2	Darbinis slėgis tvirtinimui	Svaras į kvadratinį colį	3843
	8.3	Tepalo kiekis	Galonai/min	25
	8.4	Maksimalus triukšmo lygis	dBA	76

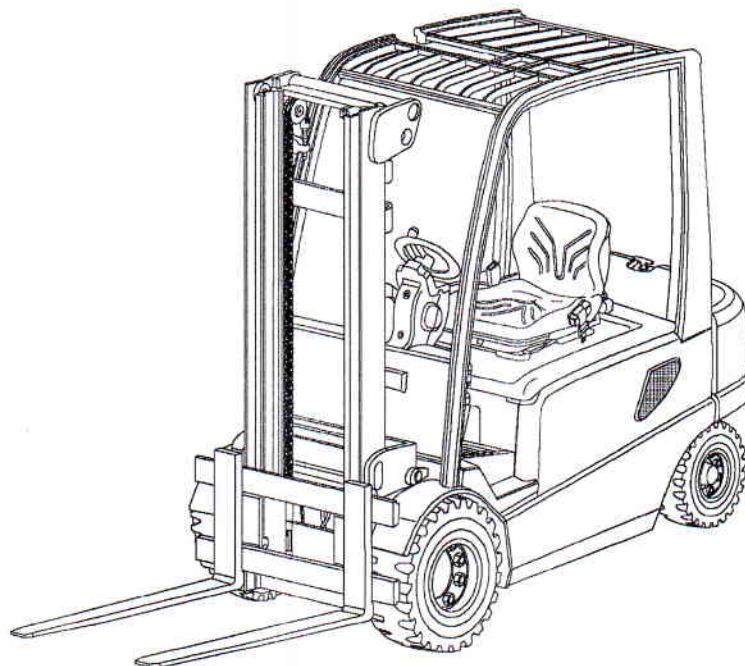
EFG 422-430/425k/425ks/425s 12.03-

Naudojimo instrukcija

LT

52020438

07.08



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

B Krautuvo aprašymas

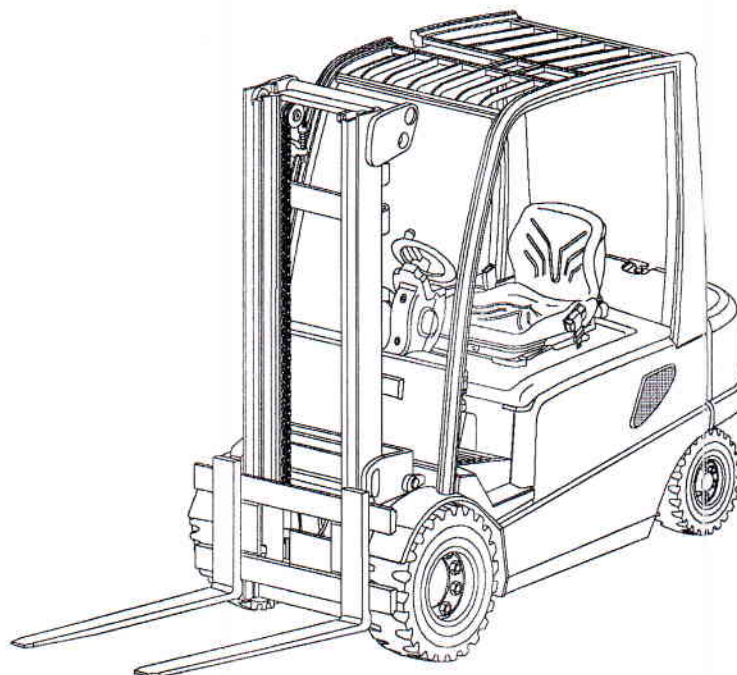
1 Panaudojimas

EFG 422-430 yra keturratis elektrinis krautuvas su sėdyne vairuotojui ir priekiniais varomaisiais ratais, kuriuo krovinys paimamas, pakeliamas ir pervežamas už ratų bazės ribų. Tai laisvo krovinio krautuvas su atsvaru; prieš krautuva esančiu krovinio paėmimo įrenginiu galima nekludomai iškrauti sunkvežimius, sukraunant krovinius ant rampos arba į stelažus. Juo galima krauti ir gabenti standartinius DIN 15142 padėklus, tinklo konteinerius DIN 15144, taip pat ir kitus ant padėklų sukrautus krovinius.

Krautuvių tipai ir maksimali keliamoji galia:

Tipas	Maks. keliamoji galia *)	Krovinio svorio centras
EFG 422	2200 kg	500 mm
EFG 425	2500 kg	500 mm
EFG 430	3000 kg	500 mm

*) Krautuvo keliamąją galią būtina nustatyti pagal ant krautuvo esančią apkrovos diagramą



3.4 EN normos

Ilgalaikio triukšmo lygis: EFG 422/425k/425 = 70 dB(A)
EFG 425ks/425s/430 = 71 dB(A)

pagal EN 12053 ir atitinkamai ISO 4871.

- Pagal normą ilgalaikio triukšmo lygis nustatomas kaip vidutinė reikšmė, atsižvelgiant į triukšmą, sklaidžiamą važiuojant, keliant ir tuščia eiga. Triukšmo lygis matuojamas vairuotojo ausų srityje.

Vibracija: EFG 422-430 = 0,45 m/s²

pagal EN 13059

- Darbo padėtyje kūną veikiantis svyravimų pagreitis pagal normą yra tiesiškai integruotas, vertikalus svorinis pagreitis. Jis nustatomas pervažiuojant slenkstį pastoviu greičiu.

Elektromagnetinis suderinamumas (EMV)

Gamintojas patvirtina, jog sukuriama elektromagnetiniai trikdžiai ir atsparumas jiems atitinka normatyvus, o statinių krūvių pašalinimas patikrintas pagal EN 12895 standartą ir jame pateiktas nuorodas į kitus normatyvus.

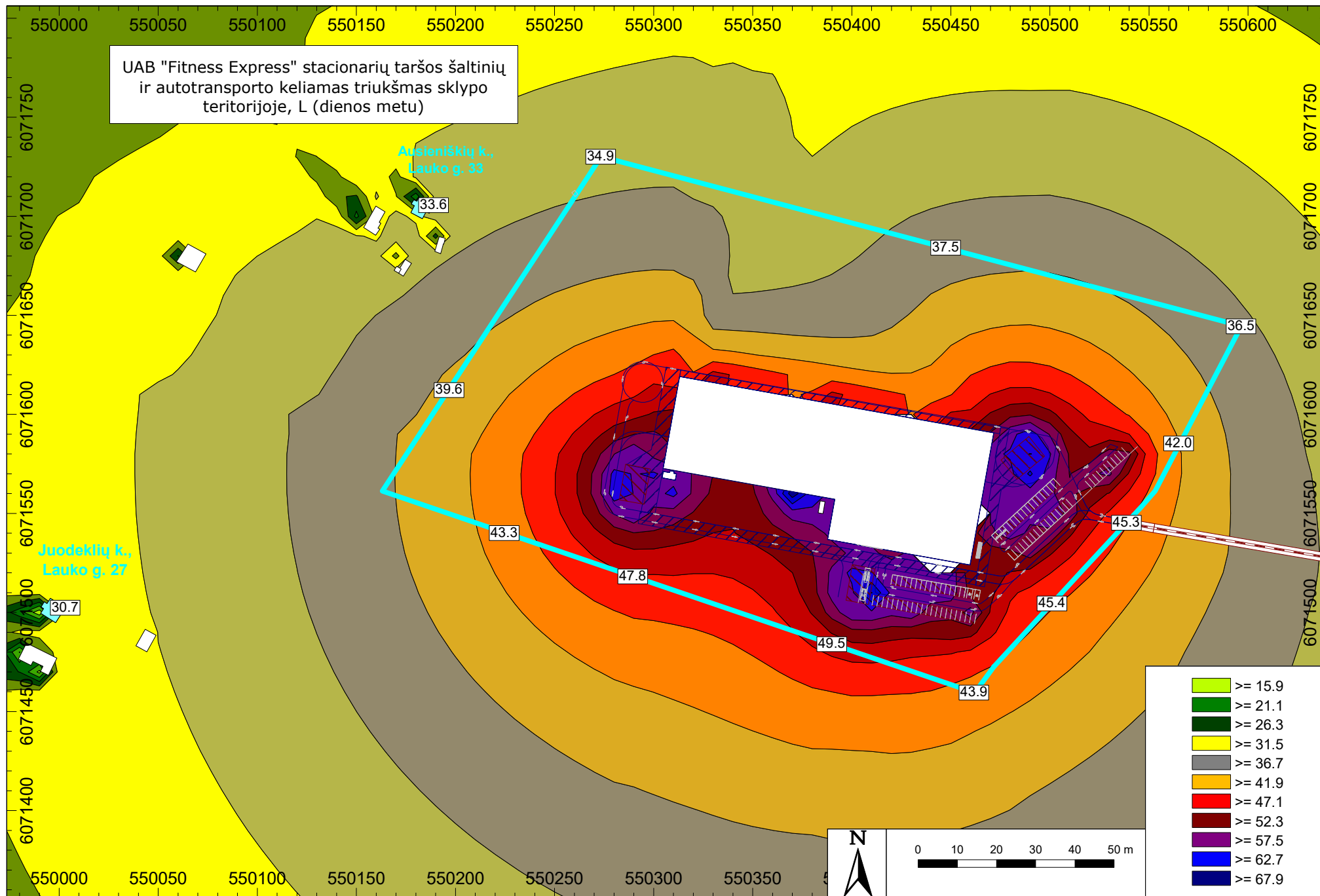
- Elektrinių arba elektroninių komponentų pakeitimus galima atlikti tik gavus atitinkamą raštišką gamintojo leidimą.

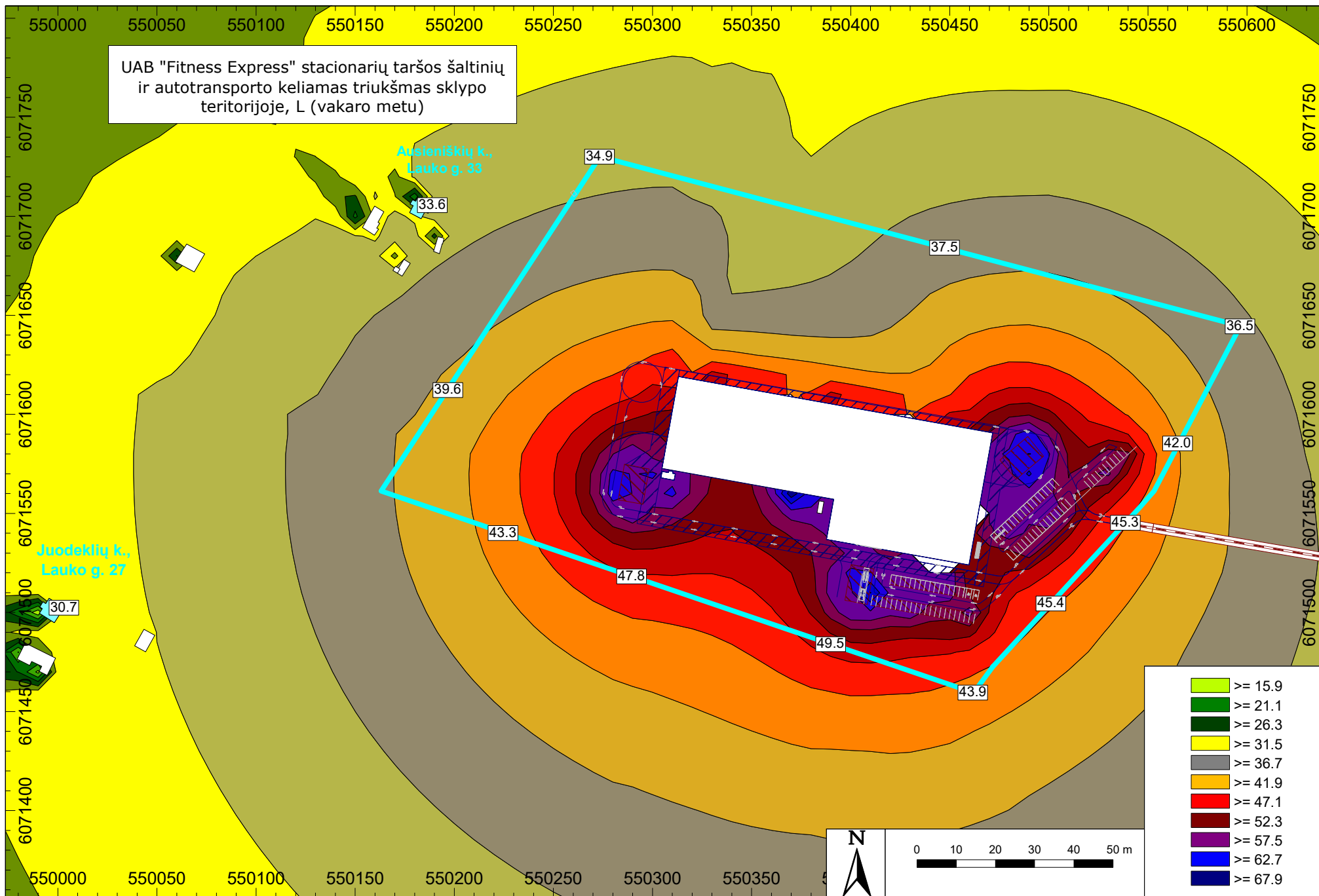
3.5 Eksploatacijos sąlygos

Aplinkos temperatūra darbo metu nuo: -20 °C iki +40 °C

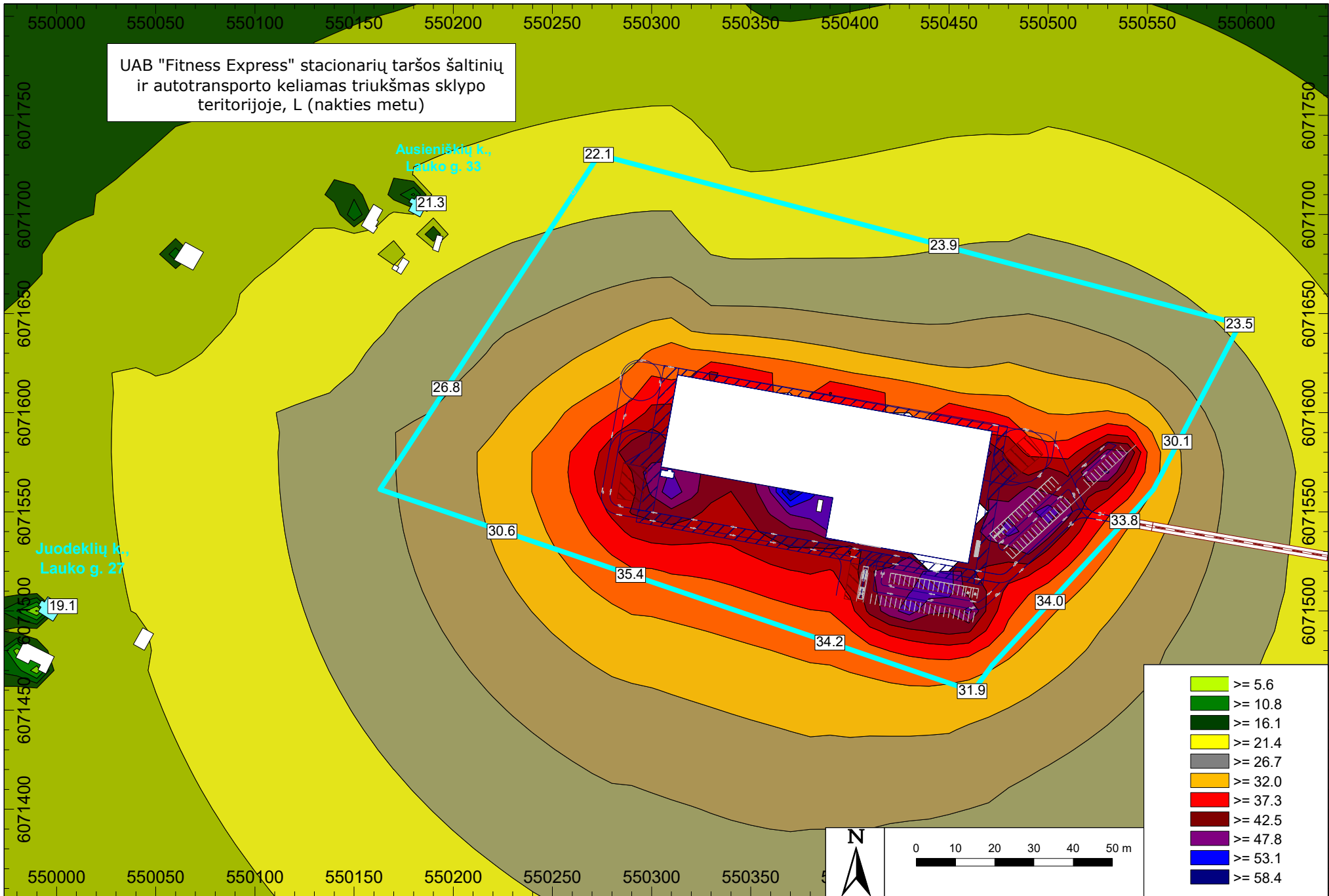
- Nuolat eksploatuojant žemesnėje nei 5 °C temperatūroje arba šaldytuvuose, taip pat ir esant dideliems temperatūros arba oro drėgmės pokyčiams, krautuvas turi būti specialiai tam parengti ir turėti eksploatacijos leidimą.

7 priedas	Triukšmo skaidos žemėlapiai
------------------	-----------------------------

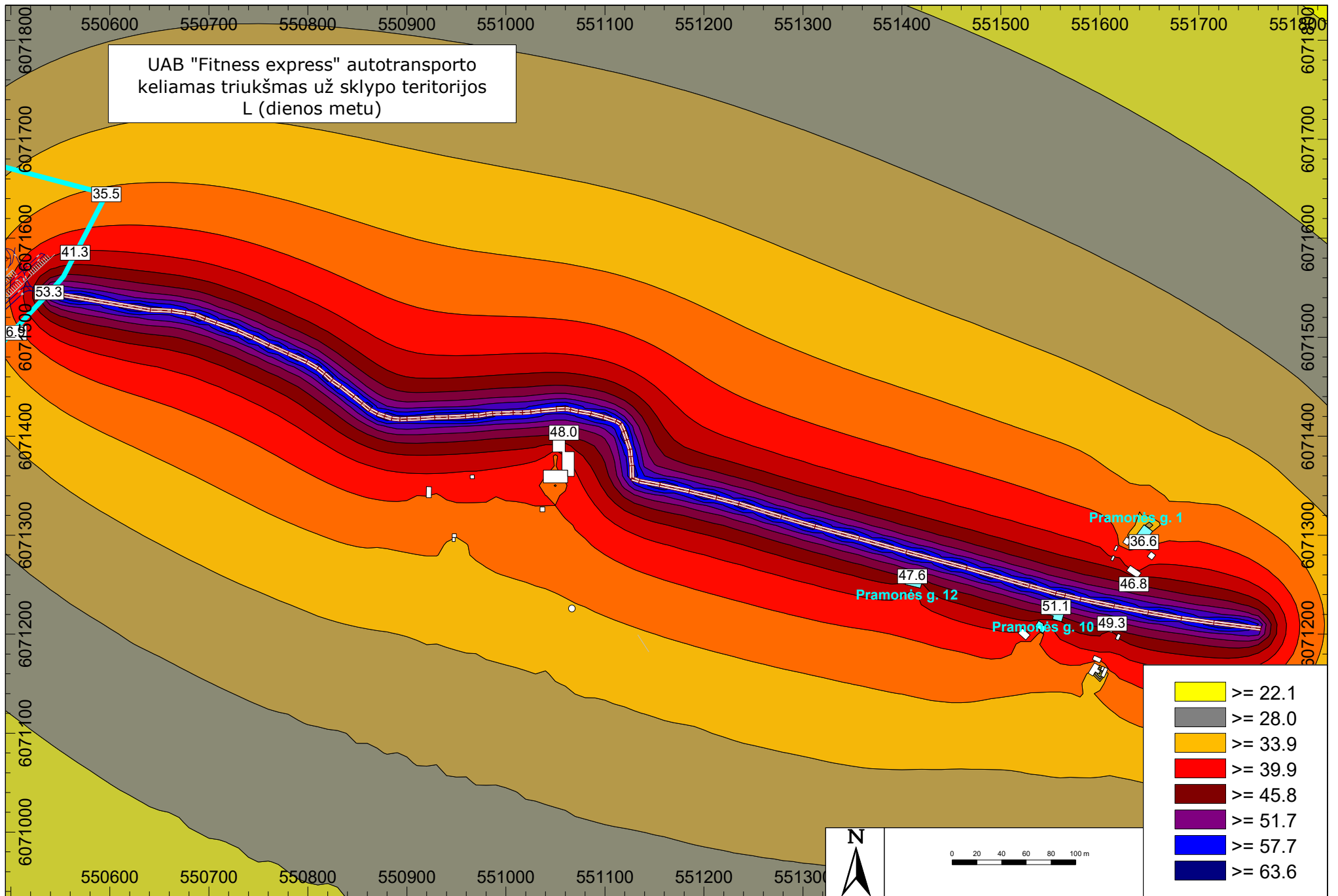




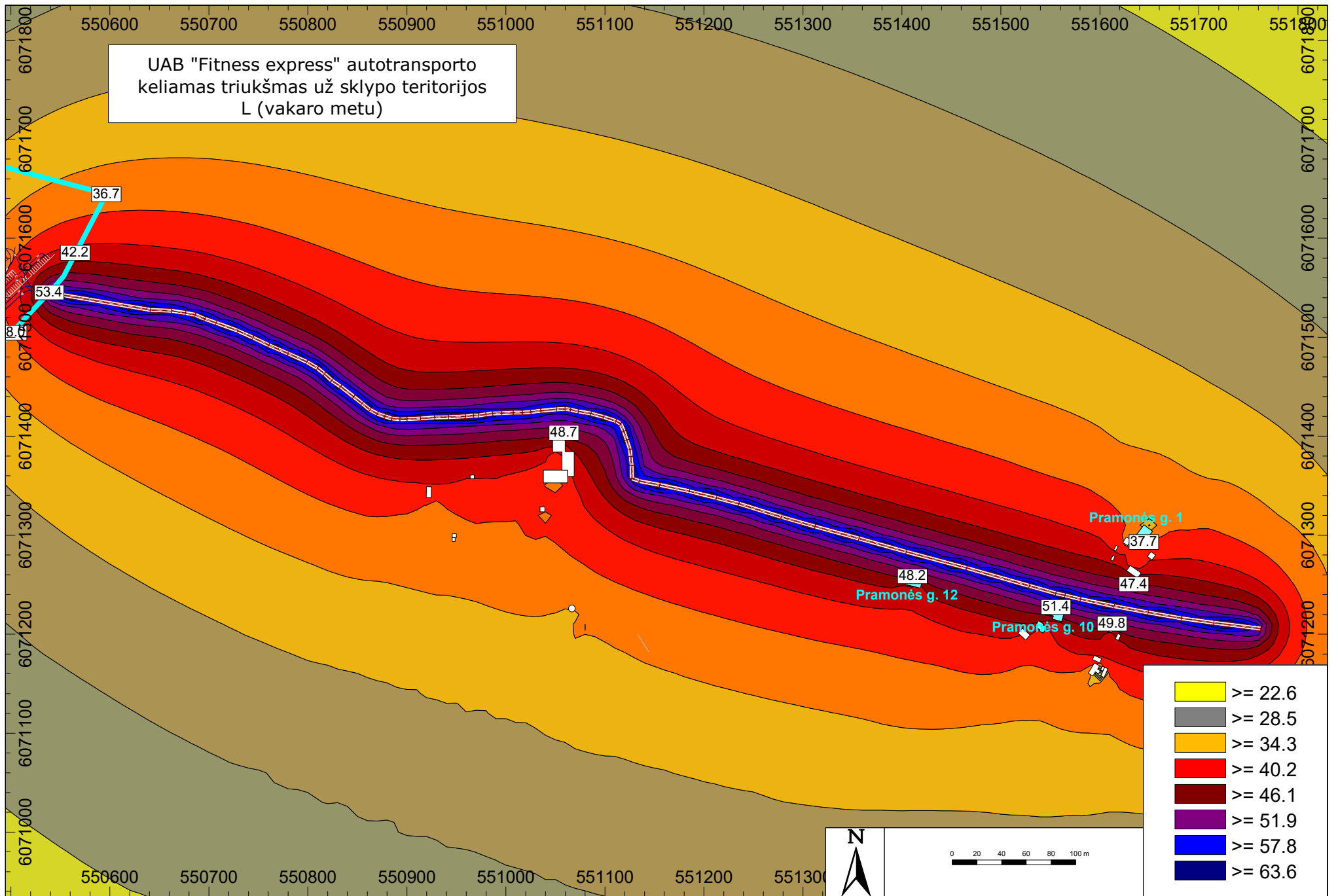
UAB "Fitness Express" stacionarių taršos šaltinių
ir autotransporto keliamas triukšmas sklypo
teritorijoje, L (nakties metu)



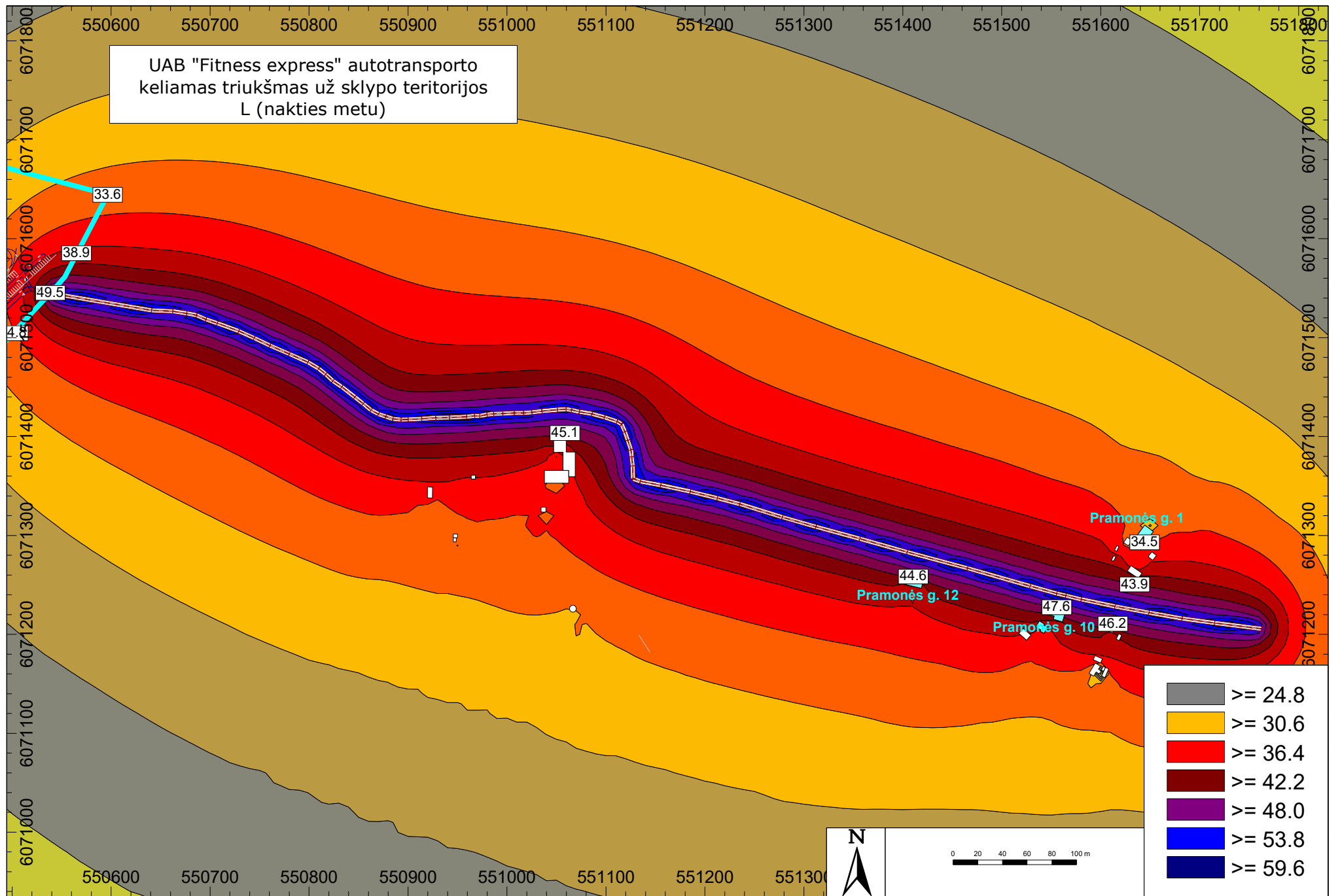
UAB "Fitness express" autotransporto
keliamas triukšmas už sklypo teritorijos
L (dienos metu)



UAB "Fitness express" autotransporto
keliamas triukšmas už sklypo teritorijos
L (vakaro metu)



UAB "Fitness express" autotransporto
keliamas triukšmas už sklypo teritorijos
L (nakties metu)



8 priedas	Siūlomos SAZ ribų planas
------------------	--------------------------

SIŪLOMOS SAZ RIBOS

